Hohlstemmmaschine

HM 12
HM 25

Technische Beschreibung und Ausstattung
HM 12 / HM 25

CE

Zum mm-genauen Stemmen von Rechtecklöchern für z.B. Zapfenverbindungen
Verstellbarer Tiefenanschlag für wiederholgenaues Stemmen
Bohrkopf um 180° drehbar, unerlässlich bei Stemmarbeiten an Türen
Einstellbarer Niederhalter klemmt das Werkstück auf den Maschinentisch (HM 12)
Inklusive Gasdruckzylinder zur Unterstützung des Stemmvorganges
Modell HM 25 serienmäßig mit leicht verstellbarem Koordinatentisch
Ideal zum Langlochbohren und Stemmen in Hart- und Weichhölzer

HM 12

HM 25

Lieferbares Sonderzubehör:

Bohr- und Stemmmeißel 6 / 10 / 13 / 16 mm
Untergestell (HM 25)

Technische Daten	HM 12	HM 25
Meißelgröße min./max.	6,35 - 12,7 mm	6,35 - 25,4 mm
Bohrhub	110 mm	160 mm
Max. Werkstückhöhe	110 mm	200 mm
Bohrsockelgröße	340 x 135 mm	445 x 150 mm
Drehzahl	1425 U/min	2850 U/min
Motor	0,55 kW (0,75 PS) / 230 V	0,75 kW (1,0 PS) / 230 V
Gewicht ca.	26 kg	120 kg