BERNARDO®

www.bernardo.at

DREHMASCHINEN

NANOTURN
NANOMILL
NANODRILL
Hobby 250
Proficenter 250
Hobby 300 VD
Hobby 350 VD
Hobby 350 VDM
Hobby 300 Super
Profi 300 V
Profi 400 V

Hobby 500
Profi 450 V
Profi 510 V
Proficenter 450 V
Proficenter 510 V
Profi 550 WQ
Profi 550 WQV
Profi 550 LZ
Profi 750 LZ
Profi 700 BWV
Profi 700 BQV

Profi 550 Top
Profi 700 Top
Proficenter 550 WQV
Proficenter 700 BWV
Proficenter 700 BQV
Junior 150 Plus
Junior 150 Top
Expert 165 D
Standard 180
Standard 360
Standard 360 V

Master 400
Smart 410
Solid 460
Titan 560
Titan 660
Titan 800
Standard 360 V const.
Smart 410 V const.
Solid 460 V const.
Titan 560 V const.
CRL 1440

CRL 1640
CRL 1660
FEL 1840 ENC
FEL 1860 ENC
CML 2040
CML 2060
CML 2080
CHL 2140
CHL 2160
CHL 2180
CHL 21120

Tischdrehmaschine
Tischfräsmaschine

NANOTURN
NANOMILL

- Elektronisch stufenloser Antrieb für präzise Arbeitsergebnisse
- Führungen über Keilleisten nachstellbar
- Hohe Rundlaufgenauigkeit aufgrund Präzisionskugellager
- Exaktes Ablesen durch großdimensionierte Skalenringe
- Geschliffene Rundstahlführung für höchstmögliche Präzision
- Erweiteter Einsatzbereich durch das optional erhältliche Sonderzubehör
- Die optionalen Umrüstsätze ermöglichen ein schnelles und einfaches Umbauen auf ein anderes Modell

OPTIONALES ZUBEHÖR

Spannzangenfutterset 6-tlg.
1, 2, 4, 5, 6 mm
Art. Nr. 03-1592

Aufspannscheibe 70 mm
Art. Nr. 03-1595

Spannwerkzeugsortiment
12-teilig, Art. Nr. 03-1596

Schraubstock 40 mm
Art. Nr. 03-1598

Rundtisch 70 x 25 mm
Art. Nr. 03-1599

Technische Daten	NANOTURN
Spitzenweite	100 mm
Spitzenhöhe	55 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	110 mm
Spindelbohrung	8 mm
Verfahrweg Support	40 mm
Drehzahlbereich, stufenlos	100 - 4500 U/min
Motorleistung	0,15 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	360 x 250 x 300 mm
Gewicht ca.	9,2 kg
Art. Nr.	03-1010

Technische Daten	NANOMILL
Bohrleistung max.	6 mm
Ausladung	60 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	100 - 4500 U/min
Tischgröße / T-Nutengröße	75 x 45 mm / 8 mm
Verfahrweg (x / y)	50 / 50 mm
Kreuztisch schwenkbar	-45° bis +45°
Kreuztisch drehbar	-30° bis +30°
Motorleistung	0,15 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	360 x 250 x 420 mm
Gewicht ca.	11 kg
Art. Nr.	03-1011

BERNARDO®
www.bernardo.at
Aktuelle Gebrauchtmaschinen, Restposten oder Mustermaschinen finden Sie unter www.bernardo.at

Tischbohrmaschine NANODRILL

Die Maschinen der Nano-Serie sind vielseitig einsetzbare Modelle für Uhrmacher, Modellbauer, Elektroniker usw. Durch die optional erhältlichen Umrüstsätze können diese Maschinen schnell und einfach auf ein anderes Modell umgerüstet werden.

Innovatives Design

PREISTIPP!

Umrüstsatz Drehen auf Fräsen
Art. Nr. 03-1586 / € 99,–*

Umrüstsatz Bohren auf Drehen
Art. Nr. 03-1591 / € 99,–*

Universell einsetzbar

Umrüstsatz Fräsen auf Bohren
Art. Nr. 03-1588 / € 99,–*

Lieferumfang:

- Stufenlose Drehzahlregelung
- Futterschutz
- Bedienwerkzeug
- 3-Backenfutter 50 mm (Nanoturn)
- Zahnkranzbohrfutter 0,6 - 6 m (außer Nanoturn)

Technische Daten	NANODRILL
Bohrleistung max.	6 mm
Zahnkranzbohrfutter	0,6 - 6 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	100 - 4500 U/min
Ausladung	60 mm
Tischgröße	Ø 75 mm
Bohrtisch höhenverstellbar	25 mm
Motorleistung	0,15 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	360 x 250 x 420 mm
Gewicht ca.	9,3 kg
Art. Nr.	03-1012

*Preis exkl. MwSt.

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Spannzangenfutterset 6-tlg. 1,2,4,5,6 mm	03-1592	€ 115,–
Zahnkranzbohrfutter 0,6 - 6 mm / B 10	03-1593	€ 28,–
Drehmeißelset HSS, 6 x 6 x 60 mm	03-1594	€ 28,–
Aufspannscheibe diam. 70 mm	03-1595	€ 18,–
Spannwerkzeugsortiment 12-tlg.	03-1596	€ 20,–
Satz Schaftfräser 1,2,4,5,6 mm	03-1597	€ 25,–
Schraubstock 40 mm	03-1598	€ 35,–
Rundtisch 70 x 25 mm	03-1599	€ 52,–

Tischdrehmaschine Hobby 250

Die kleine und kompakte Tischdrehmaschine Hobby 250 ist aufgrund ihrer Präzision, sowie durch die Möglichkeit von Plan- bzw. Längsdrehen und Gewindeschneiden für den Bastler und Hobbyheimwerker bestens geeignet.

- Stufenlose Drehzahlregelung der Hauptspindel
- Bedienungsfreundliche Anordnung der Schaltelemente
- Einfacher und schneller Drehzahlwechsel
- Prismenbett induktiv gehärtet und geschliffen
- Wahlschalter für Hand- bzw. automatischen Längsvorschub
- Führungen über Keilleisten nachstellbar
- Optimales Preis- Leistungsverhältnis
- Präzise Spindellagerung mit 2 nachstellbaren Kegelrollenlager
- Kompakte kleine Bauweise für vibrationsarmen Lauf
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (≤ 0,009 mm) aufgrund Präzisionskugellager

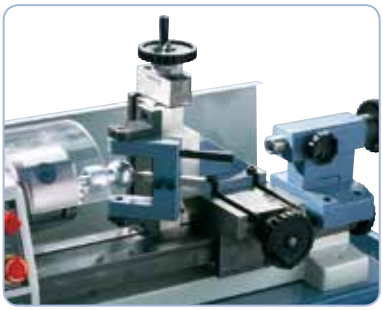
Einfache Bedienung, alle Schaltelemente zentral am Spindelkopf

3-Backenfutter 80 mm mit Schutzabdeckung nach CE-Norm

€460,-
Preis exkl. MwSt.

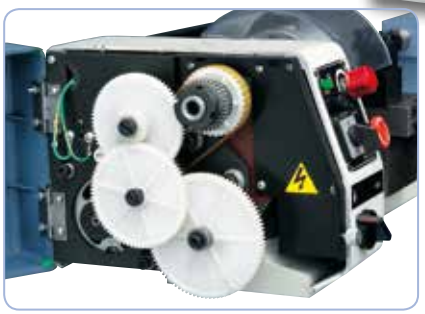
Lieferumfang:

- 3-Backenfutter 80 mm
- Futterschutz
- Zweifachstahlhalter
- Zentrierspitze MK 1
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug



Vertikal-Frässupport mit montierter Kugeldreheinrichtung (Option)

Optional lieferbar: Vertikalfrässupport mit einer Aufspannfläche von 64 x 130 mm



Optional mit Wechselräder zum Gewindeschneiden (Steigung von 0,5 - 1,25 mm)

Top Preis

Technische Daten	Hobby 250
Spitzenweite	250 mm
Spitzenhöhe	75 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	150 mm
Spindelbohrung	9 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 2
Drehzahlbereich, stufenlos	100 - 2000 U/min
Metrische Gewinde*	(5) 0,5 - 1,25 mm
Zollgewinde*	(5) 16 - 24 Gg/1“
Pinolenweg	25 mm
Pinolenaufnahme	MK 1
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,15 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,20 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	650 x 350 x 220 mm
Gewicht ca.	23 kg
Art. Nr.	03-1000

* Option

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Planscheibe 80 mm	21-2501	€ 80,-
Feststehende Lünette	03-1500	€ 33,-
Mitlaufende Lünette	03-1505	€ 25,-
Vertikalfrässupport	03-1510	€ 95,-
Drehbarer Oberschlitten	03-1515	€ 100,-
Gewindeschneideinrichtung metrisch	03-1520	€ 16,50
Gewindeschneideinrichtung Zoll	03-1521	€ 16,50
Spannzangenset 3 - 6 mm (4 Stk.)	03-1525	€ 42,-
Kugeldreheinrichtung	03-1530	€ 48,-
Mitlaufende Körnerspitze PC - MK 1	22-1000	€ 27,-
Schnellwechselstahlhalterset Modell Bernardo Gr. 1	23-1055	€ 139,-
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€ 95,-
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe 1	23-1058	€ 20,-
Drehmeißelsatz 8 mm, 11-tlg.	44-1011	€ 28,-
Untergestell	56-1000	€ 56,-

BERNARDO®
www.bernardo.at
Aktuelle Angebote erhalten Sie mit dem Bernardo-Newsletter

Mini-Drehmaschine

Proficenter 250

Das Mini-Drehcenter Proficenter 250 ist serienmäßig mit einem Fräsaufsatz ausgestattet. Dank ihrer kompakten Bauweise, bietet diese Maschine eine hohe Laufruhe und garantiert dadurch präzises Arbeiten.
Ihren Einsatzbereich findet die Maschine beim anspruchsvollen Modellbauer.

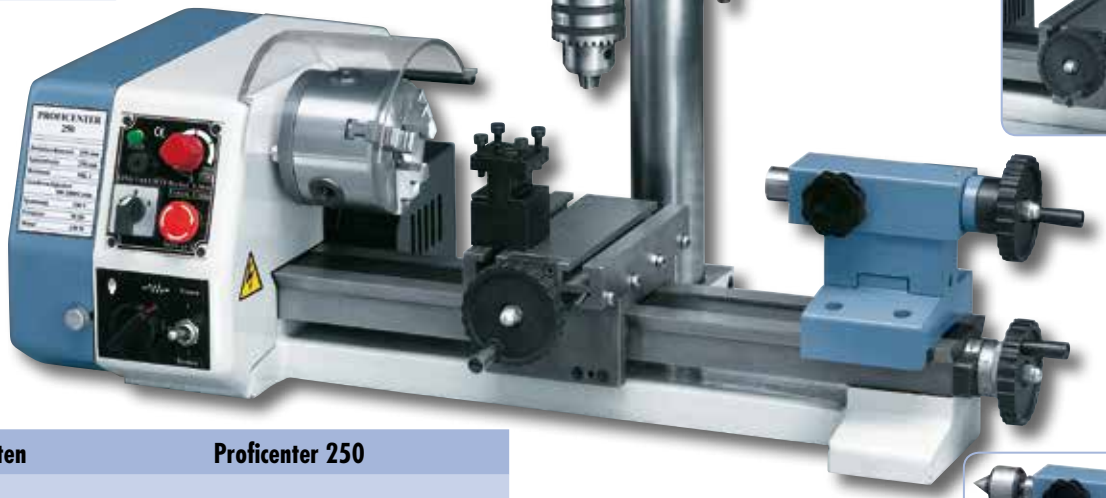
- Elektronisch stufenlos regelbarer Antrieb
- Präzisionskugellager garantieren eine hohe Rundlaufgenauigkeit
- Bedienungsfreundliche Anordnung der Schaltelemente
- Unkomplizierter Drehzahlwechsel
- Induktiv gehärtetes und geschliffenes Prismenbett
- Leitspindel mit automatischem Vorschub
- Fräsaufsatz mit präziser Feineinstellung
- Sauberes Fräsbild durch Pinole mit Klemmvorrichtung

Schaltelemente (Drehzahlregelung, Wahlschalter, Vorschub, ...) am Spindelstock angebracht

€690,-
Preis exkl. MwSt.

Serienmäßig mit präzisem Fräsaufsatz zum Bohren, Fräsen und Senken

Vario-Antrieb

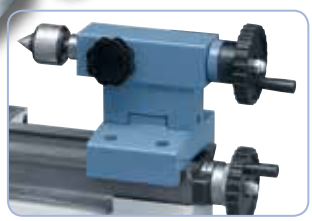


Technische Daten	Proficenter 250
Drehmaschine	
Spitzenweite	250 mm
Spitzenhöhe	75 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	150 mm
Spindelbohrung	9 mm
Drehzahlbereich, stufenlos	100 - 2000 U/min
Metrische Gewinde*	(5) 0,5 - 1,25 mm
Zollgewinde*	(5) 16 - 24 Gg/1“
Pinolenweg	25 mm
Pinolenaufnahme	MK 1
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,15 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,20 kW / 230 V
Fräsaufsatz	
Bohrleistung in Stahl	10 mm
Stirnfräser max.	20 mm
Ausladung	105 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	100 - 1000 / 100 - 2000 U/min
Spindelaufnahme	MK 2
Pinolenhub	30 mm
Höhenverstellung Fräskopf	130 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,15 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,25 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)	650 x 350 x 520 mm
Gewicht ca.	39 kg
Art. Nr.	03-1005

* Option

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter 80 mm
- Futterschutz
- Zweifachstahlhalter
- Zentrierspitze MK 1
- Zahnkranzbohrfutter 1 - 10 mm / B 12
- Bedienungsschlüssel



Reitstock mit Tiefenskala und optional lieferbarem Rollkörner MK 1

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Planscheibe 80 mm	21-2501	€ 80,–
Feststehende Lünette	03-1500	€ 33,–
Mitlaufende Lünette	03-1505	€ 25,–
Drehbarer Oberschlitten	03-1515	€ 100,–
Gewindeschneideinrichtung Zoll	03-1521	€ 16,50
Spannzangenset 3 - 6 mm (4 Stk.)	03-1525	€ 42,–
Mitlaufende Körnerspitze PC - MK 1	22-1000	€ 27,–
Schnellspannbohrfutter 1 - 10 mm / B 12	24-1080	€ 27,–
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 16, MK 2, 3 - 10 mm, 7-tlg.	26-1001	€ 126,–
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 25, MK 2, 4 - 16 mm, 8-tlg.	26-1002	€ 132,–
Satz Schaftfräser 3 - 10 mm, 6-tlg.	42-1000	€ 28,–
Untergestell	56-1000	€ 56,–

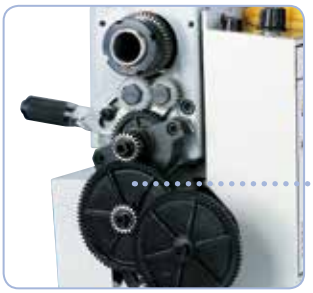
Tischdrehmaschine Hobby 300 VD

Die Tischdrehmaschine Hobby 300 VD ist durch das optimale Preis-Leistungsverhältnis und das umfangreiche Sonderzubehör die optimale Maschine für den Hobbybastler. Im Lieferumfang ist eine Digitalanzeige für den Plan- und Oberschlitten enthalten.

- Serienmäßig mit Digitalanzeige für Plan- und Oberschlitten
- Stufenlose Drehzahlregelung der Hauptspindel
- Bedienungsfreundliche Anordnung der Schaltelemente
- Leitspindel mit automatischem Längsvorschub
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (besser als 0,009 mm) aufgrund Präzisionskugellager
- Führungen über Keilleisten nachstellbar
- Kompakte kleine Bauweise, optimales Preis-Leistungsverhältnis
- Prismenbett induktiv gehärtet und geschliffen
- Verschiebbarer Reitstock zum Kegeldrehen

Für ein einfaches Ablesen des Verfahrweges ist der Querschlitten bzw. Obersupport serienmäßig mit einer Digitalanzeige ausgestattet.

Die Spindeldrehzahl ist stufenlos einstellbar, serienmäßig mit Rechts-Linkslauf ausgestattet.



Wechselräder zum Gewindeschneiden im Lieferumfang enthalten.

NEU
Serienmäßig mit Digitalanzeige!

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter 80 mm
- Futterschutz
- Vierfachstahlhalter
- Wechselräder
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug
- Digitalanzeige für Plan- und Oberschlitten
- Feste Körnerspitzen

€665,-
Preis exkl. MwSt.

Optional lieferbar: Spannzangenfutter, Spannbereich 4 - 16 mm

Planscheibe 100 mm (Option) zum Spannen von unregelmäßig geformten Werkstücken.

Technische Daten	Hobby 300 VD
Spitzenweite	300 mm
Spitzenhöhe	90 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	180 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	110 mm
Spindelbohrung	20 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 3
Drehzahlbereich, stufenlos	100 - 1100 / 100 - 2500 U/min
Bereich Längsvorschübe	0,1 / 0,2 mm/U
Metrische Gewinde	(10) 0,4 - 2,0 mm
Pinolenweg	50 mm
Pinolenaufnahme	MK 2
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,25 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,35 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	720 x 290 x 290 mm
Gewicht ca.	38 kg
Art. Nr.	03-1025

* ohne Untergestell

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Planscheibe 100 mm mit Flansch	03-1540	€ 98,-
Feststehende Lünette	03-1545	€ 35,-
Mitlaufende Lünette	03-1550	€ 30,-
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2	22-1001	€ 42,-
Handräder in Metallausführung	03-1548	€ 45,-
Wechselrädersatz, 9-tlg., in Metallausführung	03-1549	€ 43,-
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe A	23-1000	€ 350,-
Schnellwechselstahlhalterset Modell BERNARDO Gr. 1	23-1055	€ 139,-
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€ 95,-
Mitlaufender Zentrierkegel MK 2 - 60 mm	22-1050	€ 79,-
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 8 mm, 6-tlg.	44-2050	€ 114,-
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 8 mm, 7-tlg.	44-3080	€ 89,-
Drehmeißelsatz 8 mm, 11-tlg.	44-1011	€ 28,-
Vertikalfrässupport	03-1552	€ 120,-
Spannzangenfutterset 4 - 16 mm, 8-tlg.	03-1551	€ 125,-
Untergestell D1	56-1050	€ 160,-

BERNARDO®
www.bernardo.at

Für Fragen steht Ihnen unser Servicecenter unter +43 / 732 / 664015 zur Verfügung

Tischdrehmaschinen Hobby 350 VD / VDM

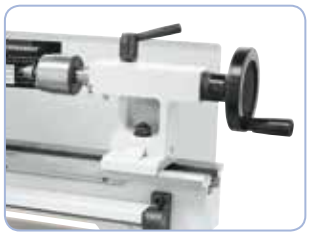
Die Tischdrehmaschine Hobby 350 VD bietet zusätzlich - im Gegensatz zur Hobby 300 VD - eine um 50 mm größere Spitzenweite, eine digitale Drehzahlanzeige zum einfachen Ablesen der Drehzahl sowie einen stärkeren Antriebsmotor. Das Modell Hobby 350 VDM hat serienmäßig Metallhandräder und einen 9-teiligen Wechselrädersatz aus Metall.

- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm
- Serienmäßig mit Digitalanzeige für Plan- und Oberschlitten
- Vielseitig einsetzbar: Längsdrehen, Plandrehen, Ausdrehen, Gewindeschneiden, ...
- Optimales Ablesen der Drehzahl über Digitalanzeige
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Kräftiger Gleichstrommotor mit einer Antriebsleistung von 350 W
- Serienmäßig mit Wechselräder zum Schneiden metrischer Gewinde
- Führungen über Keilleisten nachstellbar
- Verschiebbarer Reitstock zum Kegeldrehen

Hobby 350 VDM
Ausgestattet mit Metallhandräder und -wechselräder

€790,-
Preis exkl. MwSt.

Hobby 350 VDM



Reitstock mit MK 2 Aufnahme kann zum Kegeldrehen verstellt werden

Digitale Drehzahlanzeige

€720,-
Preis exkl. MwSt.

Hobby 350 VD

Elektronische, stufenlose Drehzahlregelung, leichtes Ablesen mittels Digitalanzeige.

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter 80 mm
- Futterschutz
- Vierfachstahlhalter
- Wechselräder
- Spänerückwand
- Digitale Drehzahlanzeige
- Feste Körnerspitzen
- Digitalanzeige für Plan- und Oberschlitten
- Bedienwerkzeug

Vertikalfrässupport für zusätzliche Bearbeitungsvorgänge nachrüstbar.

Serienmäßig mit Digitalanzeigen für exaktes Zustellen und Ablesen beim Drehen.

Die Lünetten erleichtern das Bearbeiten von längeren Werkstücken.

Technische Daten	Hobby 350 VD / VDM
Spitzenweite	350 mm
Spitzenhöhe	90 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	180 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	110 mm
Spindelbohrung	21 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 3
Drehzahlbereich, stufenlos	100 - 1200 / 100 - 3000 U/min
Bereich Längsvorschübe	0,1 / 0,2 mm/U
Metrische Gewinde	(10) 0,4 - 2,0 mm
Pinolenweg	60 mm
Pinolenaufnahme	MK 2
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,35 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,50 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)*	770 x 300 x 310 mm
Gewicht ca.	44 kg
Hobby 350 VD	03-1026
Hobby 350 VDM	03-1029

* ohne Untergestell

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Planscheibe 100 mm mit Flansch	03-1540	€ 98,–
Aufspannscheibe diam. 160 mm	03-1541	€ 38,–
Feststehende Lünette	03-1545	€ 35,–
Mitlaufende Lünette	03-1550	€ 30,–
Spannzangenfutterset 4 - 16 mm, 8-tlg.	03-1551	€ 125,–
Vertikalfrässupport	03-1552	€ 120,–
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2	22-1001	€ 42,–
Mitlaufende Körnerspitze Type SMA, MK 2 inkl. 7 auswechselbaren Einsätzen	22-1040	€ 112,–
Mitlaufender Zentrierkegel MK 2 - 60 mm	22-1050	€ 79,–
Schnellwechselstahlhalterset System Multifix, Größe A	23-1000	€ 350,–
Schnellwechselstahlhalterset Modell BERNARDO Gr. 1	23-1055	€ 139,–
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€ 95,–
Handräder in Metallausführung	03-1548	€ 45,–
Wechselrädersatz, 9-tlg., in Metallausführung	03-1549	€ 43,–
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 8 mm, 7-tlg.	44-3080	€ 89,–
Untergestell D1	56-1050	€ 160,–

Tischdrehmaschine Hobby 300 Super

Die Tischdrehmaschine Hobby 300 Super bietet durch den bürstenlosen Gleichstrommotor eine hohe Laufruhe sowie einen gleichmäßigen Antrieb der Spindel. Durch das überzeugende Preis-Leistungsverhältnis ist dieses Modell ideal für Modellbauer und Hobby-Heimwerker.

