

Kapp- und Gehrungssägen MS 250

Die BERNARDO-Sägemaschinen der MS-Serie zeichnen sich durch das günstige Preis-Leistungsverhältnis aus und sind dadurch die idealen Maschinen für den anspruchsvollen Heimwerker.

MS 250 B

Technische Beschreibung und Ausstattung MS 250 / MS 250 B



Geeignet zum Schneiden von Holz, Kunststoffen und NE-Metallen
 Beim Hochklappen der Sägeeinheit wird das Sägeblatt automatisch verdeckt
 Lieferung kompl. mit Linear-Lasereinrichtung für exaktes Arbeiten
 Inklusive HM Sägeblatt 250 mm (MS 250 80 Zähne, MS 250 B 40 Zähne)
 Einfaches und schnelles Schwenken der Sägeeinheit
 Tisch schwenkbar links / rechts 45°, Fixpositionen bei 0° / 15° / 22,5° / 30° und 45°
 Kapp-, Neigungs-, Gehrungs- und Doppelgehrungsschnitte in einem Arbeitsgang
 Absaugmöglichkeit direkt an der Sägeeinheit



MS 250 B

MS 250

Für Gehrungsschnitte kann der Tisch um 45° links/rechts geschwenkt werden

Technische Daten	MS 250	MS 250 B
Sägeblattdurchmesser	250 x 30 mm	250 x 30 mm
Leerlaufdrehzahl	4600 U/min	4500 U/min
Schnittbereich:		
Gerade bei 0° / 0°	90 x 300 mm	90 x 290 mm
Gehrung bei 45° rechts / links	90 x 200 mm	85 x 200 mm
Neigungsschnitt bei 45° links*	60 x 300 mm	45 x 280 mm
Doppelgehrungsschnitt bei 45°	60 x 200 mm	40 x 180 mm
Motorleistung	1300 W	1500 W
Spannung	230 V	230 V
Gewicht ca.	18 kg	24 kg

* Sägeaggregat

Zug- und Gehrungssägen ZKG 380

ZKG 380 B

Die leistungsstarken Sägemaschinen der ZKG-Serie im modernen Design können für Kapp-, Neigungs-, Gehrungs- und Doppelgehrungsschnitte bis 380 mm Breite verwendet werden.

Technische Beschreibung und Ausstattung ZKG 380 / ZKG 380 B



Tisch schwenkbar links / rechts 45°. Fixpositionen bei 0° / 15° / 22,5° / 30° und 45°
Kapp-, Neigungs-, Gehrungs- und Doppelgehrungsschnitte in einem Arbeitsgang
Inklusive HM Sägeblatt 250 mm (60 Zähne) bzw. 300 mm (60 Zähne)
Besonders großer Schnittbereich von 380 mm bei einer Schnitttiefe von 110 mm
Geeignet zum Schneiden von Holz, Kunststoffen und NE-Metallen
Präzise Doppelsäulenführung für leichte und gleichmäßige Zugbewegung
Beim Hochklappen der Sägeeinheit wird das Sägeblatt automatisch verdeckt
Durchzugsstarker Antriebsmotor für beste Schnittergebnisse auch bei Dauerbetrieb
Zugeinheit kann bei kleinen Werkstücken arretiert werden



Zum Gehrungsschneiden kann der Tisch um 45° links / rechts geschwenkt werden



ZKG 380 B



ZKG 380



Für Neigungsschnitte kann das Sägeaggregat um 45° links / rechts geschwenkt werden

Technische Daten	ZKG 380	ZKG 380 B
Sägeblattdurchmesser	250 x 30 mm	300 x 30 mm
Leerlaufdrehzahl	4500 U/min	4500 U/min
Schnittbereich:		
Gerade bei 0° / 0°	80 x 380 mm	110 x 380 mm
Gehrung bei 45° rechts / links	80 x 260 mm	110 x 260 mm
Neigungsschnitt bei 45° links*	50 x 380 mm	70 x 380 mm
Neigungsschnitt bei 45° rechts*	25 x 380 mm	40 x 380 mm
Doppelgehrungsschnitt bei 45° links	50 x 260 mm	70 x 260 mm
Doppelgehrungsschnitt bei 45° rechts	25 x 260 mm	40 x 260 mm
Motorleistung	1700 W	1700 W
Spannung	230 V	230 V
Gewicht ca.	30 kg	31 kg

* Sägeaggregat