- Gleichstrommotor für optimales Drehmoment im unteren Drehzahlbereich
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (besser als 0,009 mm) aufgrund Präzisionskugellager
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Serienmäßig mit Leitspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längsvorschub
- Präzise Spindellagerung mit 2 nachstellbaren Kegelrollenlagern
- Kräftiger Gleichstrommotor mit einer Antriebsleistung von 500 W
- Nur 1 Drehzahlbereich, kein Stufenwechsel notwendig
- Vielseitig einsetzbar: Längsdrehen, Plandrehen, Ausdrehen, Gewindeschneiden, ...
- Serienmäßig mit Wechselräder zum Schneiden metrischer Gewinde

Für ein einfaches Ablesen des Verfahrweges kann der Querschlitten bzw. Obersupport mit einer Digitalanzeige augestattet werden.

Zum exakten Einstellen der gewünschten Drehzahl kann die Maschine mit einer digitalen Drehzahlanzeige ausgestattet werden.

Die Spindeldrehzahl ist stufenlos einstellbar, serienmäßig mit Rechts-Linkslauf ausgestattet.

Bürstenloser Gleichstrommotor

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter 80 mm
- Futterschutz
- Vierfachstahlhalter
- Wechselräder
- Spänerückwand
- Feste Körnerspitzen
- Bedienwerkzeug

Planscheibe 100 mm (Option) zum Spannen von unregelmäßig geformten Werkstücken.

Zum Aufspannen von speziell geformten Werkstücken kann die Maschine mit einer 160 mm Aufspannscheibe ausgerüstet werden.

Technische Daten	Hobby 300 Super
Spitzenweite	300 mm
Spitzenhöhe	90 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	180 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	110 mm
Spindelbohrung	20 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 3
Drehzahlbereich, stufenlos	100 - 2500 U/min
Bereich Längsvorschübe	0,1 / 0,2 mm/U
Metrische Gewinde	(10) 0,4 - 2,0 mm
Pinolenweg	55 mm
Pinolenaufnahme	MK 2
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,50 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,70 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	750 x 280 x 300 mm
Gewicht ca.	50 kg
Art. Nr.	03-1027

* ohne Untergestell

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Planscheibe 100 mm mit Flansch	03-1540	€ 98,-
Aufspannscheibe diam. 160 mm	03-1541	€ 38,-
Feststehende Lünette	03-1545	€ 35,-
Mitlaufende Lünette	03-1550	€ 30,-
Digitale Drehzahlanzeige	03-1555	€ 110,-
Spannzangenfutterset 4 - 16 mm, 8-tlg	03-1551	€ 125,-
Vertikalfrässupport	03-1552	€ 120,-
Digitalanzeige für Plan- und Oberschlitten	03-1553	€ 115,-
Handräder in Metallausführung	03-1548	€ 45,-
Wechselrädersatz, 9-tlg., in Metallausführung	03-1549	€ 43,-
Schnellwechselstahlhalterset Modell BERNARDO Gr. 1	23-1055	€ 139,-
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€ 95,-
Drehmeißelsatz 8 mm, 11-tlg.	44-1011	€ 28,-
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 8 mm, 6-tlg.	44-2050	€ 114,-
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 8 mm, 7-tlg.	44-3080	€ 89,-
Untergestell D1	56-1050	€ 160,-

BERNARDO®
www.bernardo.at

Tischdrehmaschine Profi 300 V

Die präzise Tischdrehmaschine Profi 300 V ist unser Topmodell im Bereich Drehen bis 300 mm Spitzenweite. Durch die stufenlose Einstellung der Drehzahl findet diese Maschine ihren Einsatzbereich beim anspruchsvollen Feinmechaniker und Modellbauer.

- Stufenlose Einstellung der Drehzahl
- Schalt- und Bedienelemente übersichtlich angeordnet
- Prismenbett induktiv gehärtet und geschliffen
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (≤ 0,009 mm) aufgrund Präzisionskugellager
- 3 frei wählbare Längsvorschübe
- Reitstock kann zum Kegeldrehen verschoben werden
- Führungen über Keilleisten nachstellbar
- Serienmäßig mit Wechselräder zum Gewindeschneiden

Digitale Drehzahlanzeige

Leichtgängiger und präziser Schlitten mit Obersupport, lange Lebensdauer durch spielfrei nachstellbare Keilleisten.

Feststehende Lünette mit Bronzeführung zum Stabilisieren von langen Werkstücken.

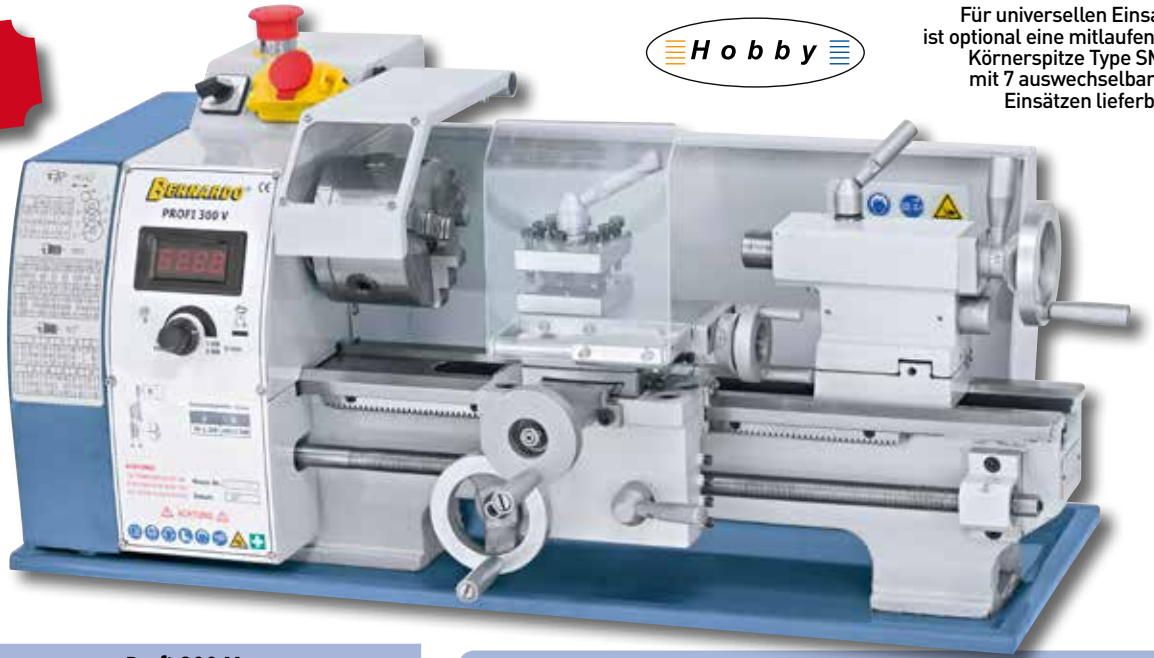
Planscheibe 100 mm (Option) ideal zum Aufspannen von asymmetrischen Werkstücken

Alle Bedienelemente sowie sämtliche Tabellen übersichtlich am Spindelkopf angebracht.

Für universellen Einsatz ist optional eine mitlaufende Körnerspitze Type SMA mit 7 auswechselbaren Einsätzen lieferbar.

€850,-
Preis exkl. MwSt.

Hobby



Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 100 mm

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter DK11-100 mm
- Vierfachstahlhalter
- 2 Zentrierspitzen
- Wechselräder
- Futterschutz
- Spänerückwand
- Spänewanne
- Digitale Drehzahlanzeige
- Bedienwerkzeug

Technische Daten	Profi 300 V
Spitzenweite	300 mm
Spitzenhöhe	90 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	180 mm
Spindelbohrung	20 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 3
Drehzahlbereich, stufenlos	50 - 1250 / 100 - 2500 U/min
Bereich Längsvorschübe	(3) 0,083 - 0,159 mm/U
Metrische Gewinde	(14) 0,3 - 3 mm
Zollgewinde	(10) 10 - 44 Gg/1“
Pinolenweg	60 mm
Pinolenaufnahme	MK 2
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,45 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,60 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	740 x 390 x 370 mm
Gewicht ca.	60 kg
Art. Nr.	03-1035

* ohne Untergestell

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-100 mm nach DIN 6350	21-0801	€ 110,-
Planscheibe K72-100 mm nach DIN 6350	21-5001	€ 66,-
Aufspannscheibe 170 mm	03-1565	€ 35,-
Flansch 100 mm	03-1560	€ 32,-
Feststehende Lünette	03-1570	€ 35,-
Mitlaufende Lünette	03-1575	€ 30,-
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2	22-1001	€ 42,-
Mitlaufende Körnerspitze Type SMA, MK 2 inkl. 7 auswechselb. Einsätzen	22-1040	€ 112,-
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe A	23-1000	€ 350,-
Schnellwechselstahlhalterset Modell BERNARDO Gr. 1	23-1055	€ 139,-
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€ 95,-
Mitlaufender Zentrierkegel MK 2 - 60 mm	22-1050	€ 79,-
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 10 mm, 7-tlg.	44-3082	€ 110,-
Drehmeißelsatz 10 mm, 38-tlg.	44-1015	€ 48,-
Untergestell D1	56-1050	€ 160,-

Tischdrehmaschine Profi 400 V

Die Tischdrehmaschine Profi 400 V ist serienmäßig mit einer stufenlosen Drehzahlregelung ausgestattet, das Ablesen der eingestellten Drehzahl erfolgt mittels Digitalanzeige. Durch das optimale Preis-Leistungsverhältnis ist dieses Modell ideal für Modellbauer und Hobby-Heimwerker.

- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Vielseitig einsetzbar: Längsdrehen, Plandrehen, Ausdrehen, Gewindeschneiden, ...
- Serienmäßig mit Leitspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längsvorschub
- Serienmäßig mit Wechselräder zum Schneiden von metrischen Gewinden
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (besser als 0,009 mm) aufgrund Präzisionskugellager
- Bedienerfreundliche Anordnung der Schaltelemente
- Kompakte kleine Bauweise, optimales Preis-Leistungsverhältnis
- Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, dadurch optimale Anpassung der Schnittgeschwindigkeit an das Werkstück möglich

Zur Reduzierung der Nebenzeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechselstahlhalter Bernardo Größe 1 ausgestattet werden.

Serienmäßig ausgestattet mit Wechselräder zum Gewindeschneiden.

Zum Aufspannen von speziell geformten Werkstücken kann die Maschine mit einer 170 mm Aufspannscheibe ausgerüstet werden.

Hobby

Vario-Antrieb

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter DK 11-100 mm
- Vierfachstahlhalter
- Zentrierspitzen
- Wechselräder
- Futterschutz
- Spänerückwand
- Spänewanne
- Digitale Drehzahlanzeige
- Bedienwerkzeug

Technische Daten	Profi 400 V
Spitzenweite	400 mm
Spitzenhöhe	100 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	200 mm
Spindelbohrung	20 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 3
Drehzahlbereich, stufenlos	50 - 1250 / 100 - 2500 U/min
Bereich Längsvorschübe	(3) 0,089 - 0,198 mm/U
Metrische Gewinde	(14) 0,3 - 3 mm
Zollgewinde	(10) 10 - 44 Gg/1“
Pinolenweg	50 mm
Pinolenaufnahme	MK 2
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,60 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,80 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	930 x 400 x 380 mm
Gewicht ca.	65 kg
Art. Nr.	03-1036

* ohne Untergestell

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-100 mm nach DIN 6350	21-0801	€ 110,-
Planscheibe K72-100 mm nach DIN 6350	21-5001	€ 66,-
Aufspannscheibe 170 mm	03-1577	€ 35,-
Flansch 100 mm	03-1576	€ 32,-
Feststehende Lünette	03-1578	€ 35,-
Mitlaufende Lünette	03-1579	€ 30,-
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2	22-1001	€ 42,-
Mitlaufende Körnerspitze Type SMA, MK 2 inkl. 7 auswechselbaren Einsätzen	22-1040	€ 112,-
Mitlaufender Zentrierkegel MK 2 - 60 mm	22-1050	€ 79,-
Schnellwechselstahlhalterset Modell BERNARDO Gr. 1	23-1055	€ 139,-
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€ 95,-
Drehmeißelsatz 10 mm, 38-tlg.	44-1015	€ 48,-
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten. 10 mm. 5-tlg.	44-2020	€ 42,-
HM-Drehmeißelsatz, 10 mm, 4-tlg. inkl. Bohrstange	44-2030	€ 89,-
Untergestell	56-1068	€ 198,-

BERNARDO®
www.bernardo.at
Sie suchen einen Händler in Ihrer Nähe? Fragen Sie uns unter www.bernardo.at

Tischdrehmaschine Hobby 500

Die präzise Tischdrehmaschine HOBBY 500 ist mit einem 6-Stufen-Schaltgetriebe zum schnellen Wechseln der Drehzahl ausgestattet. Durch ihre kompakte Bauweise bietet diese Maschine eine hohe Laufruhe und garantiert dadurch präzises Arbeiten.

- Einfacher und schneller Drehzahlwechsel durch Schaltgetriebe
- Prismenbett induktiv gehärtet und geschliffen
- Führungen über Keilleisten spielfrei nachstellbar
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis
- Sehr handliche Maschine mit Leitspindel zum Gewindeschneiden
- Spindel mit 2 nachstellbaren Präzisionslager gelagert
- Reitstock kann zum Kegeldrehen verschoben werden
- Sicherheitsschalter mit Unterspannungsauslöser
- Kompakte kleine Bauweise

Das am Spindelstock angebrachte Schaltgetriebe ermöglicht einen schnellen und einfachen Drehzahlwechsel

€920,-
Preis exkl. MwSt.

3-Backenfutter 100 mm mit Dreh- und Bohrbacken im Lieferumfang enthalten

Leichtgängiger und präziser Schlitten mit Obersupport, lange Lebensdauer durch spielfrei nachstellbare Keilleisten

€175,-
Preis exkl. MwSt.
Untergestell D3

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter 100 mm
- Wechselräder
- Feste Körnerspitzen
- Vierfachstahlhalter
- Planschlitten mit Obersupport
- Futterschutz

Technische Daten	Hobby 500
Spitzenweite	500 mm
Spitzenhöhe	120 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	240 mm
Spindelbohrung	20 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 3
Drehzahlbereich	140 - 1710 U/min, 6 Stufen
Bereich Längsvorschübe	(4) 0,05 - 0,2 mm/U
Metrische Gewinde	(11) 0,4 - 3 mm
Zollgewinde	(11) 8 - 28 Gg/1“
Pinolenweg	45 mm
Pinolenaufnahme	MK 2
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,55 kW / 230 V bzw. 400 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,80 kW / 230 V bzw. 400 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1150 x 480 x 420 mm
Gewicht ca.	130 kg
Art. Nr.	03-1070 (230 V) 03-1075 (400 V)

* ohne Untergestell

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Planscheibe 100 mm	03-1660	€ 99,–
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2	22-1001	€ 42,–
Mitlaufende Körnerspitze Type SMA, MK 2 inkl. 7 auswechselbaren Einsätzen	22-1040	€ 112,–
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe A	23-1000	€ 350,–
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€ 95,–
Feststehende Lünette	03-1665	€ 56,–
Mitlaufende Lünette	03-1670	€ 35,–
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	€ 39,–
Universal-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter (Selbstmontage)		€ 178,–
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 5-tlg.	44-2021	€ 46,–
Drehmeißelsatz 12 mm, 38-tlg.	44-1016	€ 54,–
Untergestell D3	56-1055	€ 175,–

Tischdrehmaschinen

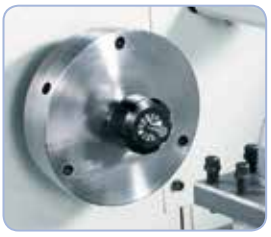
Profi 450 V
Profi 510 V

Die Tischdrehmaschinen Profi 450 V und Profi 510 V bestechen durch ihre moderne Bauweise sowie einige Innovationen (u.a. Gleichstrommotor, Bedienung über Folientastatur). Durch das überzeugende Preis-Leistungs-verhältnis sind diese Modelle ideal für Modellbauer und Hobby-Heimwerker.

- Serienmäßig mit stufenloser Drehzahlregelung und digitaler Geschwindigkeitsanzeige
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (≤ 0,009 mm) durch Präzisionsrollenlager
- Gleichstrommotor für optimales Drehmoment im unteren Drehzahlbereich
- Benutzerfreundliche Bedienung über Folientastatur
- Serienmäßig mit automatischem Längs- und Quervorschub
- Reitstock kann zum Kegeldrehen verschoben werden
- Solides Maschinenbett mit Bettführung
- Führungen über Keilleisten spielfrei nachstellbar
- Serienmäßig mit Rechts- und Linkslauf der Frässpindel
- Fräskopf schwenkbar von -30° bis +45°
- Frässpindel mit präziser Feinzustellung

€1.290,-* Preis exkl. MwSt.

Profi 510 V



Das Spannzangenfutter gewährleistet eine hohe Rundlaufgenauigkeit beim Spannen von Werkstücken, Spannbereich 4 - 16 mm.

Kompletter Satz Wechselräder zum Gewindeschneiden im Lieferumfang enthalten

Ergonomisch angebrachter Schalthebel zur Einstellung des Längs- und Quervorschubes.

Die optionalen Digitalanzeigen für den Schlitten ermöglichen ein exaktes Bearbeiten.

NEU
Mit Vorschub längs und plan!

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter 100 mm
- Vierfachstahlhalter
- Futterschutz
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Digitale Drehzahlanzeige
- Spänerückwand

€1.190,-* Preis exkl. MwSt.

Profi 450 V

€175,- Preis exkl. MwSt.

Untergestell

Technische Daten	Profi 450 V / Profi 510 V
Spitzenweite	450 mm / 510 mm
Spitzenhöhe	105 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	210 mm
Spindelbohrung	20 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 3
Drehzahlbereich, stufenlos	100 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	0,045 / 0,126 mm/U
Metrische Gewinde	(17) 0,25 - 3 mm
Zollgewinde	(10) 8 - 24 Gg/1“
Pinolenweg	50 mm
Pinolenaufnahme	MK 2
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,0 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,35 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1010 (1150) x 640 x 420 mm
Gewicht ca.	94 kg / 102 kg
Profi 450 V	03-1115
Profi 510 V	03-1116

* ohne Untergestell

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Planscheibe 100 mm	03-1732	€ 98,–
Aufspannscheibe 220 mm	03-1731	€ 39,–
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2	22-1001	€ 42,–
Mitl. Körnersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 2	22-1040	€ 112,–
Schnellspannschraubstock 50 mm	03-1730	€ 55,–
Mitlaufende Lünette	03-1734	€ 46,–
Feststehende Lünette	03-1733	€ 49,–
Digitalanzeige für Plan- und Oberschlitten (Selbstmontage)	03-1735	€ 115,–
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe A	23-1000	€ 350,–
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€ 95,–
Spannzangenfutter mit Spannzangen, 4-16 mm, 7-tlg.	03-1736	€ 135,–
Revolverkopf MK 2 mit 4 Stationen inklusive Einsätze	22-1069	€ 138,–
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 10 mm, 5-tlg.	44-2020	€ 42,–
TITAN-Fräserkassette 3 - 12 mm, 12-tlg.	42-1019	€ 49,–
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 25, MK 2, 4 - 16 mm, 8-tlg.	26-1002	€ 132,–
Untergestell	56-1067	€ 175,–

BERNARDO®
www.bernardo.at
Besuchen Sie uns auf unserer Website unter www.bernardo.at

Bearbeitungszentren

Proficenter 450 V / 510 V

Die Bearbeitungszentren Proficenter 450 V und 510 V sind serienmäßig mit einem schwenkbaren Fräskopf ausgestattet. Durch ihre kompakte Bauweise bieten diese Maschinen eine hohe Laufruhe und garantieren dadurch präzises Arbeiten.

Erhöhter Einsatzbereich durch den serienmäßigen Fräsaufsatz, schwenkbar von -30° bis +45°.

Zur Reduzierung der Nebenzeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechselstahlhalter System Multifix ausgestattet werden

Hobby

Benutzerfreundliche Bedienung über Folientastatur. Die Digitalanzeige ermöglicht ein optimales Einstellen der Drehzahl.

Komfortable Drehzahlregelung

€1.625,-* Preis exkl. MwSt.

Proficenter 450 V

Technische Daten	Proficenter 450 V / 510 V
Drehmaschine	
Spitzenweite	450 mm / 510 mm
Spitzenhöhe	105 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	210 mm
Spindelbohrung	20 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 3
Drehzahlbereich, stufenlos	100 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	0,045 / 0,126 mm/U
Metrische Gewinde	(17) 0,25 - 3 mm
Zollgewinde	(10) 8 - 24 Gg/1“
Pinolenweg	50 mm
Pinolenaufnahme	MK 2
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,0 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,35 kW / 230 V
Fräsaufsatz	
Bohrleistung in Stahl	10 mm
Stirnfräser max.	20 mm
Schaftfräser max.	10 mm
Ausladung	170 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	100 - 2000 U/min
Spindelaufnahme	MK 2
Fräskopf schwenkbar	-30° bis +45°
Höhenverstellung Fräskopf	170 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,15 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,20 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1010 (1150) x 640 x 850 mm
Gewicht ca.	134 kg / 137 kg
Proficenter 450 V	03-1220
Proficenter 510 V	03-1221

* ohne Untergestell

Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter 100 mm
- Vierfachstahlhalter
- Futterschutz
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Digitale Drehzahlanzeige
- Spänerückwand
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 12
- Anzugsspindel M 10
- Zahnkranzbohrfutter 1 - 12 mm, B 12

€175,- Preis exkl. MwSt.

Untergestell

€1.725,-* Preis exkl. MwSt.

Proficenter 510 V

Leitspindel-drehmaschinen

Profi 550 WQ
Profi 550 WQV

- Serienmäßig mit Leitspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längsvorschub
- Solides Maschinenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (≤ 0,009 mm) aufgrund Präzisionskegelrollenlager
- Modell Profi 550 WQV serienmäßig mit elektronisch stufenloser Drehzahlregelung
- Reitstock kann zum Kegeldrehen verstellt werden
- Bedienungsfreundliche Anordnung der Schaltelemente
- Führungen über Keilleisten nachstellbar
- Spindel mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern
- Serienmäßig mit Längs- und Planvorschub
- Sicherheitsschalter mit Unterspannungsauslöser
- Robuste Konstruktion im modernen Design

NEU
Mit Vorschub längs und plan!

Für universellen Einsatz ist optional eine mitlaufende Körnerspitze Type SMA mit 7 auswechselbaren Einsätzen lieferbar.

Zum Aufspannen von speziell geformten Werkstücken kann die Maschine mit einer 240 mm Aufspannscheibe ausgerüstet werden.

Das Spannzangenfutter ER 25 gewährleistet eine hohe Rundlaufgenauigkeit beim Spannen von Werkstücken, Spannbereich 1 - 16 mm.

Technische Daten	Profi 550 WQ	Profi 550 WQV
Spitzenweite	550 mm	550 mm
Spitzenhöhe	125 mm	125 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	250 mm	250 mm
Bettbreite	135 mm	135 mm
Spindelbohrung	26 mm	26 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 4	MK 4
Drehzahlbereich	(6) 125 - 2000 U/min	Stufenlos, 50 - 1000 U/min 100 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(6) 0,06 - 0,32 mm/U	(6) 0,06 - 0,32 mm/U
Bereich Planvorschübe	(4) 0,03 - 0,075 mm/U	(4) 0,03 - 0,075 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,2 - 3,5 mm	(18) 0,2 - 3,5 mm
Zollgewinde	(21) 8 - 56 Gg/1“	(21) 8 - 56 Gg/1“
Pinolenweg	70 mm	70 mm
Pinolenaufnahme	MK 2	MK 2
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,75 kW / 230 V bzw. 400 V	0,75 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,0 kW / 230 V bzw. 400 V	1,0 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1210 x 610 x 450 mm	1210 x 610 x 450 mm
Gewicht ca.	120 kg	120 kg
Art. Nr.	03-1130 (230 V) 03-1135 (400 V)	03-1140 (230 V)

* ohne Untergestell

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter DK11-125 mm
- Futterflansch 125 mm
- Planschlitten mit Obersupport
- Digitale Drehzahlanzeige (WQV)
- Feste Körnerspitzen
- Gewindeuhr
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Futterschutz
- Spänerückwand
- Leitspindelabdeckung
- Bedienwerkzeug

BERNARDO®
www.bernardo.at
Fordern Sie unsere aktuellen Aktionskataloge unter www.bernardo.at an

Profi 550 WQ
Profi 550 WQV

Die präzisen Leitspindeldrehmaschinen Profi 550 WQ und Profi 550 WQV werden nach den strengen Vorgaben des DIN-Standards gefertigt. Die Besonderheit dieser Modelle ist der große Längsvorschubbereich mit 6 frei wählbaren Vorschüben sowie der serienmäßige Planvorschub. Zusätzlich verfügt das Modell Profi 550 WQV über eine elektronisch verstellbare Drehzahlregelung.

Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, leichtes Ablesen mittels Digitalanzeige.

Stufenlose Drehzahleinstellung

NEU
Mit Fräsaufsatz FA 16 erweiterbar

Hobby

Fräsaufsatz FA 16 optional lieferbar. Technische Daten siehe Proficenter 550 WQV.

€690,-
Preis exkl. MwSt.
Fräsaufsatz FA 16

Die mitlaufende Lünette verhindert das Durchbiegen von dünnen Wellen.

Ergonomisch angebrachter Schalthebel zur Einstellung des Längs- und Quervorschubes.

€1.480,-
Preis exkl. MwSt.
Profi 550 WQV

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 125 mm

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar

€175,-
Preis exkl. MwSt.
Untergestell D3

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-125 mm nach DIN 6350	21-0802	€ 116,-
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-125	21-0852	€ 30,-
Planscheibe K72-125 mm nach DIN 6350	21-5002	€ 68,-
Aufspannscheibe 240 mm	03-1755	€ 49,-
Futterflansch 125 mm	03-1750	€ 59,-
Mitlaufende Lünette	03-1765	€ 40,-
Feststehende Lünette	03-1760	€ 45,-
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2	22-1001	€ 42,-
Mitl. Körnersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 2	22-1040	€ 112,-

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Fräsaufsatz FA 16 (Selbstmontage)	03-1738	€ 690,-
Revolverkopf MK 2 mit 4 Stationen, inklusive Einsätze	22-1069	€ 138,-
Spannzangenfutter ER 25	22-1080	€ 55,-
Spannzangenset 1 - 16 mm, 15-tlg.	26-1022	€ 130,-
Universal-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter (Selbstmontage)		€ 178,-
Schnellwechselstahlhalter Modell Bernardo, Größe 1	23-1055	€ 139,-
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€ 95,-
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 9-tlg.	44-3084	€ 119,-
Untergestell D3	56-1055	€ 175,-

Leit- und Zugspindel-drehmaschinen

Profi 550 LZ
Profi 750 LZ

- Sehr handliche, stabile Maschinen mit Leit- und Zugspindel
- Die Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Vielseitige Anwendungsmöglichkeiten: Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten, ...
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Schlitten inklusive Handräder mit Feinskalierung
- Spindelkopf als Werkzeugablage verwendbar
- Reitstock, Spindelstock und alle Führungen sind nachstellbar
- Durchzugsstarker Antriebsmotor, auch bei Dauerbelastung
- Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, dadurch optimale Anpassung an das Werkstück möglich

NEU
Mit Rutschkupplung und Mikrometerlängsanschlag

Optional lieferbar: Spannzangenfutter 5C, Spannbereich 3 - 26 mm

Zur Reduzierung der Nebenzeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechselstahlhalter Bernardo Größe 1 ausgestattet werden.

Planscheibe 125 mm (Option), ideal zum Aufspannen von asymmetrischen Werkstücken.

Technische Daten	Profi 550 LZ	Profi 750 LZ
Spitzenweite	550 mm	750 mm
Spitzenhöhe	130 mm	130 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	250 mm	250 mm
Bettbreite	135 mm	135 mm
Spindelbohrung	26 mm	26 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 4	MK 4
Drehzahlbereich, stufenlos	50 - 100 / 100 - 2000 U/min	50 - 100 / 100 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(6) 0,08 - 0,48 mm/U	(6) 0,08 - 0,48 mm/U
Bereich Planvorschübe	(6) 0,026 - 0,156 mm/U	(6) 0,026 - 0,156 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,2 - 3,5 mm	(18) 0,2 - 3,5 mm
Zollgewinde	(21) 8 - 56 Gg/1“	(21) 8 - 56 Gg/1“
Pinolenweg	75 mm	75 mm
Pinolenaufnahme	MK 2	MK 2
T-Nutengröße	10 mm	10 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,75 kW / 230 V	0,75 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,0 kW / 230 V	1,0 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1150 x 600 x 460 mm	1350 x 600 x 460 mm
Gewicht ca.	130 kg	145 kg
Art. Nr.	03-1144	03-1145

* ohne Untergestell

Hobby

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter DK11-125 mm
- Futterflansch 125 mm
- Feste Körnerspitzen
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Planschlitten mit Obersupport
- Digitale Drehzahlanzeige
- Gewindeuhr
- Futterschutz
- Spänerückwand
- Leitspindelabdeckung
- Bedienwerkzeug

NEU
Mit Leit- und Zugspindel

BERNARDO®
www.bernardo.at

Aktuelle Gebrauchtmaschinen, Restposten oder Mustermaschinen finden Sie unter www.bernardo.at

Profi 550 LZ
Profi 750 LZ

Die Drehmaschinen Profi 550 LZ und Profi 750 LZ sind serienmäßig mit einer Leit- und Zugspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Vorschub ausgestattet. Neu bei diesen Modellen ist die serienmäßige Rutschkupplung und der Mikrometerlängsanschlag. Weiters gibt es die Möglichkeit die Maschine nachträglich mit einem Fräsaufsatz FA 16 auszustatten.

Für die Längs- und Querbewegung des Schlittens bzw. dem Obersupport stehen 6 frei wählbare Vorschübe zur Verfügung.

Gehärtete Hauptspindel, hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (≤ 0,009 mm) aufgrund Präzisionskegellager.

Top Preis

Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm

Mit Vorschub längs und plan!

€1.620,-
Preis exkl. MwSt.
Profi 750 LZ

Profi 750 LZ

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 125 mm

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar

€690,-
Preis exkl. MwSt.
Fräsaufsatz FA 16

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-125 mm nach DIN 6350	21-0802	€ 116,–
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-125	21-0852	€ 30,–
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-125	21-0865	€ 41,–
Planscheibe K72-125 mm nach DIN 6350	21-5002	€ 68,–
Aufspannscheibe 240 mm	03-1755	€ 49,–
Flansch 125 mm	03-1750	€ 59,–
Mitlaufende Lünette	03-1765	€ 40,–
Feststehende Lünette	03-1760	€ 45,–
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2	22-1001	€ 42,–
Fräsaufsatz FA 16 (Selbstmontage)	03-1738	€ 690,–
Schnellwechselstahlhalter Bernardo Gr. 1	23-1055	€ 139,–
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€ 95,–
Revolverkopf MK 2 mit 4 Stationen, inklusive Einsätze	22-1069	€ 138,–
Spannzangenfutter 5C	22-1090	€ 190,–
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€ 210,–
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 9-tlg.	44-3084	€ 119,–
Untergestell D3 für Profi 550 LZ	56-1055	€ 175,–
Untergestell für Profi 750 LZ	56-1060	€ 190,–

Fräsaufsatz FA 16 nachrüstbar. Technische Daten siehe Proficenter 550 WQV.

3-Backenfutter 125 mm mit Dreh- und Bohrbacken im Lieferumfang enthalten.

Vario-Drehmaschinen

Profi 700 BWV
Profi 700 BQV

- Serienmäßig mit elektronisch stufenloser Drehzahlregelung
- Mit Leitspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längsvorschub
- Modell BQV serienmäßig mit Zugspindel für den automatischen Längs- und Quervorschub
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (≤ 0,009 mm) aufgrund Präzisionslager
- Solides Maschinenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Durchzugsstarker Antriebsmotor, auch bei Dauerbelastung
- Reitstock kann zum Kegeldrehen verschoben werden
- Bedienungsfreundliche Anordnung der Schaltelemente
- Verschiebbarer Oberschlitten in x-Achsenrichtung
- Führungen über Keilleisten spielfrei nachstellbar
- Serienmäßig mit 38 mm Spindelbohrung

NEU
Spindelbohrung 38 mm

Fräsaufsatz FA 25 optional lieferbar. Technische Daten siehe Proficenter 700 BQV.

Komfortable Drehzahlregelung

€1.880,-
Preis exkl. MwSt.
Profi 700 BWV

Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, leichtes Ablesen mittels Digitalanzeige.

Hobby

Zentrisch spannendes 4-Backenfutter 160 mm, optimal für Vierkant-Werkstücke (Option).

Digitale Drehzahlanzeige

€198,-
Preis exkl. MwSt.
Untergestell D6

Technische Daten	Profi 700 BWV
Spitzenweite	700 mm
Spitzenhöhe	140 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	280 mm
Bettbreite	180 mm
Spindelbohrung	38 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 5
Drehzahlbereich, stufenlos	50 - 1000 / 100 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(6) 0,07 - 0,40 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,2 - 3,5 mm
Zollgewinde	(21) 8 - 56 Gg/1“
Pinolenweg	85 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,0 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,35 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1380 x 640 x 500 mm
Gewicht ca.	220 kg
Art. Nr.	03-1170

* ohne Untergestell

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter DK11-160 mm
- Futterflansch 160 mm
- Feste Körnerspitzen
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung (BQV)
- Mikrometerlängsanschlag (BQV)
- Planschlitten mit Obersupport
- Digitale Drehzahlanzeige
- Gewindeuhr
- Futterschutz
- Spänerückwand
- Spindelabdeckung
- Bedienwerkzeug

BERNARDO®
www.bernardo.at
Aktuelle Angebote erhalten Sie mit dem Bernardo-Newsletter

Profi 700 BWV
Profi 700 BQV

Die Leitspindeldrehmaschine Profi 700 BWV wird nach Werkzeugmachergenauigkeit gefertigt. Das Ablesen der elektronisch einstellbaren Geschwindigkeit erfolgt komfortabel über eine Digitalanzeige. Das Modell Profi 700 BQV verfügt zusätzlich über einen Quervorschub, wodurch die Produktivität erheblich gesteigert wird.

Zum Bearbeiten von großen Wellendurchmessern serienmäßig mit einer 38 mm Spindelbohrung ausgestattet.

Serienmäßig ausgestattet mit Wechselräder zum Gewindeschneiden.

Ergonomisch angebrachte Schalthebel zur Einstellung des Längs- und Quervorschubes (Modell BQV).

ACHTUNG!
Profi 700 BQV mit Vorschub längs und plan!

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 160 mm
Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar

€2.090,- Preis exkl. MwSt.
Profi 700 BQV

€2.550,- Preis exkl. MwSt.
Profi 700 BQV inkl. 2-Achs-Positionsanzeige

Technische Daten	Profi 700 BQV
Spitzenweite	700 mm
Spitzenhöhe	140 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	280 mm
Spindelbohrung	38 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 5
Drehzahlbereich, stufenlos	50 - 850 / 110 - 1800 U/min
Bereich Längsvorschübe	(14) 0,07 - 0,65 mm/U
Bereich Planvorschübe	(11) 0,03 - 0,12 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,2 - 3,5 mm
Zollgewinde	(21) 8 - 56 Gg/1“
Pinolenweg	85 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,0 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,35 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1380 x 640 x 500 mm
Gewicht ca.	235 kg
Art. Nr.	03-1172 03-1173 (inkl. 2-Achs-Positionsanzeige)

* ohne Untergestell

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-160 mm nach DIN 6350	21-0803	€ 145,-
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-160	21-0853	€ 36,-
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-160	21-0866	€ 49,-
Planscheibe K72-160 mm nach DIN 6350	21-5003	€ 95,-
Aufspannscheibe 240 mm	03-1789	€ 49,-
Futterflansch 160 mm	03-1797	€ 65,-
Fräsaufsatz FA 25 (Selbstmontage)	03-1739	€ 890,-
Mitlaufende Lünette	03-1805	€ 45,-
Feststehende Lünette	03-1800	€ 50,-
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 3	22-1002	€ 52,-
Uni-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter - 230 V (Selbstmontage)	51-1003	€ 178,-
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe A	23-1000	€ 350,-
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€ 95,-
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 9-tlg.	44-3084	€ 119,-
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 5-tlg.	44-2021	€ 46,-
Revolverkopf MK 2 mit 3 Stationen, inklusive Einsätze	22-1068	€ 118,-
Untergestell D6	56-1061	€ 198,-
Untergestell D6 Deluxe	56-1062	€ 259,-

Vario-Drehmaschinen mit Frequenzumrichter

Profi 550 TOP
Profi 700 TOP

- Drehstrommotor mit Frequenzumrichter für höhere Leistungsausbeute und hohes Drehmoment
- Serienmäßig mit 38 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmessern (Profi 700 Top)
- Serienmäßig mit stufenloser Drehzahlregelung, die eingestellte Drehzahl wird über eine Digitalanzeige abgelesen
- Die Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Prismenbett mit großer Auflagefläche, induktiv gehärtet und geschliffen
- Präzise Spindellagerung mit zwei nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern
- Hohe Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase – besser als 0,012 mm
- Reitstockpinole und Handrad mit einstellbarer Skalierung (0,02 mm)

Optional lieferbar: Spannzangenfutter 5C, Spannbereich 3 – 26 mm

Erweiterter Einsatzbereich durch den nachrüstbaren Fräsaufsatz (Option)

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar

Semi-professional

Zum wirtschaftlichen Arbeiten kann die Maschine mit einem Revolverkopf ausgestattet werden

€1.790,-
Preis exkl. MwSt.

Profi 550 Top

Mit Vorschub längs und plan!

€175,-
Preis exkl. MwSt.

Untergestell D3

Technische Daten	Profi 550 Top	Profi 700 Top
Spitzenweite	550 mm	700 mm
Spitzenhöhe	125 mm	140 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	250 mm	280 mm
Bettbreite	135 mm	180 mm
Spindelbohrung	26 mm	38 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 4	MK 5
Drehzahlbereich, stufenlos	70 - 380 / 380 -2000 U/min	70 - 380 / 380 -2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(6) 0,06 - 0,32 mm/U	(14) 0,07 - 0,65 mm/U
Bereich Planvorschübe	(4) 0,03 - 0,075 mm/U	(11) 0,03 - 0,12 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,2 - 3,5 mm	(18) 0,2 - 3,5 mm
Zollgewinde	(21) 8 - 56 Gg/1"	(21) 8 - 56 Gg/1"
Pinolenweg	70 mm	85 mm
Pinolenaufnahme	MK 2	MK 3
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,75 kW / 230 V	1,0 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,0 kW / 230 V	1,35 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1210 x 610 x 450 mm	1380 x 640 x 500 mm
Gewicht ca.	137 kg	235 kg
Art. Nr.	03-1142	03-1174 03-1175 (mit 2-Achs-Digitalanzeige)

* ohne Untergestell

Lieferumfang:

- Feste Körnerspitzen
- 3-Backenfutter DK11-125 mm (550 Top)
- 3-Backenfutter DK11-160 mm (700 Top)
- Futterflansch 125 mm (550 Top)
- Futterflansch 160 mm (700 Top)
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung (700 Top)
- Mikrometerlängsanschlag (700 Top)
- Planschlitten mit Obersupport
- Frequenzumrichter
- Digitale Drehzahlanzeige
- Gewindeuhr
- Futterschutz
- Spänerückwand
- Leitspindelabdeckung
- Bedienwerkzeug

Digitale Drehzahlanzeige

BERNARDO®
www.bernardo.at

Für Fragen steht Ihnen unser Servicecenter unter +43 / 732 / 664015 zur Verfügung

Die Drehmaschinen Profi 550 Top und Profi 700 Top sind unsere neuen Modelle, die serienmäßig mit einem hochwertigen Delta-Frequenzumrichter ausgestattet sind. Wesentliche Vorteile, die sich daraus ergeben, sind das hohe Drehmoment im unteren Drehzahlbereich und die konstante Drehzahl unter Last.

Profi 550 TOP
Profi 700 TOP

Planscheibe 160 mm (Option) ideal zum Aufspannen von asymmetrischen Werkstücken

Zum Bearbeiten von großen Wellendurchmessern serienmäßig mit einer 38 mm Spindelbohrung ausgestattet (700 Top)

Modell 700 Top serienmäßig mit Rutschkupplung und Mikrometer-längsanschlag ausgestattet

Mit Delta-Frequenzumrichter für optimales Laufverhalten

€2.450,- Preis exkl. MwSt.

Profi 700 Top

€259,- Preis exkl. MwSt.

Untergestell D6 Deluxe

€2.910,- Preis exkl. MwSt.

Profi 700 Top inkl. 2-Achs-Positionsanzeige

Lieferbares Sonderzubehör für Profi 550 Top:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-125 mm nach DIN 6350	21-0802	€ 116,-
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-125	21-0852	€ 30,-
Planscheibe K72-125 mm nach DIN 6350	21-5002	€ 68,-
Aufspannscheibe 240 mm	03-1755	€ 49,-
Futterflansch 125 mm	03-1750	€ 59,-
Mitlaufende Lünette	03-1765	€ 40,-
Feststehende Lünette	03-1760	€ 45,-
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2	22-1001	€ 42,-
Mitl. Körnersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 2	22-1040	€ 112,-
Fräsaufsatz FA 16 (Selbstmontage)	03-1738	€ 690,-
Revolverkopf MK 2 mit 3 Stationen, inklusive Einsätze	22-1068	€ 118,-
Spannzangenfutter 5C	22-1090	€ 190,-
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€ 210,-
Uni-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter - 230 V (Selbstmontage)	51-1003	€ 178,-
Schnellwechselstahlhalterset Modell BERNARDO Gr. 1	23-1055	€ 139,-
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€ 95,-
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 5-tlg.	44-2021	€ 46,-
Untergestell D3	56-1055	€ 175,-

Lieferbares Sonderzubehör für Profi 700 Top:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-160 mm nach DIN 6350	21-0803	€ 145,-
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-160	21-0853	€ 36,-
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-160	21-0866	€ 49,-
Planscheibe K72-160 mm nach DIN 6350	21-5003	€ 95,-
Aufspannscheibe 240 mm	03-1789	€ 49,-
Futterflansch 160 mm	03-1797	€ 65,-
Fräsaufsatz FA 25 (Selbstmontage)	03-1739	€ 890,-
Mitlaufende Lünette	03-1805	€ 45,-
Feststehende Lünette	03-1800	€ 50,-
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 3	22-1002	€ 52,-
Uni-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter - 230 V (Selbstmontage)	51-1003	€ 178,-
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 12 mm, 5-tlg.	44-2021	€ 46,-
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe A	23-1000	€ 350,-
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€ 95,-
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 9-tlg.	44-3084	€ 119,-
Revolverkopf MK 2 mit 4 Stationen, inklusive Einsätze	22-1069	€ 138,-
Untergestell D6	56-1061	€ 198,-
Untergestell D6 Deluxe	56-1062	€ 259,-

Bearbeitungszentrum Proficenter 550 WQV

- Gehärtete Hauptspindel, serienmäßig mit 26 mm Bohrung
- Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, dadurch optimale Anpassung an das Werkstück
- Serienmäßig mit Längs- und Planvorschub ausgestattet
- Prismenbett mit großer Auflagefläche, induktiv gehärtet und geschliffen
- Nach den strengen Vorgaben des Bernardo-Standards gefertigt
- Präzise Spindellagerung mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern
- Bedienungsfreundliche Anordnung der Schaltelemente am Getriebekopf
- Sicherheitsschalter nach IP 54 mit Unterspannungsauslöser
- Erweiteter Einsatzbereich durch den schwenkbaren Fräskopf (-90° bis +90°)
- Fräsaufsatz mit Digitalanzeige für den Pinolenhub und die Drehzahl

Elektronisch stufenlose Drehzahlregelung, leichtes Ablesen mittels Digitalanzeige.

Planscheibe (Option) zum Spannen von unregelmäßig geformten Werkstücken

Fräskopf von -90° bis +90° schwenkbar.

Top Preis

Technische Daten	Proficenter 550 WQV
Drehmaschine	
Spitzenweite	550 mm
Spitzenhöhe	125 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	250 mm
Spindelbohrung	26 mm
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 4
Drehzahlbereich, stufenlos	50 - 2000 / 100 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(6) 0,07 - 0,40 mm/U
Bereich Planvorschübe	(4) 0,03 - 0,075 mm/U
Metrische Gewinde	(18) 0,2 - 3,5 mm
Zollgewinde	(21) 8 - 56 Gg/1“
Pinolenweg	70 mm
Pinolenaufnahme	MK 2
T-Nutengröße im Planschlitten	10 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,75 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,0 kW / 230 V
Fräsaufsatz	
Bohrleistung in Stahl	16 mm
Stirnfräser max.	50 mm
Schaftfräser max.	16 mm
Ausladung	150 mm
Spindeldrehzahl, stufenlos	50 - 2250 U/min
Spindelaufnahme	MK 2
Fräskopf schwenkbar	-90° bis +90°
Höhenverstellung Fräskopf	195 mm
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,50 kW / 230 V
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,75 kW / 230 V
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1210 x 610 x 860 mm
Gesamtgewicht ca.	165 kg
Art. Nr.	03-1240

* ohne Untergestell

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-125 mm nach DIN 6350	21-0802	€ 116,-
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-125	21-0852	€ 30,-
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-125	21-0865	€ 41,-
Planscheibe K72-125 mm nach DIN 6350	21-5002	€ 68,-
Aufspannscheibe 240 mm	03-1755	€ 49,-
Futterflansch 125 mm	03-1750	€ 59,-
Mitlaufende Lünette	03-1765	€ 40,-
Feststehende Lünette	03-1760	€ 45,-
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 2	22-1001	€ 42,-
Mitl. Körnersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 2	22-1040	€ 112,-
Uni-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter-230 V (Selbstmontage)	51-1003	€ 178,-
Schnellwechselstahlhalter Modell Bernardo, Größe 1	23-1055	€ 139,-
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€ 95,-
Revolverkopf MK 2 mit 4 Stationen, inklusive Einsätze	22-1069	€ 138,-
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 9-tlg.	44-3084	€ 119,-
Untergestell D3	56-1055	€ 175,-

BERNARDO®
www.bernardo.at

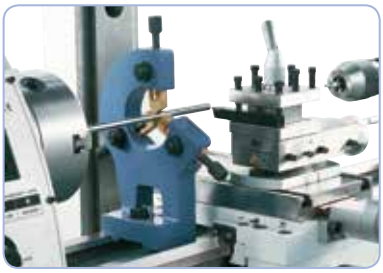
Proficenter 550 WQV

Das Bearbeitungszentrum Proficenter 550 WQV lässt für Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten, usw. keine Wünsche offen. Bohren, Fräsen und Drehen auf kleinstem Raum, serienmäßig mit digitaler Anzeige für Bohrtiefe und Drehzahl zum komfortablen Arbeiten, sowie eine große Spindelbohrung, alles kombiniert in einer Maschine.

Fräskopf serienmäßig mit digitaler Bohrtiefen- und Drehzahlanzeige. Bohren und Fräsen in jedem Winkel möglich.

€1.990,-
Preis exkl. MwSt.

Übersichtlich angebrachte Schalt- und Bedienelemente.



Feststehende Lünette mit Bronzeführung zum Stabilisieren von langen Werkstücken.

Stufenlose Drehzahleinstellung

Ergonomisch angebrachte Schalthebel zur Einstellung des Längs- und Quervorschubes.

Digitale Drehzahlanzeige

€175,-
Preis exkl. MwSt.
Untergestell D3

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter DK11-125 mm
- Futterflansch 125 mm
- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- Feste Körnerspitzen
- Gewindeuhr
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Planschlitten mit Obersupport
- Digitale Pinolenhubanzeige
- Digitale Drehzahlanzeige
- Anzugspindel M 10
- Futterschutz
- Leitspindelabdeckung
- Bedienwerkzeug

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 125 mm

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schwenkbarer Rundtisch RT 4 S	27-1034	€ 140,-
Satz Schaftfräser 4 - 16 mm, 7-tlg.	42-1005	€ 45,-
Fräser-Spannzangenfutter-Set ER 25, MK 2, 4 - 16 mm, 8-tlg.	26-1002	€ 132,-
Präzisions-Maschinenschraubstock PS 50	28-2025	€ 99,-
TITAN-Fräserkassette 3-12 mm, 12-tlg.	42-1019	€ 49,-

Bearbeitungszentren Proficenter 700 BWV / 700 BQV

- Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, dadurch optimale Anpassung an das Werkstück
- Modell BQV serienmäßig mit Zugspindel für den automatischen Längs- und Quervorschub
- Prismenbett mit großer Auflagefläche, induktiv gehärtet und geschliffen
- Serienmäßig mit 38 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser
- Nach den strengen Vorgaben des Bernardo-Standards gefertigt
- Erweiterter Einsatzbereich durch den schwenkbaren Fräskopf
- Fräsaufsatz mit Digitalanzeige für den Pinolenhub und Drehzahl
- Mit Leitspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Längsvorschub (Modell BWV)
- Oberschlitten in x-Achsenrichtung verschiebbar
- Serienmäßig mit Rechts-Linkslauf der Frässpindel
- Präzise Pinolenzustellung beim Fräsen mittels Handrad

Durch den schwenkbaren Fräskopf ergeben sich eine Vielzahl von Bearbeitungs-möglichkeiten.

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 160 mm

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatz-backen lieferbar

Hobby

€2.590,- Preis exkl. MwSt.

Proficenter 700 BWV

Digitale Drehzahlanzeige

€198,- Preis exkl. MwSt.

Untergestell D6

Technische Daten	Proficenter 700 BWV / 700 BQV	
Drehmaschine		
Spitzenweite	700 mm	
Spitzenhöhe	150 mm	
Umlaufdurchmesser über Bett	280 mm	
Spindelbohrung	38 mm	
Aufnahme in der Spindelbohrung	MK 5	
Drehzahlbereich, stufenlos (Modell BWV)	50 - 1000 / 100 - 2000 U/min	
Drehzahlbereich, stufenlos (Modell BQV)	50 - 1000 / 100 - 1800 U/min	
Bereich Längsvorschübe (Modell BWV)	(6) 0,07 - 0,4 mm/U	
Bereich Längsvorschübe (Modell BQV)	(14) 0,07 - 0,65 mm/U	
Bereich Planvorschübe (Modell BQV)	(11) 0,03 - 0,12 mm/U	
Metrische Gewinde	(18) 0,2 - 3,5 mm	
Zollgewinde	(21) 8 - 56 Gg/1“	
Pinolenweg	85 mm	
Pinolenaufnahme	MK 3	
T-Nutengröße im Planschlitten	12 mm	
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,0 kW / 230 V	
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,35 kW / 230 V	
Fräsaufsatz		
Bohrleistung max.	20 mm	
Stirnfräser max.	63 mm	
Schaftfräser max.	20 mm	
Ausladung	170 mm	
Spindeldrehzahl, stufenlos	50 - 2250 U/min	
Spindelaufnahme	MK 2	
Fräskopf schwenkbar	-90° bis +90°	
Höhenverstellung Fräskopf	260 mm	
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	0,60 kW / 230 V	
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	0,90 kW / 230 V	
Maschinenabmessung (B x T x H)*	1380 x 640 x 1020 mm	
Gesamtgewicht ca.	278 kg / 298 kg	
Proficenter 700 BWV	03-1247	€ 2.590,–
Proficenter 700 BQV	03-1249	€ 2.790,–
700 BQV inkl. 2-Achs-Digitalanzeige	03-1250	€ 3.250,–

* ohne Untergestell

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-160 mm nach DIN 6350	21-0803	€ 145,–
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-160	21-0853	€ 36,–
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-160	21-0866	€ 49,–
Planscheibe K72-160 mm nach DIN 6350	21-5003	€ 95,–
Aufspannscheibe 240 mm	03-1789	€ 49,–
Futterflansch 160 mm	03-1797	€ 65,–
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 3	22-1002	€ 52,–
Mitlaufende Lünette	03-1805	€ 45,–
Feststehende Lünette	03-1800	€ 50,–
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe A	23-1000	€ 350,–
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€ 95,–
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 9-tlg.	44-3084	€ 119,–
Revolverkopf MK 2 mit 4 Stationen, inklusive Einsätze	22-1069	€ 138,–
Reduzierhülse MK 3 / 2	24-1022	€ 9,–
Untergestell D6	56-1061	€ 198,–
Untergestell D6 Deluxe	56-1062	€ 259,–

BERNARDO® www.bernardo.at

Sie suchen einen Händler in Ihrer Nähe? Fragen Sie uns unter www.bernardo.at

Unsere Topmodelle Proficenter 700 BWV und 700 BQV lassen für Feinmechaniker, Ausbildungs- und Lehrwerkstätten keine Wünsche offen. Bohren, Fräsen und Drehen auf kleinstem Raum, serienmäßig mit digitaler Anzeige für Bohrtiefe und Drehzahl zum komfortablen Arbeiten sowie eine große Spindelbohrung, alles kombiniert in einer Maschine.

Proficenter 700 BWV / 700 BQV

Planscheibe 160 mm (Option) ideal zum Aufspannen von asymmetrischen Werkstücken.

Zum wirtschaftlichen Arbeiten kann die Maschine mit einem Revolverkopf ausgestattet werden.

Schlitten inkl. Handräder mit Feinskalierung, Modell BQV zusätzl. mit automatischem Quervorschub.

Stufenlose Drehzahleinstellung

€2.790,-
Preis exkl. MwSt.

Proficenter 700 BQV

Durch das umfangreiche Sonderzubehör (z.B. schwenkbarer Rundtisch) wird der Einsatzbereich zusätzlich erhöht.

ACHTUNG!

Proficenter 700 BQV mit Vorschub längs und plan!

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter DK11-160 mm
- Futterflansch 160 mm
- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 2 / B 16
- Feste Körnerspitzen
- Wechselräder
- Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung (BQV)
- Mikrometerlängsanschlag (BQV)
- Planschlitten mit Obersupport
- Anzugsspindel M 10
- Digitale Pinolenhubanzeige
- Digitale Drehzahlanzeige
- Futterschutz
- Leitspindelabdeckung
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

€3.250,-
Preis exkl. MwSt.

Proficenter 700 BQV inkl. 2-Achs-Digitalanzeige

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Gewindeschneidapparat Super M5 - M12	24-1096	€ 279,-
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B16	24-1082	€ 39,-
TITAN-Fräserkassette 20-tlg., TiN-beschichtet, 3 - 20 mm	42-1020	€ 69,-
Fräser-Spannzangenfutter ER-Set MK 2, 3 - 25 mm, 16-tlg.	26-1005	€ 249,-
Präzisions-Machinenschraubstock PS 50	28-2025	€ 99,-
Schwenkbarer Rundtisch RT 4 S	27-1034	€ 140,-

Leit- und Zugspindel-drehmaschine

Junior 150 Plus / Top

- Sehr handliche Maschine mit Leit- und Zugspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Vorschub
- Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Zur Minimierung von Schwingungseinflüssen ist das massive Prismenbett zusätzlich mit Rippen versehen
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Stark verripptes Prismenbett mit induktiv gehärteter und geschliffener Bettführung
- Reitstock kann zum Kegeldrehen ± 5 mm verschoben werden
- Spindellagerung mit 2 nachstellbaren Präzisionslagern (Rundlaufgenauigkeit (≤ 0,009 mm)
- Reitstock mit Einhebelklemmung, Handrad mit einstellbarer Feinskalierung (0,04 mm)
- Reitstock, Spindelstock und alle Führungen sind nachstellbar
- Oberschlitten mit Skalierung, ± 45° drehbar

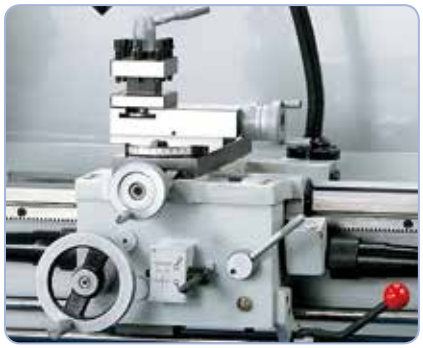
Semi-professional

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 160 mm

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar

Einfache Bedienung, alle Schalt- und Bedienelemente übersichtlich am Getriebekopf angebracht

Planscheibe 200 mm (Standard), ideal zum Spannen von asymmetrischen Werkstücken



Leichtgängiger und präziser Schlitten mit Obersupport und Vierfachstahlhalter, Handräder mit einstellbarer metrischer Feinskalierung

Vorschubgetriebe leicht und präzise schaltbar, im Ölbad laufend

Optional lieferbar: Revolverkopf mit 6 Stationen

Lieferumfang komplett mit Wechselräder zum Gewindeschneiden

Technische Daten	Junior 150 Plus/Top
Spitzenweite	940 mm
Spitzenhöhe	165 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	330 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung*	450 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	190 mm
Bettbreite	180 mm
Spindelbohrung	38 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1 - 4
Drehzahlbereich	(18) 65 - 1810 U/min
Bereich Längsvorschübe	(40) 0,053 - 1,291 mm/U
Bereich Planvorschübe	(40) 0,011 - 0,276 mm/U
Metrische Gewinde	(32) 0,4 - 7,0 mm
Zollgewinde	(36) 4 - 60 Gg/1“
Pinolenweg	100 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
Motorleistung S_1 100% / S_6 40%	1,1 kW (400 V) / 1,5 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1710 x 650 x 1320 mm
Gewicht ca.	460 kg
Junior 150 Plus	03-1265
Junior 150 Top	03-1266

*Bettlänge herausnehmbar: 230 mm

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter DK11-160 mm / D4
- Planscheibe K72-200 mm / D4
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 60 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 60 mm
- Aufspannscheibe 250 mm
- Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Spänewanne
- Spritzwand
- 2 Zentrierspitzen
- Gewindeuhr
- Reduzierhülse
- Halogenleuchte
- Wechselräder
- Kühlmitteleinrichtung (Junior 150 Top)
- Spindelbremse (Junior 150 Top)
- Untergestell
- Bedienwerkzeug

Top Preis

BERNARDO®
www.bernardo.at
Besuchen Sie uns auf unserer Website unter www.bernardo.at

Junior 150 Plus / Top

Die Drehmaschine Junior 150 Plus ist eine Weiterentwicklung des bewährten Klassikers Junior 150. Das Vorschubgetriebe wurde bedienerfreundlich überarbeitet und das Design des Getriebekopfes bekam ein modernes Gesicht. Durch die umfangreiche Grundausstattung bietet diese Maschine dem Hobby-Handwerker ein optimales Preis-Leistungsverhältnis. Das Modell Junior 150 Top verfügt zusätzlich über eine Kühlmitteleinrichtung sowie eine Fußbremse.

€2.550,-* Preis exkl. MwSt.

Junior 150 Plus

Umfangreiches Standardzubehör

Zum rationellen Arbeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechselstahlhalter ausgerüstet werden.

€2.710,-* Preis exkl. MwSt.

Junior 150 Top inkl. Kühlmitteleinrichtung und Fußbremse

NEU
Modernes Design!

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-160 mm / D4, nach DIN 55029	21-0832	€ 185,-
4-Backenfutter DK12-200 mm / D4, nach DIN 55029	21-0833F	€ 231,-
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-160	21-0853	€ 36,-
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-160	21-0866	€ 49,-
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	€ 68,-
Futterflansch FL 160 mm nach DIN 55029, D1-4	21-4053	€ 61,-
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-4	21-4055	€ 78,-
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 3	22-1002	€ 52,-
Mitl. Körnersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 3	22-1041	€ 118,-
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 100 mm	22-1055	€ 118,-

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	€ 39,-
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe E	23-1001	€ 395,-
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€ 95,-
Universal-Kühlmitteleinrichtung 10 Liter (Selbstmontage)	51-1003	€ 178,-
Spannzangenfutter 5C, D1-4	22-1095	€ 190,-
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€ 210,-
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 9-tlg.	44-3084	€ 119,-
Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen	22-1071	€ 96,-
Einsätze für Revolverkopf MK 3	22-1076	€ 186,-
Digitale Positionsanzeige		auf Anfrage

Leit- und Zugspindeldrehmaschine mit digitaler Positionsanzeige

- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten: Ausbildungswerkstätten, Werkzeugbau, Reparaturbetriebe, ...
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Sehr handliche Maschine mit Leit- und Zugspindel zum Gewindeschneiden bzw. für den automatischen Vorschub
- Einhebelklemmung für Reitstock, verschiebbar zum Kegeldrehen
- Die herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Spindellagerung mit 2 nachstellbaren Präzisionslagern
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen
- Komplettausstattung: 3-Achs-Positionsanzeige, Halogenleuchte, Untergestell, uvm.
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten

Das Spannzangenfutter ER 25 gewährleistet eine hohe Rundlaufgenauigkeit beim Spannen von Werkstücken, Spannbereich 1 - 16 mm.

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 160 mm

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar

Leichtgängige Vorschub- und Drehzahlregelung am Getriebekopf, ruhiger Lauf durch gehärtete und geschliffene Zahnräder, im Ölbad laufend

Zentrierkegel diam. 100 mm, ideal zum Spannen von Rohren und Hohlkörpern (Option).

Vierbacken-Planscheibe 200 mm mit Umkehrbacken im Standardzubehör enthalten.

Messlineal für die x-Achse, wahlweise zum Ablesen der Radius- oder Durchmesseranzeige.

Feststehende Lünette mit Bronzeführung zum Stabilisieren von langen Werkstücken.

Semi-professional

Technische Daten	Expert 165 D
Spitzenweite	1000 mm
Spitzenhöhe	165 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	330 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung*	470 mm
Umlaufdurchmesser über dem Planschlitten	180 mm
Bettbreite	180 mm
Spindelbohrung	38 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-4
Drehzahlbereich	(18) 65 - 1810 U/min
Bereich Längsvorschübe	(40) 0,053 - 1,291 mm/U
Bereich Planvorschübe	(40) 0,011 - 0,276 mm/U
Metrische Gewinde	(32) 0,4 - 7 mm
Zollgewinde	(45) 4 - 60 Gg/1“
Pinolenweg	100 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,1 / 1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	1,5 / 2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1870 x 660 x 1630 mm
Gewicht ca.	570 kg
Art. Nr.	03-1267

*Bettlänge herausnehmbar: 230 mm

Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm

Unschlagbares Preis-Leistungsverhältnis

Inklusive Digital

Lieferumfang:

- 3-Achs-Positionsanzeige
- 3-Backenfutter DK11-160 mm / D4
- Planscheibe K72-200 mm / D4
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 60 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 60 mm
- Aufspannscheibe 250 mm
- Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Kühlmitteleinrichtung
- Spindelbremse
- Gewindeuhr
- Halogenleuchte
- Reduzierhülse
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Spänewanne
- Spritzwand
- Bedienwerkzeug

Herausnehmbare Brücke zum Bearbeiten von Werkstücken bis diam. 470 mm.

BERNARDO®
www.bernardo.at

Expert 165 D

Die Leit- und Zugspindeldrehmaschine Expert 165 D lässt bereits in der Standardausführung (3-Backenfutter, Planscheibe, Kühlmitteleinrichtung, uvm.) keine Wünsche offen, außerdem ist im Lieferumfang eine 3-Achs-Positionsanzeige enthalten. Das äußerst attraktive Preis-Leistungsverhältnis sowie die hohe Wertbeständigkeit überzeugen jeden Anwender.

€3.570,-* Preis exkl. MwSt.

NEU! Jetzt mit 3-Achs-Digitalanzeige

Die serienmäßige 3-Achs-Positionsanzeige Sino garantiert einfacheres Arbeiten und höhere Genauigkeit.

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-160 mm / D4, nach DIN 55029	21-0832	€ 185,-
4-Backenfutter DK12-200 mm / D4, nach DIN 55029	21-0833F	€ 231,-
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-160	21-0853	€ 36,-
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-160	21-0866	€ 49,-
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	€ 68,-
Futterflansch FL 160 mm nach DIN 55029, D1-4	21-4053	€ 61,-
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-4	21-4055	€ 78,-
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 3	22-1002	€ 52,-
Mitl. Körnersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 3	22-1041	€ 118,-
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 100 mm	22-1055	€ 118,-
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 5-tlg.	44-2021	€ 46,-
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 12 mm, 9-tlg.	44-3084	€ 119,-

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe E	23-1001	€ 395,-
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€ 95,-
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe E, 25 x 100 mm	23-1006E2	€ 82,-
Spannzangenfutter 5C, D1-4	22-1095	€ 190,-
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€ 210,-
Spannzangenfutter ER 25	22-1080	€ 55,-
Spannzangenset ER 25, 1 - 16 mm, 15-tlg.	26-1022	€ 130,-
Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen	22-1071	€ 96,-
Einsätze für Revolverkopf MK 3	22-1076	€ 186,-
Zentrierbohrer 12-tlg.	41-1070	€ 28,-
Maschinenschuh MS 80	53-2000	€ 29,-
Bernardo Kühlmittelflüssigkeit TURN, im 5 l Kanister	54-1202	€ 49,-

Mechaniker-drehmaschine

Standard 180

- Ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten
- Zur Minimierung von Schwingungseinflüssen ist das massive Prismenbett zusätzlich mit Rippen versteift
- Sehr handliche, stabile Maschine mit Leit- und Zugspindel
- Bettführung mit großer Auflagefläche gehärtet und geschliffen
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder auch im Vorschubgetriebe
- Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Reitstock, Spindelstock und alle Führungen nachstellbar
- Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänewanne
- Elektroschrank als komplette Einheit auf der Maschinenrückseite
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 160 mm

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar

Zum rationellen Arbeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechselstahlhalter ausgerüstet werden.

Hohe Rundlaufgenauigkeit des Drehfutters durch die Hauptspindel mit 2 nachstellbaren Kegelrollenlager.

Zur deutlichen Reduzierung der Fertigungszeiten kann die Maschine mit einer Sino Digitalanzeige ausgestattet werden.

Optional lieferbar: Spannzangenfutter 5C, Spannbereich 3 - 26 mm

Der kompakte Reitstock wird mittels Einhebelklemmung am induktiv gehärteten und geschliffenen Prismenbett geklemmt.

Planscheibe 200 mm (Standard), ideal zum Spannen von asymmetrischen Werkstücken.

Übersichtlich angebrachte Schaltelemente am Getriebekopf, gehärtete und geschliffene Zahnräder sorgen für ruhigen und leichtgängigen Lauf.

Technische Daten	Standard 180
Spitzenweite	1000 mm
Spitzenhöhe	180 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	360 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung	502 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	220 mm
Bettbreite	185 mm
Spindelbohrung	38 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1 - 4
Drehzahlbereich	(8) 70 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(32) 0,052 - 1,392 mm/U
Bereich Planvorschübe	(32) 0,014 - 0,380 mm/U
Metrische Gewinde	(26) 0,4 - 7 mm
Zollgewinde	(34) 4 - 56 Gg/1“
Pinolenweg	110 mm
Pinolenaufnahme	MK 3
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1910 x 680 x 1400 mm
Gewicht ca.	520 kg
Art. Nr.	03-1270 03-1271 (inkl. Digitalanzeige)

Geprüfte Qualität

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter DK11-160 mm / D4
- Planscheibe K72-200 mm / D4
- Feststehende Lünette
- Mitlaufende Lünette
- Aufspannscheibe 250 mm
- Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Kühlmitteleinrichtung
- Spindelbremse
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Ausziehbare Spänewanne
- Gewindeuhr
- Halogenleuchte
- Reduzierhülse
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Spritzwand
- Untergestell
- Bedienwerkzeug

Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm

Umfangreiches Standardzubehör

Wertbeständig

BERNARDO®
www.bernardo.at

Aktuelle Gebrauchtmaschinen, Restposten oder Mustermaschinen finden Sie unter www.bernardo.at

Standard 180

Die Mechanikerdrehmaschine Standard 180 überzeugt durch ihre stabile Konstruktion und einfache Handhabung. Für den anspruchsvollen Heimwerker bestens geeignet, wird diesem ein umfangreiches Standardzubehör und dadurch optimales Leistungspaket bei geringer Investition geboten. Zur Reduzierung der Fertigungszeit kann die Maschine mit einer 3-Achs-Positionsanzeige geliefert werden.

€4.190,-
Preis exkl. MwSt.
Standard 180

€4.890,-
Preis exkl. MwSt.
Standard 180
inkl. 3-Achs-Digitalanzeige

Semi-professional

Optional lieferbar:
Revolverkopf mit 6 Stationen

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-160 mm / D4, nach DIN 55029	21-0832	€ 185,-
4-Backenfutter DK12-200 mm / D4, nach DIN 55029	21-0833F	€ 231,-
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-160	21-0853	€ 36,-
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-160	21-0866	€ 49,-
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	€ 68,-
Weiche Aufsatzbacken DSTJ-DK11-160	21-0877	€ 36,-
Grundbacken DMJ-DK11-160	21-0899	€ 36,-
Umkehrsaufsatzbacken DTJ-DK11-160	21-0921	€ 36,-
Futterflansch FL 160 mm nach DIN 55029, D1-4	21-4053	€ 61,-
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-4	21-4055	€ 78,-
Mitlaufende Körnerspitze Type PC - MK 3	22-1002	€ 52,-
Mitl. Körnersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen SMA - MK 3	22-1041	€ 118,-

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Mitlaufender Zentrierkegel MK 3 - 100 mm	22-1055	€ 118,-
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 16 mm, 7-tlg.	44-3086	€ 120,-
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 16 mm, 5-tlg.	44-2022	€ 50,-
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe E	23-1001	€ 395,-
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€ 95,-
Spannzangenfutter 5C, D1-4	22-1095	€ 190,-
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€ 210,-
Revolverkopf MK 3 mit 6 Stationen	22-1071	€ 96,-
Einsätze für Revolverkopf MK 3	22-1076	€ 186,-
Zentrierbohrer 12-tlg.	41-1070	€ 28,-
Maschinenschuh MS 80	53-2000	€ 29,-
Bernardo Kühlmittelflüssigkeit TURN, im 5 l Kanister	54-1202	€ 49,-

Mechaniker-drehmaschinen

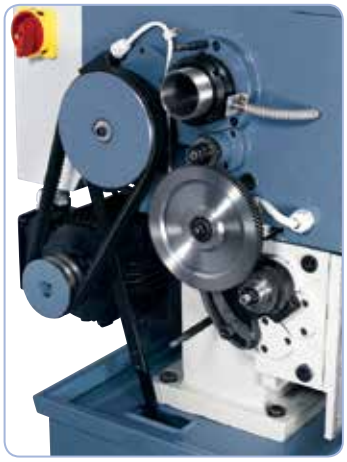
Standard 360
Standard 360 V

- Sehr handliche, stabile Maschine mit Leit- und Zugspindel
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten: Ausbildungswerkstätten, Werkzeugbau, Produktion, ...
- Modell Standard 360 V serienmäßig mit Frequenzumrichter für variable Drehzahleinstellung
- Die herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Einhebelklemmung für Reitstock, verschiebbar zum Kegeldrehen
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen im Getriebekopf
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (≤ 0,009 mm)
- Hauptspindel gehärtet und geschliffen, im Ölbad laufend
- Serienmäßig mit 51 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser

Inkl. 3-Backenfutter diam. 200 mm

Elektronisch, stufenlose Drehzahlregelung, leichtes Ablesen mittels Digitalanzeige (Standard 360 V).

Leichtgängige Vorschub- und Drehzahlregelung am Getriebekopf, ruhiger Lauf durch gehärtete und geschliffene Zahnräder, im Ölbad laufend.



Der robuste Spindelstock und die dynamisch ausgewuchtete Hauptspindel ermöglichen auch bei hohen Drehzahlen höchste Genauigkeit und Laufruhe.

Für die Längs- und Querbewegung des Schlittens bzw. dem Obersupport stehen 16 frei wählbare Vorschübe zur Verfügung.

Vierbacken-Planscheibe 200 mm mit Umkehrbacken im Standardzubehör enthalten.

Professional

Technische Daten	Standard 360	Standard 360 V
Spitzenweite	1000 mm	1000 mm
Spitzenhöhe	180 mm	180 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	360 mm	360 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung	480 mm	480 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	200 mm	200 mm
Bettbreite	185 mm	185 mm
Spindelbohrung	51 mm	51 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-5	DIN 55029, D1-5
Drehzahlbereich	(8) 70 - 1900 U/min	70 - 2000 U/min, Stufenlos
Bereich Längsvorschübe	(16) 0,078 - 1,044 mm/U	(16) 0,078 - 1,044 mm/U
Bereich Planvorschübe	(16) 0,022 - 0,298 mm/U	(16) 0,022 - 0,298 mm/U
Metrische Gewinde	(32) 0,45 - 10 mm	(32) 0,45 - 10 mm
Zollgewinde	(20) 2 ¼ - 40 Gg/1“	(20) 2 ¼ - 40 Gg/1“
Pinolenweg	120 mm	120 mm
Pinolenaufnahme	MK 4	MK 4
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	1,5 kW (400 V)	1,5 kW (400 V)
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	2,2 kW (400 V)	2,2 kW (400 V)
Maschinenabmessung (B x T x H)	1910 x 730 x 1500 mm	1910 x 730 x 1500 mm
Gewicht ca.	570 kg	575 kg
Art. Nr. ohne Digitalanzeige	03-1268XL	03-1269XL
Preis exkl. MwSt. ohne Digitalanzeige	4.780,–	5.320,–
Art. Nr. mit Digitalanzeige	03-1268AXL	03-1269AXL
Preis exkl. MwSt. mit Digitalanzeige	5.420,–	5.960,–

Herausnehmbare Brücke zum Bearbeiten von Werkstücken bis diam. 480 mm.

Top Preis

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter DK11-200 mm / D5
- Planscheibe K72-200 mm / D5
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 55 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 50 mm
- Aufspannscheibe 255 mm
- Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Kühlmitteleinrichtung
- Spindelbremse
- Bremsmotor (Standard 360)
- Frequenzumrichter (Standard 360 V)
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Ausziehbare Spänewanne
- Gewindeuhr
- Halogenleuchte
- Reduzierhülse
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Spritzwand
- Untergestell
- Bedienwerkzeug

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 200 mm

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar

BERNARDO®
www.bernardo.at
Aktuelle Angebote erhalten Sie mit dem Bernardo-Newsletter

Standard 360
Standard 360 V

Die Mechanikerdrehmaschine Standard 360 ist eine moderne, dem heutigen Stand der Technik entsprechende Maschine. Durch die große Bedienungsfreundlichkeit eignet sie sich besonders für Lehrwerkstätten, dem Ausbildungsbereich und Schulen. Das Modell Standard 360 V ist serienmäßig mit einer variablen Drehzahlregelung für ein optimales Einstellen der Schnittgeschwindigkeit ausgestattet.

Auf Wunsch kann die Maschine mit einer digitalen Positionsanzeige (Sino) ausgestattet werden.

Spindelbohrung 51 mm

Der Reitstock mit Einhebelklemmung kann zum Kegeldrehen verstellt werden, auf Wunsch mit Zentrierkegel lieferbar.

€5.420,- Preis exkl. MwSt.
Standard 360 inkl. 3-Achs-Digitalanzeige

€4.780,- Preis exkl. MwSt.
Standard 360

€5.320,- Preis exkl. MwSt.
Standard 360 V

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-200 mm / D5, nach DIN 55029	21-0834	€ 236,-
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-200	21-0854	€ 44,-
Weiche Aufsatzbacken DSTJ-DK11-200	21-0878	€ 44,-
Grundbacken DMJ-DK11-200	21-0900	€ 44,-
Umkehraufsatzbacken DTJ-DK11-200	21-0922	€ 44,-
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	€ 68,-
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-5	21-4056	€ 78,-
Mitlaufende Körnerspitze Type PC, MK 4	22-1003	€ 62,-
Mitl. Körnersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen, SMA - MK 4	22-1042	€ 128,-
Revolverkopf MK 4 mit 6 Stationen	22-1072	€ 101,-

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Einsätze für Revolverkopf MK 4	22-1077	€ 203,-
Spannzangenfutter 5C	22-1090	€ 190,-
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€ 210,-
Schnellwechselstahlhalterset System Multifix, Größe E	23-1001	€ 395,-
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€ 95,-
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	€ 39,-
Zentrierbohrer 12-tlg.	41-1070	€ 28,-
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 16 mm, 7-tlg.	44-3086	€ 120,-
Maschinenschuh MS 80	53-2000	€ 29,-
Bernardo Kühlmittelflüssigkeit TURN, im 5 l Kanister	54-1202	€ 49,-

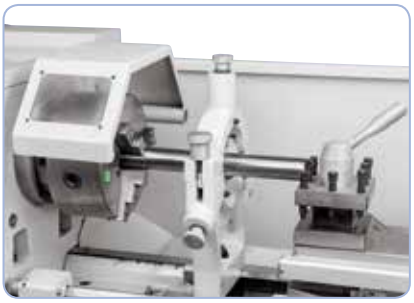
Universal-drehmaschine

Standard 400 TOP

- Stabiles Prismenbett aus Grauguss mit 218 mm Breite
- Neu entwickelter, optimierter Spindelstock gewährleistet eine höhere Stabilität
- Serienmäßig mit 52 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmessern
- Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänewanne
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (≤ 0,009 mm)
- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten: Ausbildungswerkstätten, Werkzeugbau, Produktion,...
- Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellagern in Präzisionsausführung
- Verschiebbarer Reitstock zum Kegeldrehen, Handrad mit einstellbarer Feinskalierung (0,02 mm)

Bettschlitten mit 40 freiwählbaren Vorschüben, Schlittenführungen mit nachstellbaren Keilleisten und Handräder am Oberschlitten mit einstellbarer Skalierung

Der robuste Spindelstock und die dynamisch ausgewuchtete Hauptspindel ermöglichen auch bei hohen Drehzahlen höchste Genauigkeit und Laufruhe.



Serienmäßig mit feststehender Lünette zum Einspannen von langen Werkstücken.

Bettbreite 218 mm

Top Preis

Serienmäßig ausgestattet mit Wechselräder zum Gewindeschneiden.

Vorschubgetriebe leicht und präzise schaltbar, geschliffene Zahnräder sorgen für einen ruhigen Lauf.

Planscheibe 200 mm (Standard), ideal zum Spannen von asymmetrischen Werkstücken.

Zum rationellen Arbeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechsel-stahlhalter ausgerüstet werden

Technische Daten	Standard 400 TOP
Spitzenweite	1000 mm
Spitzenhöhe	195 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	390 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung	520 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	240 mm
Bettbreite	218 mm
Spindelbohrung	52 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-5
Drehzahlbereich	(18) 65 - 1810 U/min
Bereich Längsvorschübe	(40) 0,053 - 1,291 mm/U
Bereich Planvorschübe	(40) 0,011 - 0,276 mm/U
Metrische Gewinde	(32) 0,4 - 7 mm
Zollgewinde	(34) 4 - 60 Gg/1“
Pinolendurchmesser	50 mm
Pinolenweg	115 mm
Pinolenaufnahme	MK 4
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	2,2 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	3,3 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	2000 x 850 x 1300 mm
Gewicht ca.	650 kg
Art. Nr.	03-1274 03-1275 (inkl. 3-Achs-Digi.)

Spindelbohrung 52 mm

Professional

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter DK11-200 mm / D5
- Planscheibe K72-200 mm / D5
- Feststehende Lünette – Durchlass diam. max. 90 mm
- Mitlaufende Lünette – Durchlass diam. max. 70 mm
- Kühlmitteleinrichtung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Ausziehbare Spänewanne
- Aufspannscheibe 260 mm
- Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Gewindeuhr
- LED - Leuchte
- Reduzierhülse
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Elektromechanische Spindelbremse
- Magnetbremse nach CE-Norm
- Bedienwerkzeug

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatz-backen lieferbar

BERNARDO®
www.bernardo.at

Standard 400 TOP

Die Universaldrehmaschine Standard 400 Top überzeugt durch Ihre stabile Konstruktion und einfache Handhabung. Für den professionellen Anwender bestens geeignet, wird diesem ein umfangreiches Standardzubehör und dadurch optimales Leistungspaket bei geringer Investition geboten. Zur Reduzierung der Fertigungszeiten ist die Maschine wahlweise mit einer 3-Achs-Positionsanzeige lieferbar.

3-Achs-Digitalanzeige optional erhältlich

Der kompakte Reitstock wird mittels Einhebelklemmung am induktiv gehärteten und geschliffenen Prismenbett geklemmt.

Umfangreiches Standardzubehör

€6.150,- Preis exkl. MwSt.
Standard 400 TOP inkl. 3-Achs-Digitalanzeige

€5.470,- Preis exkl. MwSt.
Standard 400 TOP

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-200 mm / D5, nach DIN 55029	21-0834	€ 236,-
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-200	21-0854	€ 44,-
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	€ 68,-
Weiche Aufsatzbacken DSTJ-DK11-200	21-0878	€ 44,-
Umkehraufsatzbacken DTJ-DK11-200	21-0922	€ 44,-
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-5	21-4056	€ 78,-
Mitlaufende Körnerspitze Type PC, MK 4	22-1003	€ 62,-
Mitl. Körnersp. Type SMA, MK 4 inkl. 7 Einsätzen	22-1042	€ 128,-
Mitlaufender Zentrierkegel MK 4 - 125 mm	22-1060	€ 124,-
Revolverkopf MK 4 mit 6 Stationen	22-1072	€ 101,-

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Einsätze für Revolverkopf MK 4	22-1077	€ 203,-
Spannzangenfutter 5C	22-1090	€ 190,-
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€ 210,-
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe E	23-1001	€ 395,-
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€ 95,-
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	€ 39,-
Zentrierbohrer 12-tlg.	41-1070	€ 28,-
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 16 mm, 7-tlg.	44-3086	€ 120,-
Maschinenschuh MS 80	53-2000	€ 29,-
Bernardo Kühlmittelflüssigkeit TURN, im 5 l Kanister	54-1202	€ 49,-

Universaldrehmaschine Master 400

- Optimal geeignet zum Bearbeiten von Stahl, NE-Materialien und Kunststoffen
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder auch im Vorschubgetriebe
- Sehr handliche, stabile Maschine mit Leit- und Zugspindel
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Maschinenunterbau in schwerer Gußausführung
- Reitstock kann zum Kegeldrehen ± 5 mm verschoben werden
- Ideal für Fachschulen, Reparaturbetriebe und Ausbildungswerkstätten
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Platzsparende Aufstellmöglichkeit durch nach vorne ausziehbare Spänewanne
- Herausnehmbare Brücke für die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Optimales Preis-Leistungsverhältnis, modernes Design
- Serienmäßig mit integrierter Rutschkupplung

Professional

Spindelbohrung 55 mm

3-Achs-Digitalanzeige optional erhältlich

Übersichtlich angebrachte Schaltelemente am Getriebekopf, gehärtete und geschliffene Zahnräder sorgen für einen ruhigen Lauf.

Optional lieferbar:
Revolverkopf mit 6 Stationen

Der Schnellwechselstahlhalter System Multifix ermöglicht eine Reduzierung der Nebenzeiten und gewährleistet eine hohe Wiederholgenauigkeit.

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 200 mm

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar

Optional lieferbar: Spannzangenfutter 5C, Spannbereich 3 - 26 mm.

Zum Stabilisieren von langen Werkstücken serienmäßig mit einer feststehenden bzw. mitlaufenden Lünette ausgestattet.

Die serienmäßige Aufspannscheibe diam. 320 mm ermöglicht das Aufspannen von verschieden geformten Werkstücken.

Technische Daten	Master 400
Spitzenweite	1000 mm
Spitzenhöhe	200 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	400 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung	506 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	240 mm
Bettbreite	210 mm
Spindelbohrung	55 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-5
Drehzahlbereich	(12) 45 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(27) 0,06 - 2,78 mm/U
Bereich Planvorschübe	(22) 0,01 - 0,72 mm/U
Metrische Gewinde	(36) 0,8 - 14 mm
Zollgewinde	(30) 2 - 28 Gg/1“
Pinolendurchmesser	45 mm
Pinolenweg	100 mm
Pinolenaufnahme	MK 4
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	2,2 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	3,3 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	1860 x 800 x 1600 mm
Gewicht ca.	810 kg
Art. Nr.	03-1288XL 03-1289XL (inkl. 3-Achs-Digi.)

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter DK11-200 mm / D5
- Planscheibe K72-200 mm / D5
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 90 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 70 mm
- Kühlmitteleinrichtung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Ausziehbare Spänewanne
- Aufspannscheibe 320 mm
- Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Gewindeuhr
- Halogenleuchte
- Reduzierhülse
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Spindelbremse
- Magnetbremse nach CE-Norm
- Bedienwerkzeug

Spindelaufnahme nach DIN 55029

Inkl. 3-Backenfutter diam. 200 mm

Umfangreiches Standardzubehör

Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm

BERNARDO®
www.bernardo.at

Master 400

Die Master 400 ist eine kompakt gebaute Universaldrehmaschine mit großem Einsatzbereich und überzeugt vor allem durch den Drehdurchmesser von 400 mm, sowie der Spindelbohrung von 55 mm. Aufgrund ihrer Konstruktion (Bauart, Leistung, Vorschübe,....) kann sie sowohl in Ausbildungswerkstätten, aber auch für den Werkzeugbau und Reparaturbetriebe erfolgreich eingesetzt werden.

Zur deutlichen Reduzierung der Fertigungszeiten kann die Maschine mit einer Sino Digitalanzeige ausgestattet werden.

Vorteil des Bernardo-Backenfutters DK11-200 mm / D5: Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar.

€6.720,- Preis exkl. MwSt.
Master 400 inkl. 3-Achs-Positionsanzeige

€5.960,- Preis exkl. MwSt.
Master 400

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-200 mm / D5, nach DIN 55029	21-0834	€ 236,-
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-200	21-0854	€ 44,-
Weiche Aufsatzbacken DSTJ-DK11-200	21-0878	€ 44,-
Grundbacken DMJ-DK11-200	21-0900	€ 44,-
Umkehraufsatzbacken DTJ-DK11-200	21-0922	€ 44,-
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	€ 68,-
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-5	21-4056	€ 78,-
Mitlaufende Körnerspitze Type PC, MK 4	22-1003	€ 62,-
Mitl. Körnersp. Type SMA, MK 4 inkl. 7 Einsätzen	22-1042	€ 128,-
Mitlaufender Zentrierkegel MK 4 - 125 mm	22-1060	€ 124,-
Revolverkopf MK 4 mit 6 Stationen	22-1072	€ 101,-

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Einsätze für Revolverkopf MK 4	22-1077	€ 203,-
Spannzangenfutter 5C	22-1090	€ 190,-
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€ 210,-
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe E	23-1001	€ 395,-
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€ 95,-
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe E, 25 x 100 mm	23-1006E2	€ 82,-
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	€ 39,-
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 16 mm, 7-tlg.	44-3086	€ 120,-
Zentrierbohrer 12-tlg.	41-1070	€ 28,-
Maschinenschuh MS 80	53-2000	€ 29,-
Bernardo Kühlmittelflüssigkeit TURN, im 5 l Kanister	54-1202	€ 49,-

Universaldrehmaschine Smart 410

- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Mechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Zentrale, handliche Schaltung für Vorschübe und Gewinde mit Leit- und Zugspindel
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellagern in Präzisionsausführung
- Die Zahnräder sind großdimensioniert, gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen, auch im Vorschubgetriebe
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Verschiebbarer Reitstock zum Kegeldrehen, Handrad mit einstellbarer Feinskalierung (0,02 mm)
- Die herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser

€8.790,-* Preis exkl. MwSt.
Smart 410 x 1000 inkl. Digitalanzeige

€9.590,-* Preis exkl. MwSt.
Smart 410 x 1500 inkl. Digitalanzeige

Der robuste Spindelstock und die dynamisch ausgewuchtete Hauptspindel ermöglichen auch bei hohen Drehzahlen höchste Genauigkeit und Laufruhe.

Feststehende Lünette zum Abstützen von langen und dünnen Werkstücken.

Planscheibe 250 mm (Standard), ideal zum Spannen von asymmetrischen Werkstücken.

Serienmäßig ausgestattet mit Wechselräder zum Gewindeschneiden.

Vorschubgetriebe leicht und präzise schaltbar, geschliffene Zahnräder sorgen für einen ruhigen Lauf.

Optional lieferbar: Zentrierkegel diam. 125 mm zum Spannen von Rohren.

Auf Wunsch kann die Maschine mit einer digitalen Positionsanzeige ausgestattet werden.

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 200 mm
Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar

Technische Daten	Smart 410 x 1000	Smart 410 x 1500
Spitzenweite	1000 mm	1500 mm
Spitzenhöhe	205 mm	205 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	410 mm	410 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung	580 mm	580 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	255 mm	255 mm
Bettbreite	250 mm	250 mm
Spindelbohrung	52 mm	52 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1 - 6	DIN 55029, D1 - 6
Drehzahlbereich	(16) 45 - 1800 U/min	(16) 45 - 1800 U/min
Bereich Längsvorschübe	(17) 0,05 - 1,7 mm/U	(17) 0,05 - 1,7 mm/U
Bereich Planvorschübe	(17) 0,025 - 0,85 mm/U	(17) 0,025 - 0,85 mm/U
Metrische Gewinde	(42) 0,2 - 14 mm	(42) 0,2 - 14 mm
Zollgewinde	(45) 2 - 72 Gg/1“	(45) 2 - 72 Gg/1“
Pinolendurchmesser	50 mm	50 mm
Pinolenweg	120 mm	120 mm
Pinolenaufnahme	MK 4	MK 4
Motorleistung	3,3 kW (4,5 PS)	3,3 kW (4,5 PS)
Maschinenabmessung (B x T x H)	2030 x 1000 x 1450 mm	2530 x 1000 x 1450 mm
Gewicht ca.	1550 kg	1810 kg
Art. Nr.	03-1295XL 03-1297XL (inkl. Digitalanzeige)	03-1298XL 03-1299XL (inkl. Digitalanzeige)

Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm

Lieferumfang:

- 3-Backenfutter DK11-200 mm / D6
- Planscheibe K72-250 mm / D6
- Aufspannscheibe 350 mm
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 135 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 65 mm
- Kühlmitteleinrichtung
- Vierfachstahlhalter
- Mikrometer-Längsanschlag
- Gewindeuhr
- Magnetbremse nach CE-Norm
- Elektromechanische Spindelbremse
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Halogenleuchte
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

BERNARDO®
www.bernardo.at

Sie suchen einen Händler in Ihrer Nähe? Fragen Sie uns unter www.bernardo.at

Smart 410

Die Universaldrehmaschine Smart 410 eignet sich zur Ausführung von leichten und mittelschweren Dreharbeiten. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre (3-Backenfutter, Lünetten, Wechselräder, ...) wodurch diese Maschine universell einsetzbar ist.

€7.990,-* Preis exkl. MwSt.
Smart 410 x 1000

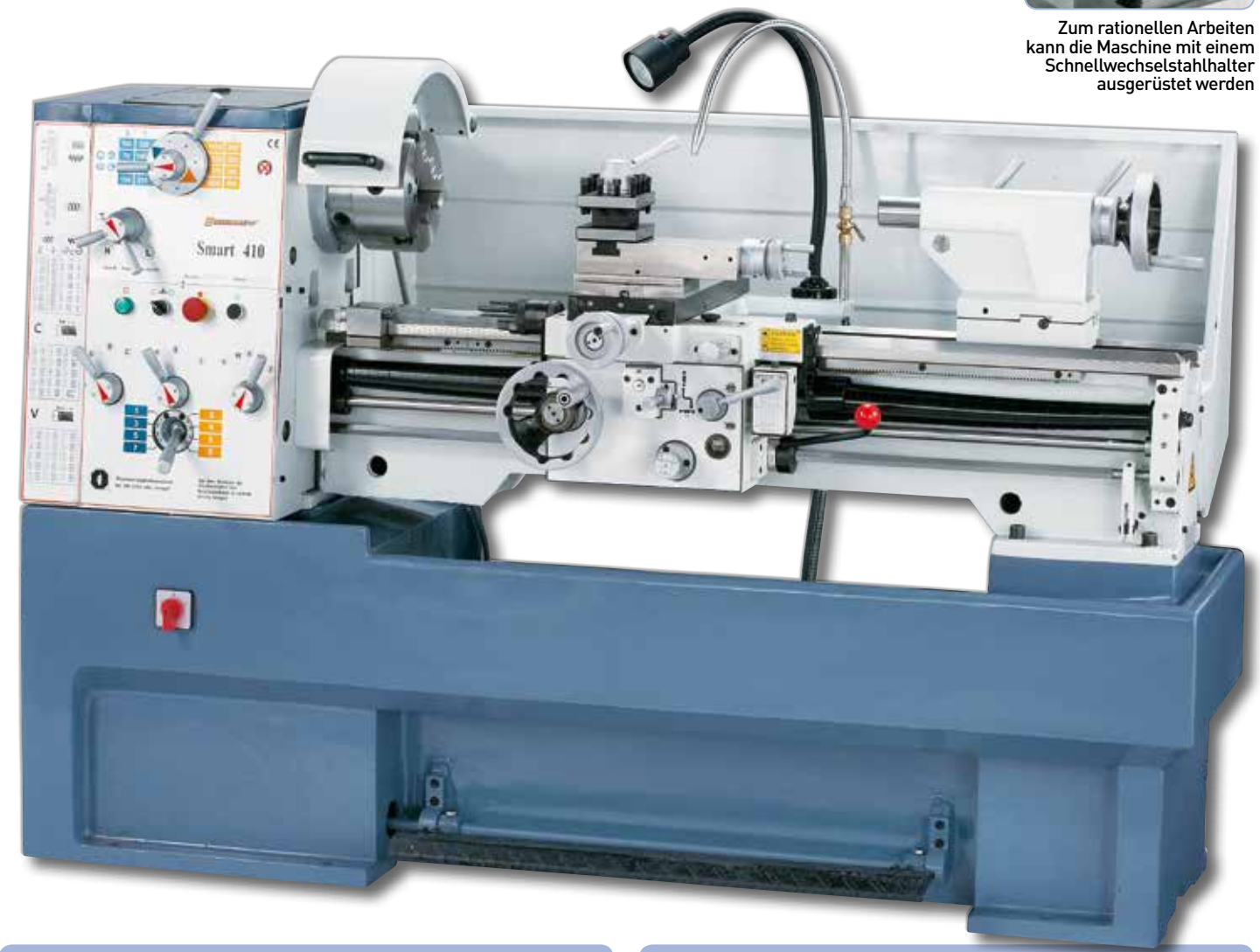
€8.790,-* Preis exkl. MwSt.
Smart 410 x 1500

Professional

Inklusive Rutschkupplung

Wertbeständig

Zum rationellen Arbeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechselstahlhalter ausgerüstet werden



Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
3-Backenfutter PS3-250 / D6, nach DIN 55029	21-1056F	€ 371,-
4-Backenfutter DK12-200 mm / D6, nach DIN 55029	21-0835	€ 236,-
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-200	21-0854	€ 44,-
Weiche Aufsatzbacken DSTJ-DK11-200	21-0878	€ 44,-
Grundbacken DMJ-DK11-200	21-0900	€ 44,-
Umkehraufsatzbacken DTJ-DK11-200	21-0922	€ 44,-
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	€ 68,-
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-250	21-3205	€ 96,-
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-6	21-4057	€ 78,-
Mitlaufende Körnerspitze Type PC, MK 4	22-1003	€ 62,-
Mitl. Körnersp. Type SMA, MK 4 inkl. 7 Einsätzen	22-1042	€ 128,-

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Mitlaufende Präzisions-Körnerspitze NCA-MK 4	22-1010	€ 175,-
Mitlaufender Zentrierkegel MK 4 - 125 mm	22-1060	€ 124,-
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe B	23-1002	€ 490,-
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€ 95,-
Revolverkopf MK 4 mit 6 Stationen	22-1072	€ 101,-
Einsätze für Revolverkopf MK 4	22-1077	€ 203,-
Spannzangenfutter 5C, D1-6	22-1096	€ 220,-
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€ 210,-
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 20 mm, 7-tlg.	44-3088	€ 160,-
Maschinenschuh MS 80	53-2000	€ 29,-
Bernardo Kühlmittelflüssigkeit TURN, im 5 l Kanister	54-1202	€ 49,-

Universaldrehmaschine mit digitaler Positionsanzeige

Solid 460

- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen, auch im Vorschubgetriebe
- Zentrale, handliche Schaltung für Vorschübe und Gewinde mit Leit- und Zugspindel
- Die Zahnräder sind großdimensioniert, gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Inklusive 4 einstellbare Nocken zur automatischen Abschaltung des Bettschlittens
- Das Maschinenbett, in einem Stück gegossen, ist äußerst verwindungssteif und vibrationsarm, womit eine wesentliche Voraussetzung für genaues Drehen erfüllt wird

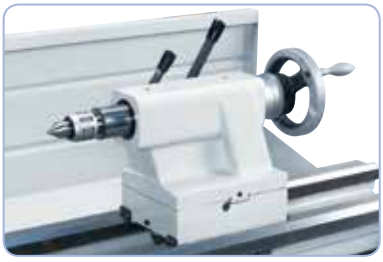
€10.350,-* Preis exkl. MwSt.

Solid 460 x 1000
inkl. Digitalanzeige

Zur Reduzierung der Fertigungszeiten kann die Maschine mit einer digitalen Positionsanzeige ausgerüstet werden.

Für die Längs- und Querbewegung des Schlittens bzw. dem Obersupport stehen 42 frei wählbare Vorschübe zur Verfügung.

Die mitlaufende Lünette verhindert das Durchbiegen von dünnen Wellen.



Der robuste Reitstock mit Pinolenaufnahme MK 4 kann zum Kegeldrehen verstellt werden.

Der Schnellwechselstahlhalter ermöglicht eine Reduzierung der Nebenzeiten und gewährleistet eine hohe Wiederholgenauigkeit.

Vorteil des Bernardo-Backenfutters PS3-250 mm / D6: Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar.

Technische Daten	Solid 460 x 1000	Solid 460 x 1500
Spitzenweite	1000 mm	1500 mm
Spitzenhöhe	230 mm	230 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	460 mm	460 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung	690 mm	690 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	274 mm	274 mm
Bettbreite	300 mm	300 mm
Spindelbohrung	58 mm	58 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-6	DIN 55029, D1-6
Drehzahlbereich	(12) 25 - 2000 U/min	(12) 25 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(42) 0,031 - 1,7 mm/U	(42) 0,031 - 1,7 mm/U
Bereich Planvorschübe	(42) 0,014 - 0,784 mm/U	(42) 0,014 - 0,784 mm/U
Metrische Gewinde	(41) 0,1 - 14 mm	(41) 0,1 - 14 mm
Zollgewinde	(60) 2 - 112 Gg/1“	(60) 2 - 112 Gg/1“
Pinolendurchmesser	60 mm	60 mm
Pinolenweg	130 mm	130 mm
Pinolenaufnahme	MK 4	MK 4
Motorleistung	5,5 kW (7,5 PS)	5,5 kW (7,5 PS)
Maschinenabmessung (B x T x H)	2200 x 1080 x 1370 mm	2750 x 1080 x 1370 mm
Gewicht ca.	1750 kg	2020 kg
Art. Nr.	03-1311XL	03-1316XL

Umfangreiches Standardzubehör

Lieferumfang:

- 3-Achs-Positionsanzeige
- 3-Backenfutter PS3-250 mm / D6
- Planscheibe K72-320 mm / D6
- Aufspannscheibe 350 mm
- Kühlmitteleinrichtung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 150 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 110 mm
- Vierfachstahlhalter
- Magnetbremse nach CE-Norm
- Elektromechanische Spindelbremse
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Gewindeuhr
- Halogenleuchte
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

BERNARDO® www.bernardo.at

Besuchen Sie uns auf unserer Website unter www.bernardo.at

Solid 460

Die Universaldrehmaschine Solid 460 wurde speziell zum wirtschaftlichen Herstellen von Einzelwerkstücken und kleinen Serien mit hoher Präzision konzipiert. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre, wodurch diese Maschine universell einsetzbar ist.

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 250 mm

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar

€11.330,-* Preis exkl. MwSt.

Solid 460 x 1500 inkl. Digitalanzeige

Professional

Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-200 mm / D6, nach DIN 55029	21-0835	€ 236,–
4-Backenfutter PS4-250, nach DIN 6350	21-2003F	€ 360,–
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-250	21-3205	€ 96,–
Grundbacken MJ-PS3-250	21-3283	€ 96,–
Umkehr-Aufsatzbacken TJ-PS3-250	21-3323	€ 96,–
Weiche Aufsatzbacken STJ-PS3-250	21-3243	€ 64,–
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	€ 68,–
Weiche Monoblockbacken SJ-PS4-250	21-3223	€ 125,–
Futterflansch FL 250 mm nach DIN 55029, D1-6	21-4058	€ 90,–
Mitlaufende Körnerspitze Type PC, MK 4	22-1003	€ 62,–
Mitl. Körnersp. Type SMA, MK 4 inkl. 7 Einsätzen	22-1042	€ 128,–
Mitlaufende Präzisions-Körnerspitze NCA-MK 4	22-1010	€ 175,–

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Mitlaufender Zentrierkegel MK 4 - 125 mm	22-1060	€ 124,–
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe B	23-1002	€ 490,–
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€ 95,–
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe B, 25 x 120 mm	23-1007B1	€ 80,–
Revolverkopf MK 4 mit 6 Stationen	22-1072	€ 101,–
Einsätze für Revolverkopf MK 4	22-1077	€ 203,–
Spannzangenfutter 5C, D1-6	22-1096	€ 220,–
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€ 210,–
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	€ 39,–
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 20 mm, 7-tlg.	44-3088	€ 160,–
Maschinenschuh NE 120	53-2011	€ 34,–
Bernardo Kühlmittelflüssigkeit TURN, im 5 l Kanister	54-1202	€ 49,–

Produktionsdrehmaschine Titan 560 mit digitaler Positionsanzeige

- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten im allgemeinen Maschinenbau, Produktion, Einzelteilanfertigung, ...
- Eine herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Inklusive 4 einstellbare Nocken zur automatischen Abschaltung des Bettschlittens
- Zentrale, handliche Schaltung für Vorschübe und Gewinde mit Leit- und Zugspindel
- Das Maschinenbett, aus einem Stück gegossen, ist äußerst verwindungssteif und vibrationsarm, womit eine wesentliche Voraussetzung für genaues Drehen erfüllt wird
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Reitstock kann zum Kegeldrehen verstellt werden
- Zentralschmierung für den Bettschlitten

Spindelbohrung 80 mm

Einfache Bedienung, alle Schalt- und Bedienelemente übersichtlich am Getriebekopf angebracht.

Optional lieferbar: Zentrierkegel diam. 150 mm zum Spannen von Rohren.

Vorschubgetriebe leicht und präzise schaltbar, geschliffene Zahnräder sorgen für einen ruhigen Lauf.

Zum rationellen Arbeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechselstahlhalter ausgerüstet werden

Technische Daten	Titan 560 x 1500	Titan 560 x 2000
Spitzenweite	1500 mm	2000 mm
Spitzenhöhe	280 mm	280 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	560 mm	560 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung	785 mm	785 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	350 mm	350 mm
Bettbreite	350 mm	350 mm
Spindelbohrung	80 mm	80 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1 - 8	DIN 55029, D1 - 8
Drehzahlbereich	(12) 25 - 1600 U/min	(12) 25 - 1600 U/min
Bereich Längsvorschübe	(35) 0,059 - 1,646 mm/U	(35) 0,059 - 1,646 mm/U
Bereich Planvorschübe	(35) 0,020 - 0,573 mm/U	(35) 0,020 - 0,573 mm/U
Metrische Gewinde	(47) 0,2 - 14 mm	(47) 0,2 - 14 mm
Zollgewinde	(60) 2 - 112 Gg/1“	(60) 2 - 112 Gg/1“
Pinolendurchmesser	75 mm	75 mm
Pinolenweg	180 mm	180 mm
Pinolenaufnahme	MK 5	MK 5
Motorleistung	7,5 kW (10,0 PS)	7,5 kW (10,0 PS)
Maschinenabmessung (B x T x H)	2840 x 1150 x 1460 mm	3340 x 1150 x 1460 mm
Gewicht ca.	2370 kg	2720 kg
Art. Nr.	03-1341XL	03-1344XL

Spindelaufnahme nach DIN 55029

Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 315 mm

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar

BERNARDO®
www.bernardo.at

Fordern Sie unsere aktuellen Aktionskataloge unter www.bernardo.at an

Titan 560

Die Produktionsdrehmaschine Titan 560 wurde speziell zum wirtschaftlichen Herstellen von Einzelwerkstücken konzipiert. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre, wodurch diese Maschine universell einsetzbar ist.

€13.600,-* Preis exkl. MwSt.

Titan 560 x 1500 inkl. 3-Achs-Positionsanzeige

Durch die digitale Positionsanzeige wird eine Produktivitätssteigerung bis zu 50% erzielt.

Industry

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
3-Backenfutter DK11-250 mm / D8, nach DIN 55029	21-0787	€ 249,-
4-Backen-Stahlfutter P04-315 mm / D8, nach DIN 55029	21-2042F	€ 1.143,-
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-250	21-0855	€ 54,-
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-315	21-3206	€ 140,-
Weiche Monoblockbacken SJ-PS4-315	21-3224	€ 186,-
Mitlaufende Körnerspitze Type SMA, MK 5 inkl. 7 Einsätzen	22-1043	€ 148,-
Mitlaufende Präzisions-Körnerspitze NCA-MK5	22-1011	€ 245,-
Mitlaufender Zentrierkegel MK 5 - 150 mm	22-1065	€ 165,-
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe C	23-1003	€ 820,-
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€ 95,-
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe C, 40 x 150 mm	23-1008C3	€ 115,-
Wechselhalter mit Prismeneinsatz für Größe C, diam. 40 x 160 mm	23-1013	€ 105,-
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 20 mm, 7-tlg.	44-3088	€ 160,-
Maschinenschuh NE 120	53-2011	€ 34,-
Bernardo Kühlmittelflüssigkeit TURN, im 5 l Kanister	54-1202	€ 49,-

Lieferumfang:

- 3-Achs-Positionsanzeige
- 3-Backen-Stahlfutter P03-315 mm / D8
- Planscheibe K72-400 mm / D8
- Aufspannscheibe 450 mm
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 180 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 120 mm
- 2 Zentrierspitzen
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Motor mit Magnetbremse nach CE-Norm
- Elektromechanische Spindelbremse
- Kühlmitteleinrichtung
- Vierfachstahlhalter
- Halogenleuchte
- Wechselräder
- Gewindeuhr
- Bedienwerkzeug

€15.400,-* Preis exkl. MwSt.

Titan 560 x 2000 inkl. 3-Achs-Positionsanzeige

NEU

Serienmäßig mit Stahlfutter diam. 315 mm

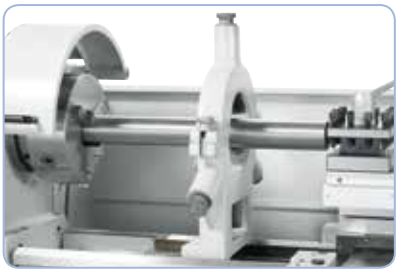
BERNARDO®
www.bernardo.at

Produktionsdrehmaschine Titan 660 mit digitaler Positionsanzeige

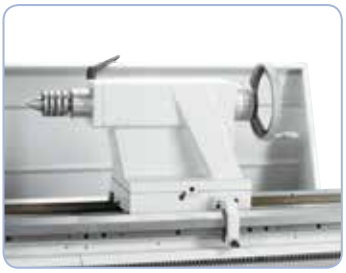
- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten im allgemeinen Maschinenbau, Produktion, Einzelteilanfertigung, ...
- Zentrale, handliche Schaltung für Vorschübe und Gewinde mit Leit- und Zugspindel
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägrollenlager in Präzisionsausführung
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen, auch im Vorschubgetriebe
- Serienmäßig mit Eilgang längs und plan zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Große Spindelbohrung (105 mm) für Werkstücke mit großem Durchmesser
- Sanftanlauf durch die mechanische Lamellenkupplung
- Mechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Beste Zerspannungsleistung auch beim Plandrehen
- Zur Versteifung der Bettführung und zur Minimierung von Schwingungseinflüssen wurde das Bett mit kräftigen Rippen versehen

Spindelbohrung 105 mm

Industry



Serienmäßig mit feststehender Lünette zum Einspannen von langen Werkstücken.



Optional lieferbar: Mitlaufende Körnerspitze MK 5

Serienmäßig mit Eilgang zur Reduzierung der Nebenzeiten ausgestattet.

Standard: 400 mm Planscheibe, ideal zum Einspannen von asymmetrischen Werkstücken.

Geprüfte Qualität

Technische Daten	Titan 660 x 1500	Titan 660 x 2000	Titan 660 x 3000
Spitzenweite	1500 mm	2000 mm	3000 mm
Spitzenhöhe	330 mm	330 mm	330 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	660 mm	660 mm	660 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung	900 mm	900 mm	900 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	460 mm	460 mm	460 mm
Bettbreite	400 mm	400 mm	400 mm
Spindelbohrung	105 mm	105 mm	105 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-8	DIN 55029, D1-8	DIN 55029, D1-8
Drehzahlbereich	(16) 25 - 1600 U/min	(16) 25 - 1600 U/min	(16) 25 - 1600 U/min
Bereich Längsvorschübe	(25) 0,044 - 1,48 mm/U	(25) 0,044 - 1,48 mm/U	(25) 0,044 - 1,48 mm/U
Bereich Planvorschübe	(25) 0,022 - 0,740 mm/U	(25) 0,022 - 0,740 mm/U	(25) 0,022 - 0,740 mm/U
Metrische Gewinde	(54) 0,45 - 120 mm	(54) 0,45 - 120 mm	(54) 0,45 - 120 mm
Zollgewinde	(54) 7/16 - 80 Gg/1“	(54) 7/16 - 80 Gg/1“	(54) 7/16 - 80 Gg/1“
Pinolendurchmesser	90 mm	90 mm	90 mm
Pinolenweg	235 mm	235 mm	235 mm
Pinolenaufnahme	MK 5	MK 5	MK 5
Motorleistung	7,5 kW (10,0 PS)	7,5 kW (10,0 PS)	7,5 kW (10,0 PS)
Maschinenabmessung (B x T x H)	3130 x 1200 x 1520 mm	3630 x 1200 x 1520 mm	4700 x 1200 x 1520 mm
Gewicht ca.	2700 kg	2900 kg	3300 kg
Art. Nr.	03-1350XL	03-1351XL	03-1352XL

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 315 mm

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar

Mechanische Lamellenkupplung

Umfangreiches Standardzubehör

BERNARDO®
www.bernardo.at

Aktuelle Gebrauchtmaschinen, Restposten oder Mustermaschinen finden Sie unter www.bernardo.at

Titan 660

Die Produktionsdrehmaschine Titan 660 ist eine moderne, dem heutigen Stand der Technik entsprechende Maschine. Durch die große Bedienerfreundlichkeit (Eilgang, mechanische Lamellenkupplung, digitale Positionsanzeige und hoher Leistungsbereich) eignet sich dieses Modell besonders für den Maschinenbau, Anlagenbau, Produktion und Einzelanfertigung.

€18.350,-* Preis exkl. MwSt.

Titan 660 x 1500

NEU

Serienmäßig mit Stahlfutter diam. 315 mm

Zur Reduzierung der Fertigungszeiten ist die Maschine mit einer digitalen Positionsanzeige ausgerüstet (Ablesegenauigkeit 0,005 mm).

€19.550,-* Preis exkl. MwSt.

Titan 660 x 2000

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backen-Stahlfutter P04-315 mm / D8, nach DIN 55029	21-2042F	€ 1.143,-
3-Backen-Stahlfutter P03-400 mm / D8, nach DIN 55029	21-1049F	€ 1.358,-
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-315	21-3206	€ 140,-
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-400	21-3207	€ 207,-
Weiche Monoblockbacken SJ-PS4-315	21-3224	€ 186,-
Futterflansch FL 315 mm nach DIN 55029, D1-8	21-4061	€ 133,-
Futterflansch FL 400 mm nach DIN 55029, D1-8	21-4063	€ 184,-
Mitlaufende Hochleistungs-Körnerspitze NCA-MK 5	22-1011	€ 245,-
Mitlaufende Körnerspitze SMA, MK 5 inkl. 7 Einsätzen	22-1043	€ 148,-
Mitlaufender Zentrierkegel MK 5 - 150 mm	22-1065	€ 165,-
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe C	23-1003	€ 820,-
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€ 95,-
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 20 mm, 7-tlg.	44-3088	€ 160,-
Maschinenschuh NE 120	53-2011	€ 34,-
Bernardo Kühlmittelflüssigkeit TURN, im 5 l Kanister	54-1202	€ 49,-

Lieferumfang:

- 3-Achs-Positionsanzeige
- 3-Backen-Stahlfutter P03-315 mm / D8
- Planscheibe K72-400 mm / D8
- Aufspannscheibe 450 mm
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 180 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 120 mm
- 2 Zentrierspitzen
- Magnetbremse nach CE-Norm
- Elektromechanische Spindelbremse
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Eilgang längs und plan
- Kühlmitteleinrichtung
- Vierfachstahlhalter
- Halogenleuchte
- Wechselräder
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

€21.100,-* Preis exkl. MwSt.

Titan 660 x 3000

Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm

Produktionsdrehmaschine Titan 800 mit digitaler Positionsanzeige

- Zur Versteifung der Bettführung und zur Minimierung der Schwingungseinflüsse ist das Bett mit kräftigen Rippen versehen
- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten im allgemeinen Maschinenbau, Produktion, Einzelteilanfertigung, ...
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägrollenlager in Präzisionsausführung
- Serienmäßig mit Eilgang längs und plan zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Eine herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Mechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Zentrale, handliche Schaltung für Vorschübe und Gewinde mit Leit- und Zugspindel
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen, auch im Vorschubgetriebe
- Beste Zerspanungsleistung auch beim Plandrehen
- Große Spindelbohrung (105 mm) für Werkstücke mit großem Durchmesser
- Sanftanlauf durch die mechanische Lamellenkupplung

Industry

Der Schnellwechselstahlhalter ermöglicht eine Reduzierung der Nebenzeiten und gewährleistet eine hohe Wiederholgenauigkeit.

Vorteil des Bernardo-Stahlfutters: P03-315 mm / D8: Monoblock,- Grund,- Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar.

Vorschubgetriebe leicht und präzise schaltbar, geschliffene Zahnräder sorgen für einen ruhigen Lauf.

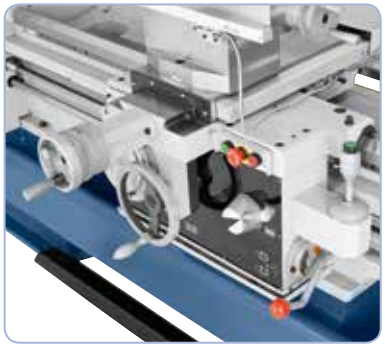
Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 315 mm

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar

Technische Daten	Titan 800 x 2000	Titan 800 x 3000
Spitzenweite	2000 mm	3000 mm
Spitzenhöhe	400 mm	400 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	800 mm	800 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung	1000 mm	1000 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	540 mm	540 mm
Bettbreite	400 mm	400 mm
Spindelbohrung	105 mm	105 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-8	DIN 55029, D1-8
Drehzahlbereich	(16) 25 - 1600 U/min	(16) 25 - 1600 U/min
Bereich Längsvorschübe	(25) 0,044 - 1,48 mm/U	(25) 0,044 - 1,48 mm/U
Bereich Planvorschübe	(25) 0,022 - 0,74 mm/U	(25) 0,022 - 0,74 mm/U
Metrische Gewinde	(54) 0,45 - 120 mm	(54) 0,45 - 120 mm
Zollgewinde	(54) 7/16 - 80 Gg/1"	(54) 7/16 - 80 Gg/1"
Pinolendurchmesser	90 mm	90 mm
Pinolenweg	235 mm	235 mm
Pinolenaufnahme	MK 5	MK 5
Motorleistung	7,5 kW (10,0 PS)	7,5 kW (10,0 PS)
Maschinenabmessung (B x T x H)	3800 x 1320 x 1580 mm	4800 x 1320 x 1580 mm
Gewicht ca.	3455 kg	3820 kg
Art. Nr.	03-1356XL	03-1657XL

Spindelaufnahme nach DIN 55029

Spindelbohrung 105 mm



Inklusive Eilgang für die Längs- und Planbewegung des Schlittens.

BERNARDO®
www.bernardo.at
Aktuelle Angebote erhalten Sie mit dem Bernardo-Newsletter

Titan 800

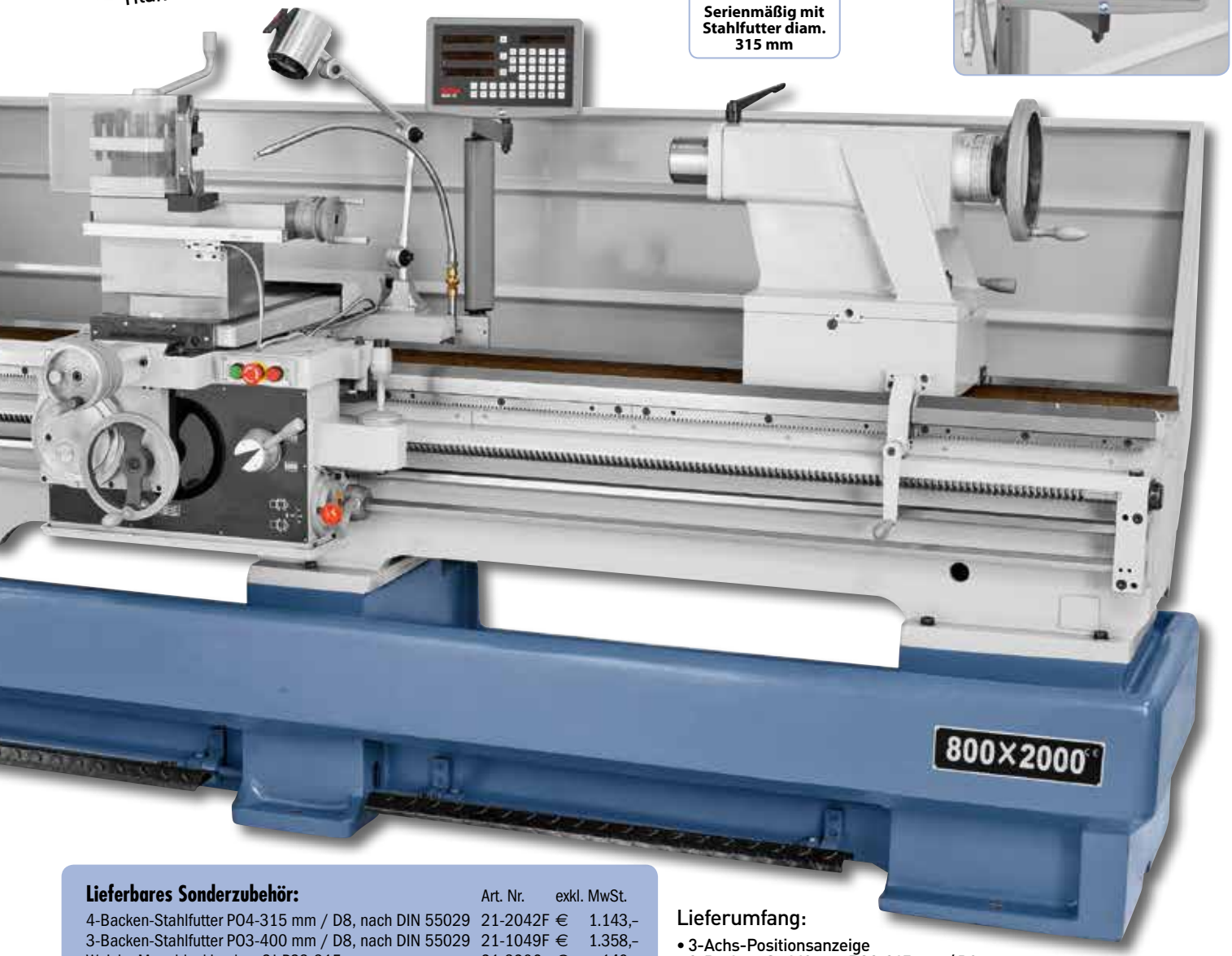
Die Produktionsdrehmaschine Titan 800 zeichnet sich durch hohe Genauigkeit und Leistung aus und ist besonders für mittlere bis schwere Zerspanungsarbeiten geeignet. Ihren Einsatzbereich findet dieses Modell beim wirtschaftlichen Herstellen von Einzelwerkstücken und Serien im Maschinenbau, Anlagenbau, Produktion, usw.

€22.150,-* Preis exkl. MwSt.
Titan 800 x 2000

€23.700,-* Preis exkl. MwSt.
Titan 800 x 3000

Die serienmäßige 3-Achs-Positionsanzeige garantiert einfacheres Arbeiten und höhere Genauigkeit.

NEU
Serienmäßig mit Stahlfutter diam. 315 mm



Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backen-Stahlfutter PO4-315 mm / D8, nach DIN 55029	21-2042F	€ 1.143,-
3-Backen-Stahlfutter PO3-400 mm / D8, nach DIN 55029	21-1049F	€ 1.358,-
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-315	21-3206	€ 140,-
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-400	21-3207	€ 207,-
Weiche Monoblockbacken SJ-PS4-315	21-3224	€ 186,-
Futterflansch FL 315 mm nach DIN 55029, D1-8	21-4061	€ 133,-
Futterflansch FL 400 mm nach DIN 55029, D1-8	21-4063	€ 184,-
Mitlaufende Hochleistungs-Körnerspitze NCA-MK 5	22-1011	€ 245,-
Mitlaufende Körnerspitze SMA, MK 5 inkl. 7 Einsätzen	22-1043	€ 148,-
Mitlaufender Zentrierkegel MK 5 - 150 mm	22-1065	€ 165,-
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe D	23-1004	€ 1.580,-
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€ 95,-
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 20 mm, 7-tlg.	44-3088	€ 160,-
Maschinenschuh NE 120	53-2011	€ 34,-
Bernardo Kühlmittelflüssigkeit TURN, im 5 l Kanister	54-1202	€ 49,-

Lieferumfang:

- 3-Achs-Positionsanzeige
- 3-Backen-Stahlfutter PO3-315 mm / D8
- Planscheibe K72-400 mm / D8
- Aufspannscheibe 500 mm
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 180 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 100 mm
- 2 Zentrierspitzen
- Magnetbremse nach CE-Norm
- Elektromechanische Spindelbremse
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Eilgang längs und plan
- Kühlmitteleinrichtung
- Vierfachstahlhalter
- Halogenleuchte
- Wechselräder
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Inklusive Eilgang längs und plan

Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm

Mechaniker-drehmaschine

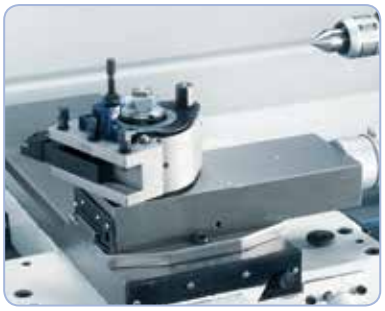
Standard 360 V constant

- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Konstante Schnittgeschwindigkeit beim Plandrehen, die Spindledrehzahl wird nach dem veränderten Werkstückdurchmesser automatisch angepasst
- Hohe Oberflächengüte durch die konstante Schnittgeschwindigkeit beim Plandrehen
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten: Ausbildungswerkstätten, Werkzeugbau, Produktion,....
- Elektromechanische Fußbremse zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase (≤0,009 mm)
- Serienmäßig mit 51 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser

NEU
Konstante Schnittgeschwindigkeit

Serienmäßig mit 3-Achs-Positionsanzeige mit integrierter V-constant-Funktion.

Zum Stabilisieren von langen Werkstücken serienmäßig mit einer feststehenden und mitlaufenden Lünette ausgestattet.



Der Schnellwechselstahlhalter ermöglicht eine Reduzierung der Nebenzeiten und gewährleistet eine hohe Wiederholgenauigkeit.

Semi-professional

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 200 mm

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar

Optional lieferbar: Spannzangenfutter 5C, Spannbereich 3 - 26 mm.

Herausnehmbare Brücke zum Bearbeiten von Werkstücken bis diam. 480 mm.

Leichtgängige Vorschub- und Drehzahlregelung am Getriebekopf, ruhiger Lauf durch gehärtete und geschliffene Zahnräder, auch im Vorschubgetriebe.

Der robuste Spindelstock und die dynamisch ausgewuchtete Hauptspindel ermöglichen auch bei hohen Drehzahlen höchste Genauigkeit und Laufruhe.

Technische Daten	Standard 360 V - constant
Spitzenweite	1000 mm
Spitzenhöhe	180 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	360 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung	480 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	200 mm
Bettbreite	185 mm
Spindelbohrung	51 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1-5
Drehzahlbereich, 2 Stufen	70 – 440 / 350 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(16) 0,078 - 1,044 mm/U
Bereich Planvorschübe	(16) 0,022 - 0,298 mm/U
Metrische Gewinde	(32) 0,45 - 10 mm
Zollgewinde	(20) 2 ¼ - 40 Gg/1"
Pinolendurchmesser	40 mm
Pinolenweg	120 mm
Pinolenaufnahme	MK 4
Motorleistung	1,5 kW
Maschinenabmessung (B x T x H)	1910 x 730 x 1500 mm
Gewicht ca.	595 kg
Art. Nr.	03-1269CXL

Lieferumfang:

- 3-Achs-Positonsanzeige
- 3-Backenfutter DK11-200 / D5
- Planscheibe K72-200 mm / D5
- Aufspannscheibe 255 mm
- Feststehende Lünette – Durchlass diam. max. 55 mm
- Mitlaufende Lünette – Durchlass diam. max. 50 mm
- Vierfachstahlhalter
- Rutschkupplung
- Mikrometerlängsanschlag
- Kühlmitteleinrichtung

Spindelbohrung 51 mm

- Frequenzumrichter
- Elektromechanische Spindelbremse
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Gewindeuhr
- Halogenleuchte
- Reduzierhülse
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Ausziehbare Spänewanne
- Spritzwand
- Bedienwerkzeug

BERNARDO®
www.bernardo.at

Für Fragen steht Ihnen unser Servicecenter unter +43 / 732 / 664015 zur Verfügung

Standard 360 V constant

Die Mechanikerdrehmaschine Standard 360 V-constant ist eine moderne, dem heutigen Stand der Technik entsprechende Maschine. Durch die große Bedienungsfreundlichkeit eignet sich dieses Modell besonders für Lehrwerkstätten, dem Ausbildungsbereich und Schulen. Weiters ist dieses Modell mit der Zusatzfunktion „konstante Schnittgeschwindigkeit“ ausgestattet, d.h. auch bei verändertem Werkstückdurchmesser wird eine optimale Oberflächengüte erzielt.

Top Preis

€6.450,-
Preis exkl. MwSt.

Der kompakte Reitstock wird mittels Einhebelklemmung am induktiv gehärteten und geschliffenen Prismenbett geklemmt.

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-200 mm / D5, nach DIN 55029	21-0834	€ 236,–
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-200	21-0854	€ 44,–
Weiche Aufsatzbacken DSTJ-DK11-200	21-0878	€ 44,–
Umkehraufsatzbacken DTJ-DK11-200	21-0922	€ 44,–
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	€ 68,–
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-5	21-4056	€ 78,–
Mitlaufende Körnerspitze Type PC, MK 4	22-1003	€ 62,–
Mitl. Körnersp. mit 7 auswechselb. Einsätzen, SMA - MK 4	22-1042	€ 128,–
Mitlaufender Zentrierkegel MK 4 - 125 mm	22-1060	€ 124,–
Revolverkopf MK 4 mit 6 Stationen	22-1072	€ 101,–
Einsätze für Revolverkopf MK 4	22-1077	€ 203,–
Spannzangenfutter 5C	22-1090	€ 190,–

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€ 210,–
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe E	23-1001	€ 395,–
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€ 95,–
Wechselhalter mit geradem Einsatz für Größe E, 25 x 100 mm	23-1006E2	€ 82,–
Wechselhalter mit Prismeneinsatz für Größe E, diam. 30 x 100 mm	23-1011	€ 80,–
HSS-Drehmeisselsatz, 16 mm, 8-tlg.	44-1026	99,–
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 16 mm, 5-tlg.	44-2022	€ 50,–
HM-Drehmeisselsatz 16 mm, 4-tlg. inkl. Bohrstange	44-2032	€ 97,–
HM-Drehmeisselsatz 16 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstange	44-2053	€ 134,–
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 16 mm, 7-tlg.	44-3086	€ 120,–
Maschinenschuh MS 80	53-2000	€ 29,–
Bernardo Kühlmittelflüssigkeit TURN, im 5 l Kanister	54-1202	€ 49,–

Universaldrehmaschine Smart 410 V constant

- Konstante Schnittgeschwindigkeit beim Plandrehen, die Spindeldrehzahl wird nach dem veränderten Werkstückdurchmesser automatisch angepasst
- Hohe Oberflächengüte durch die konstante Schnittgeschwindigkeit beim Plandrehen
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Zentrale, handliche Schaltung für Vorschübe und Gewinde mit Leit- und Zugspindel
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellagern in Präzisionsausführung
- Serienmäßig mit Frequenzumrichter und 3-Achs-Positionsanzeige
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen, auch im Vorschubgetriebe
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Verschiebbarer Reitstock zum Kegeldrehen, Handrad mit einstellbarer Feinskalierung (0,02 mm)
- Die herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser

Professional

NEU
Konstante Schnittgeschwindigkeit

Digitale Positionsanzeige mit V-constant-Funktion serienmäßig.

Vorteil des Bernardo-Stahlfutters P03-200 mm / D6: Hohe Rundlaufgenauigkeit und längere Lebensdauer.

Der robuste Spindelstock und die dynamisch ausgewuchtete Hauptspindel ermöglichen auch bei hohen Drehzahlen höchste Genauigkeit und Laufruhe.

Serienmäßig ausgestattet mit Wechselräder zum Gewindeschneiden.

Vorschubgetriebe leicht und präzise schaltbar, geschliffene Zahnräder sorgen für einen ruhigen Lauf.

Optional lieferbar: Zentrierkegel diam. 125 mm zum Spannen von Rohren.

Feststehende Lünette zum Abstützen von langen und dünnen Werkstücken.

Wertbeständig

Inklusive Rutschkupplung

Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm

Technische Daten	Smart 410 x 1000 V	Smart 410 x 1500 V
Spitzenweite	1000 mm	1500 mm
Spitzenhöhe	205 mm	205 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	410 mm	410 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung	580 mm	580 mm
Umlaufdurchmesser über dem Planschlitten	255 mm	255 mm
Bettbreite	250 mm	250 mm
Spindelbohrung	52 mm	52 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1 - 6	DIN 55029, D1 - 6
Drehzahlbereich, 2 Stufen	30 - 550 / 550 - 3000 U/min	30 - 550 / 550 - 3000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(17) 0,05 - 1,7 mm/U	(17) 0,05 - 1,7 mm/U
Bereich Planvorschübe	(17) 0,025 - 0,85 mm/U	(17) 0,025 - 0,85 mm/U
Metrische Gewinde	(42) 0,2 - 14 mm	(42) 0,2 - 14 mm
Zollgewinde	(45) 2 - 72 Gg/1“	(45) 2 - 72 Gg/1“
Pinolendurchmesser	50 mm	50 mm
Pinolenweg	120 mm	120 mm
Pinolenaufnahme	MK 4	MK 4
Motorleistung	5,5 kW (7,5 PS)	5,5 kW (7,5 PS)
Maschinenabmessung (B x T x H)	2030 x 1000 x 1450 mm	2530 x 1000 x 1450 mm
Gewicht ca.	1550 kg	1810 kg
Art. Nr.	03-1296XL	03-1300XL

Lieferumfang:

- 3-Achs-Positonsanzeige
- 3-Backen-Stahlfutter P03-200 mm / D6
- Planscheibe K72-250 mm / D6
- Aufspannscheibe 350 mm
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 135 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 65 mm
- Elektromechanische Spindelbremse
- Frequenzumrichter
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Kühlmitteleinrichtung
- Vierfachstahlhalter
- Mikrometer-Längsanschlag
- Gewindeuhr
- Halogenleuchte
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 200 mm

BERNARDO®
www.bernardo.at

Bei technischen Fragen erreichen Sie uns unter service@pwa.at

Smart 410 V constant

Die Universaldrehmaschine Smart 410 V-constant eignet sich zur Ausführung von leichten und mittelschweren Dreharbeiten. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre (3-Backenfutter, Lünetten, Wechselräder, 3-Achs-Positionsanzeige,....) wodurch diese Maschine universell einsetzbar ist. Weiters ist dieses Modell mit der Zusatzfunktion „konstante Schnittgeschwindigkeit" ausgestattet, d.h. auch bei verändertem Werkstückdurchmesser wird eine optimale Oberflächengüte erzielt.

Serienmäßig mit Stahlfutter diam. 200 mm

€9.850,-* Preis exkl. MwSt.
Smart 410 x 1000 V constant

€10.650,-* Preis exkl. MwSt.
Smart 410 x 1500 V constant

Zum rationellen Arbeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechselstahlhalter ausgerüstet werden.

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
3-Backen-Stahlfutter PO3-250 mm / D6, nach DIN 55029	21-1044F	€ 607,–
4-Backen-Stahlfutter PO4-200 mm / D6, nach DIN 55029	21-2038F	€ 646,–
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-200	21-3204	€ 73,–
Weiche Aufsatzbacken STJ-PS3-200	21-3242	€ 51,–
Grundbacken MJ-PS3-200	21-3282	€ 73,–
Umkehr-Aufsatzbacken TJ-PS3-200	21-3322	€ 73,–
Weiche Monoblockbacken SJ-PS4-200	21-3222	€ 95,–
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-250	21-3205	€ 96,–
Mitlaufende Körnerspitze Type PC, MK 4	22-1003	€ 62,–
Mitlaufende Körnerspitze SMA, MK 4 inkl. 7 Einsätzen	22-1042	€ 128,–
Mitlaufende Körnerspitze NCA - MK 4	22-1010	€ 175,–

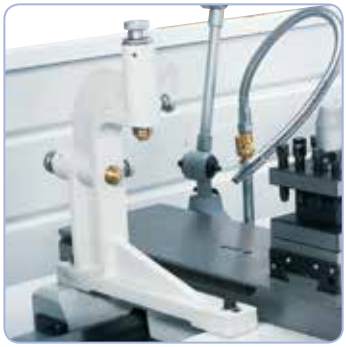
Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Mitlaufender Zentrierkegel MK 4 - 125 mm	22-1060	€ 124,–
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe B	23-1002	€ 490,–
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€ 95,–
Revolverkopf MK 4 mit 6 Stationen	22-1072	€ 101,–
Einsätze für Revolverkopf MK 4	22-1077	€ 203,–
Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm / B 16	24-1082	€ 39,–
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 20 mm, 5-tlg.	44-2023	€ 56,–
HM-Drehmeißelsatz, 20 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstange	44-2054	€ 139,–
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten, 20 mm, 7-tlg.	44-3088	€ 160,–
Maschinenschuh MS 80	53-2000	€ 29,–
Bernardo Kühlmittelflüssigkeit TURN, im 5 l Kanister	54-1202	€ 49,–

Universaldrehmaschine Solid 460 V constant

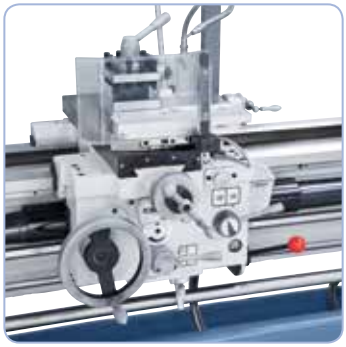
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Konstante Schnittgeschwindigkeit beim Plandrehen, die Spindeldrehzahl wird nach dem veränderten Werkstückdurchmesser automatisch angepasst
- Hohe Oberflächengüte durch die konstante Schnittgeschwindigkeit beim Plandrehen
- Gehärtete und geschliffene Zahnräder und Wellen, auch im Vorschubgetriebe
- Inklusive 4 einstellbare Nocken zur automatischen Abschaltung des Bettschlittens
- Zentrale, handliche Schaltung für Vorschübe und Gewinde, mit Leit- und Zugspindel
- Die Zahnräder sind großdimensioniert, gehärtet und präzisionsgeschliffen
- Die Drehzahl- und Vorschubeinstellung ist einfach aufgebaut, leichtgängig und präzise schaltbar
- Das Maschinenbett in einem Stück gegossen, ist äußerst verwindungssteif und vibrationsarm, womit eine wesentliche Voraussetzung für genaues Drehen erfüllt wird

Inklusive Digital

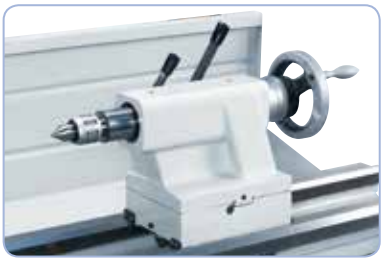
Zur Reduzierung der Fertigungszeiten ist die Maschine serienmäßig mit einer digitalen Positionsanzeige ausgerüstet.



Die mitlaufende Lünette verhindert das Durchbiegen von dünnen Wellen.



Für die Längs- und Querbewegung des Schlittens bzw. dem Obersupport stehen 42 frei wählbare Vorschübe zur Verfügung.



Der robuste Reitstock mit Pinolenaufnahme MK 4 kann zum Kegeldrehen verstellt werden.

Zum rationellen Arbeiten kann die Maschine mit einem Schnellwechselstahlhalter ausgerüstet werden.

Vierbacken-Planscheibe 320 mm mit Umkehrbacken im Standardzubehör enthalten

Technische Daten	Solid 460 x 1000 V	Solid 460 x 1500 V
Spitzenweite	1000 mm	1500 mm
Spitzenhöhe	230 mm	230 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	460 mm	460 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung	690 mm	690 mm
Umlaufdurchmesser über dem Planschlitten	274 mm	274 mm
Bettbreite	300 mm	300 mm
Spindelbohrung	58 mm	58 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1 - 6	DIN 55029, D1 - 6
Drehzahlbereich, 2 Stufen	30 - 400 / 400 - 2000 U/min	30 - 400 / 400 - 2000 U/min
Bereich Längsvorschübe	(42) 0,031 - 1,7 mm/U	(42) 0,031 - 1,7 mm/U
Bereich Planvorschübe	(42) 0,014 - 0,784 mm/U	(42) 0,014 - 0,784 mm/U
Metrische Gewinde	(41) 0,1 - 14 mm	(41) 0,1 - 14 mm
Zollgewinde	(60) 2 - 112 Gg/1“	(60) 2 - 112 Gg/1“
Pinolendurchmesser	60 mm	60 mm
Pinolenweg	130 mm	130 mm
Pinolenaufnahme	MK 4	MK 4
Motorleistung	5,5 kW (7,5 PS)	5,5 kW (7,5 PS)
Maschinenabmessung (B x T x H)	2200 x 1080 x 1370 mm	2750 x 1080 x 1370 mm
Gewicht ca.	1750 kg	2020 kg
Art. Nr.	03-1318XL	03-1319XL

NEU
Konstante Schnittgeschwindigkeit

Lieferumfang:

- 3-Achs-Positionsanzeige
- 3-Backenfutter PS3-250 mm / D6
- Planscheibe K72-320 mm / D6
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 150 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 110 mm
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Aufspannscheibe 350 mm
- Kühlmitteleinrichtung
- Vierfachstahlhalter
- Elektromechanische Spindelbremse
- Frequenzumrichter
- Wechselräder
- 2 Zentrierspitzen
- Gewindeuhr
- Halogenleuchte
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Inklusive BERNARDO 3-Backenfutter 250 mm

Monoblock-, Grund-, Umkehr- und Aufsatzbacken lieferbar

BERNARDO®
www.bernardo.at

Sie suchen einen Händler in Ihrer Nähe? Fragen Sie uns unter www.bernardo.at

Solid 460 V constant

Die Universaldrehmaschine Solid 460 V-constant wurde speziell zum wirtschaftlichen Herstellen von Einzelwerkstücken und kleinen Serien mit hoher Präzision konzipiert. Durch die große Bedienerfreundlichkeit eignet sich dieses Modell besonders für den Maschinenbau, Anlagenbau, Produktion und Einzelanfertigung.

€12.450,-* Preis exkl. MwSt.
Solid 460 x 1000 V constant

Professional

€13.450,-* Preis exkl. MwSt.
Solid 460 x 1500 V constant

Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm

Umfangreiches Standardzubehör

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
4-Backenfutter DK12-200 mm / D6, nach DIN 55029	21-0835	€ 236,–
4-Backenfutter PS4-250 mm, nach DIN 6350	21-2003F	€ 360,–
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-250	21-3205	€ 96,–
Weiche Aufsatzbacken STJ-PS3-250	21-3243	€ 64,–
Grundbacken MJ-PS3-250	21-3283	€ 96,–
Umkehr-Aufsatzbacken TJ-PS3-250	21-3323	€ 96,–
Weiche Monoblockbacken SJ-PS4-250	21-3223	€ 125,–
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK12-200	21-0867	€ 68,–
Futterflansch FL 200 mm nach DIN 55029, D1-6	21-4057	€ 78,–
Futterflansch FL 250 mm nach DIN 55029, D1-6	21-4058	€ 90,–
Mitlaufende Körnerspitze Type PC, MK 4	22-1003	€ 62,–
Mitl. Körnersp. Type SMA, MK 4 inkl. 7 Einsätzen	22-1042	€ 128,–

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Mitlaufende Präzisions-Körnerspitze NCA-MK 4	22-1010	€ 175,–
Mitlaufender Zentrierkegel MK 4 - 125 mm	22-1060	€ 124,–
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe B	23-1002	€ 490,–
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€ 95,–
Revolverkopf MK 4 mit 6 Stationen	22-1072	€ 101,–
Einsätze für Revolverkopf MK 4	22-1077	€ 203,–
Spannzangenfutter 5C, D1-6	22-1096	€ 220,–
Spannzangenset 5C, 3 - 26 mm, 24-tlg.	22-1097	€ 210,–
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 20 mm, 7-tlg.	44-3088	€ 160,–
HM-Drehmeißelsatz 20 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstange	44-2054	€ 139,–
Maschinenschuh NE 120	53-2011	€ 34,–
Bernardo Kühlmittelflüssigkeit TURN, im 5 l Kanister	54-1202	€ 49,–

Produktionsdrehmaschine Titan 560 V constant

- Konstante Schnittgeschwindigkeit beim Plandrehen, die Spindeldrehzahl wird nach dem veränderten Werkstückdurchmesser automatisch angepasst
- Hohe Oberflächengüte durch die konstante Schnittgeschwindigkeit beim Plandrehen
- Vielseitige Einsatzmöglichkeiten im allgemeinen Maschinenbau, Produktion, Einzelteilanfertigung, ...
- Eine herausnehmbare Brücke ermöglicht die Bearbeitung von Werkstücken mit großem Durchmesser
- Zentrale, handliche Schaltung für Vorschübe und Gewinde, mit Leit- und Zugsspindel
- Moderne Hauptspindellagerung mit Schrägkugellager in Präzisionsausführung
- Das Maschinenbett, aus einem Stück gegossen, ist äußerst verwindungssteif und vibrationsarm, womit eine wesentliche Voraussetzung für genaues Drehen erfüllt wird
- Reitstock kann zum Kegeldrehen verstellt werden
- Zentralschmierung für den Bettschlitten

NEU

Serienmäßig mit Stahlfutter diam. 315 mm

Einfache Bedienung, alle Schalt- und Bedienelemente übersichtlich am Getriebekopf angebracht.

Optional lieferbar: Zentrierkegel diam. 150 mm zum Spannen von Rohren.

Vorschubgetriebe leicht und präzise schaltbar, geschliffene Zahnräder sorgen für einen ruhigen Lauf.

Vorteil des Bernardo-Stahlfutters PO3–315 mm / D8: erhöhte Rundlaufgenauigkeit und längere Lebensdauer.

Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm

Spindelbohrung 80 mm

Technische Daten	Titan 560 x 1500 V	Titan 560 x 2000 V
Spitzenweite	1500 mm	2000 mm
Spitzenhöhe	280 mm	280 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	560 mm	560 mm
Umlaufdurchmesser über Kröpfung	785 mm	785 mm
Umlaufdurchmesser über dem Bettschlitten	350 mm	350 mm
Bettbreite	350 mm	350 mm
Spindelbohrung	80 mm	80 mm
Spindelaufnahme	DIN 55029, D1 - 8	DIN 55029, D1 - 8
Drehzahlbereich, 2 Stufen	25 - 200 / 200 - 1600 U/min	25 - 200 / 200 - 1600 U/min
Bereich Längsvorschübe	(35) 0,059 - 1,646 mm/U	(35) 0,059 - 1,646 mm/U
Bereich Planvorschübe	(35) 0,020 - 0,573 mm/U	(35) 0,020 - 0,573 mm/U
Metrische Gewinde	(47) 0,2 - 14 mm	(47) 0,2 - 14 mm
Zollgewinde	(60) 2 - 112 Gg/1“	(60) 2 - 112 Gg/1“
Pinolendurchmesser	75 mm	75 mm
Pinolenweg	180 mm	180 mm
Pinolenaufnahme	MK 5	MK 5
Motorleistung	7,5 kW (10,0 PS)	7,5 kW (10,0 PS)
Maschinenabmessung (B x T x H)	2840 x 1150 x 1460 mm	3340 x 1150 x 1460 mm
Gewicht ca.	2370 kg	2720 kg
Art. Nr.	03-1346XL	03-1347XL

Lieferumfang:

- 3-Achs-Positionsanzeige
- 3-Backen-Stahlfutter PO3-315 mm / D8
- Planscheibe K72-400 / D8
- Feststehende Lünette - Durchlass diam. max. 180 mm
- Mitlaufende Lünette - Durchlass diam. max. 120 mm
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- Aufspannscheibe 450 mm
- 2 Zentrierspitzen
- Elektromechanische Spindelbremse
- Frequenzumrichter
- Kühlmitteleinrichtung
- Vierfachstahlhalter
- Halogenleuchte
- Wechselräder
- Gewindeuhr
- Spänerückwand
- Bedienwerkzeug

Inklusive Digital

BERNARDO® www.bernardo.at

Besuchen Sie uns auf unserer Website unter www.bernardo.at

Titan 560 V constant

Die Produktionsdrehmaschine Titan 560 V-constant ist eine moderne, dem heutigen Stand der Technik entsprechende Maschine. Schon die Grundausstattung beinhaltet alle wichtigen Zubehöre (3-Backenfutter, Lünetten, Wechselräder, 3-Achs-Positionsanzeige,....) wodurch diese Maschine universell einsetzbar ist. Weiters ist dieses Modell mit der Zusatzfunktion „konstante Schnittgeschwindigkeit“ ausgestattet, d.h. auch bei verändertem Werkstückdurchmesser wird eine optimale Oberflächengüte erzielt.

Industry

Durch die digitale Positionsanzeige wird eine Produktivitätssteigerung bis zu 50% erzielt.

NEU
Eilgang längs und plan

€15.355,-* Preis exkl. MwSt.
Titan 560 x 1500 V

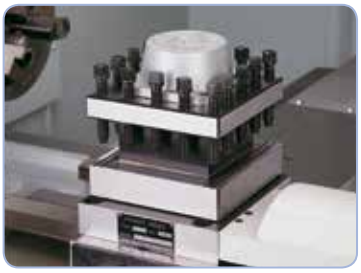
€16.900,-* Preis exkl. MwSt.
Titan 560 x 2000 V

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
3-Backenfutter DK11-250 mm / D8, nach DIN 55029	21-0787	€ 249,-
4-Backen-Stahlfutter PO4-315 mm / D8, nach DIN 55029	21-2042F	€ 1.143,-
Weiche Monoblockbacken DSJ-DK11-250	21-0855	€ 54,-
Weiche Monoblockbacken SJ-PS3-315	21-3206	€ 140,-
Weiche Aufsatzbacken STJ-PS3-315	21-3244	€ 92,-
Grundbacken MJ-PS3-315	21-3284	€ 140,-
Umkehraufsatzbacken TJ-PS3-315	21-3324	€ 140,-
Weiche Monoblockbacken SJ-PS4-315	21-3224	€ 186,-
Futterflansch FL 250 mm nach DIN 55029, D1-8	21-4059	€ 90,-
Futterflansch FL 315 mm nach DIN 55029, D1-8	21-4061	€ 133,-

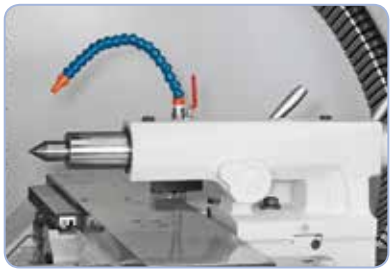
Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
Mitlaufende Körnerspitze Type SMA, MK 5 inkl. 7 Einsätzen	22-1043	€ 148,-
Mitlaufende Präzisions-Körnerspitze NCA-MK5	22-1011	€ 245,-
Schnellwechselstahlhalter System Multifix, Größe C	23-1003	€ 820,-
Werksmontage Schnellwechselhalter**	23-1092	€ 95,-
Wechselhalter mit geradem Einsatz f. Größe C, 40x150 mm	23-1008C3	€ 115,-
Wechselhalter mit Prismeneinsatz f. Größe C, diam. 40x160 mm	23-1013	€ 105,-
Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten 20 mm, 7-tlg	44-3088	€ 160,-
HM-Drehmeißelsatz 20 mm, 6-tlg. inkl. Bohrstange	44-2054	€ 139,-
Maschinenschuh NE 120	53-2011	€ 34,-
Bernardo Kühlmittelflüssigkeit TURN, im 5 l Kanister	54-1202	€ 49,-

Zyklen-Drehmaschinen CRL-Serie

- Mehrfach gelagerte Spindel mit hoher Rundlaufgenauigkeit
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und geschliffen
- Automatische Zentralschmierung des Längs- und Planschlittens
- Maschinenvollverkleidung mit 2 Schiebetüren
- Stufenloser Drehzahlbereich über 2 pneumatisch geschaltete Getriebestufen
- Solider Getriebekopf mit gehärteten und geschliffenen Zahnrädern für vibrationsarmen Lauf
- Moderne und dem heutigen Stand der Technik entsprechende Maschinenkonstruktion
- Zyklensteuerung Fagor 8055 TC ohne CNC-Kenntnisse programmierbar
- Drehen von komplizierten Konturen mit Hilfe von vorprogrammierten Zyklenprogrammen
- Gehärtete und geschliffene Präzisions-Kugelumlaufspindel in der x- und z-Achse garantieren ein hohes Maß an Genauigkeit



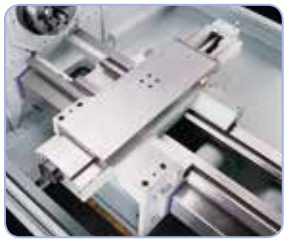
Automatik 4-fach Werkzeugwechsler optional lieferbar.



Robuster Reitstock mit großer Ausladung, ideal beim Einsatz des H4-Werkzeugwechslers bzw. 8-fach Werkzeugrevolvers.

Der durchzugsstarke Antriebsmotor und der Yaskawa Frequenzumrichter gewährleisten ein hohes Drehmoment.

Serienmäßig mit 2 elektronischen Handrädern zum manuellen Verfahren in x- und z-Achse.



Der breite Querschlitten mit Turcite-B Beschichtung garantiert einen geringen Slip-Stick-Effekt

Industry

Zyklensteuerung Fagor 8055 TC

Technische Daten	CRL 1440 - 360 x 890	CRL 1640 - 410 x 890	CRL 1660 - 410 x 1400
Spitzenweite	890 mm	890 mm	1400 mm
Spitzenhöhe	180 mm	205 mm	205 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	360 mm	410 mm	410 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	170 mm	220 mm	220 mm
Bettbreite	260 mm	260 mm	260 mm
Spindelbohrung	52,5 mm	52,5 mm	52,5 mm
Spindelaufnahme	D1-6 (opt. A1-6)	D1-6 (opt. A1-6)	D1-6 (opt. A1-6)
Drehzahlbereich	25 - 480 / 481 - 3000 U/min	25 - 480 / 481 - 3000 U/min	25 - 480 / 481 - 3000 U/min
Verfahrweg x-Achse	205 mm	205 mm	205 mm
Verfahrweg z-Achse	815 mm	815 mm	1325 mm
Eilgang x- / z-Achse	7,5 / 10 m/min	7,5 / 10 m/min	7,5 / 10 m/min
Pinolendurchmesser	58 mm	58 mm	58 mm
Pinolenweg	140 mm	140 mm	140 mm
Pinolenaufnahme	MK 4	MK 4	MK 4
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	5,5 kW	5,5 kW	5,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
Gewicht ca.	2100 kg	2150 kg	2250 kg
Art. Nr.	03-1408XL	03-1411XL	03-1414XL

BERNARDO®
www.bernardo.at
Fordern Sie unsere aktuellen Aktionskataloge unter www.bernardo.at an

CRL-Serie

Die zyklengesteuerte Drehmaschinen der CRL-Serie sind kompakte und leistungsfähige Drehmaschinen für leichte und mittelschwere Dreharbeiten mit 890 mm bzw. 1400 mm Spitzenweite. Mit der leicht erlernbaren Fagor 8055 TC Steuerung erzielen auch konventionelle Dreher sofort Ergebnisse.

€36.400,-** Preis exkl. MwSt.
CRL 1440 - 360 x 890

€37.600,-** Preis exkl. MwSt.
CRL 1640 - 410 x 890

€39.500,-** Preis exkl. MwSt.
CRL 1660 - 410 x 1400

CRL 1660 mit hydraulischem Spannfutter und 8-fach Werkzeugrevolver.

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
3-Backenfutter, DIN 55029, P03-200/D6	21-1043F	€ 464,-
Hydr. 3-Backenfutter diam. 200 mm mit Hydraulikeinheit*		€ 4.420,-
Automatik 4-fach Werkzeugwechsler H4*		€ 3.080,-
Automatischer 8-fach Werkzeugrevolver*		€ 5.440,-
Hydraulische Verstellung der Reitstockpinole*		€ 1.280,-
Späneförderer f. CRL 1440 / CRL 1640*		€ 3.070,-
Späneförderer f. CRL 1660*		€ 3.520,-
Feststehende Lünette f. CRL 1440*		€ 295,-
Feststehende Lünette f. CRL 1640 / CRL 1660*		€ 330,-
Mitlaufende Lünette*		€ 170,-

Lieferumfang:

- Zyklensteuerung Fagor 8055 TC
- Kühlmitteleinrichtung
- Vierfachstahlhalter
- Maschinenleuchte
- Mitlaufende Körnerspitze MK 4
- Schwenkbares Bedienpult
- Automatische Schmierung des Spindelkopfes
- Automatische Schmierung des Längs- und Planschlittens
- 2 Elektronische Handräder
- Schnittstelle RS 232
- Maschinenvollverkleidung
- Bedienwerkzeug

Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm

BERNARDO®
www.bernardo.at

Zyklen-Drehmaschinen FEL-Serie

- Serienmäßig mit 2 elektronischen Handrädern zum manuellen Verfahren in x- und z-Achse
- Beide Achsen mit AC-Servomotoren und Kugelrollspindel ausgestattet
- Breiter Querschlitten zur Aufnahme verschiedener Stahlhaltersysteme
- Stabiler Reitstock mit vergrößerter Ausladung, ideal beim Einsatz des autom. 8-fach Werkzeugrevolvers
- Stufenloser Drehzahlbereich über 2 pneumatisch geschaltete Getriebestufen
- Hohe Eilganggeschwindigkeit zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Hauptantrieb und Vorschubantriebe über bürstenlose AC-Motoren angetrieben
- Hauptspindel mit vorgespannten Präzisions-Schrägkugellagern garantiert hohe Genauigkeit
- Bedienerfreundliche und leicht erlernbare Zyklensteuerung Fagor 8055 TC
- Stabiler Spindelkopf mit präzisionsgelagerter Hauptspindel (Spindelbohrung 65 mm)

Auf Wunsch kann die Maschine mit einer hydraulisch verstellbaren Reitstockpinole ausgestattet werden.

Automatischer 8-fach Werkzeugrevolver optional lieferbar.

Hydraulisches 3-Backenfutter diam. 200 mm optional erhältlich.

Zyklensteuerung Fagor 8055 TC serienmäßig mit vielen vorprogrammierten Funktionen.

Spindelbohrung 65 mm

Technische Daten	FEL 1840 ENC - 460 x 900	FEL 1860 ENC - 460 x 1400
Spitzenweite	900 mm	1400 m
Spitzenhöhe	230 mm	230 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	460 mm	460 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	260 mm	260 mm
Bettbreite	305 mm	305 mm
Spindelbohrung	65 mm	65 mm
Spindelaufnahme	A2-6	A2-6
Drehzahlbereich, stufenlos	270 - 830 / 831 - 2500 U/min	270 - 830 / 831 - 2500 U/min
Verfahrweg x-Achse	230 mm	230 mm
Verfahrweg z-Achse	850 mm	1350 mm
Eilgang x- / z-Achse	7,5 / 10 m/min	7,5 / 10 m/min
Pinolendurchmesser	68 mm	68 mm
Pinolenweg	152 mm	152 mm
Pinolenaufnahme	MK 4	MK 4
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	7,5 kW	7,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	11,0 kW	11,0 kW
Gewicht ca.	2350 kg	2600 kg
Art. Nr.	03-1419XL	03-1423XL

Lieferumfang:

- Zyklensteuerung Fagor 8055 TC
- Kühlmitteleinrichtung
- Vierfachstahlhalter
- Maschinenleuchte
- Mitlaufende Körnerspitze MK 4
- Schwenkbares Bedienpult
- Automatische Schmierung des Spindelkopfes
- Automatische Schmierung des Längs- und Planschlittens
- 2 Elektronische Handräder
- Schnittstelle RS 232
- Maschinenvollverkleidung
- Bedienwerkzeug

BERNARDO®
www.bernardo.at
Aktuelle Gebrauchtmaschinen, Restposten oder Mustermaschinen finden Sie unter www.bernardo.at

FEL-Serie

Die zyklengesteuerte Drehmaschine FEL wurde speziell zum wirtschaftlichen Herstellen von Einzelwerkstücken bzw. kleinen Serien mit hoher Präzision konzipiert und kann problemlos für mittlere bis schwere Zerspanungsarbeiten eingesetzt werden.

€43.755,-** Preis exkl. MwSt.
FEL 1840 ENC - 460 x 900

€47.330,-** Preis exkl. MwSt.
FEL 1860 ENC - 460 x 1400

Großdimensionierter Kühlmitteltank mit Späneauffangbehälter an der Rückseite der Maschine.

FEL 1860 ENC mit hydraulischem 3-Backenfutter, 8-fach Werkzeugrevolver und hydraulisch verstellbarer Reitstockpinole.

Lieferbares Sonderzubehör:	Art. Nr.	exkl. MwSt.
3-Backenfutter diam. 250 mm A2-6*		€ 760,-
Hydraulisches 3-Backenfutter diam. 200 mm mit Hydraulikeinheit*		€ 4.420,-
Automatik 4-fach Werkzeugwechsler H4*		€ 3.080,-
Automatischer 8-fach Werkzeugrevolver*		€ 5.440,-
Hydraulische Verstellung der Reitstockpinole*		€ 1.280,-
Späneförderer f. FEL 1840*		€ 2.920,-
Späneförderer f. FEL 1860*		€ 3.160,-
Feststehende Lünette*		€ 520,-
Mitlaufende Lünette*		€ 210,-

Zyklensteuerung Fagor 8055 TC

Pneumatische Getriebeschaltung

Zyklen-Drehmaschinen CML-Serie

- Mehrfach gelagerte Spindel mit hoher Rundlaufgenauigkeit
- Prismenbett aus Grauguss, induktiv gehärtet und geschliffen
- Serienmäßig mit 80 mm Spindelbohrung zum Bearbeiten von großen Wellendurchmesser
- Automatische Zentralschmierung des Längs- und Planschlittens
- Maschinenvollverkleidung mit 2 Schiebetüren
- Solider Getriebekopf mit gehärteten und geschliffenen Zahnrädern für vibrationsarmen Lauf
- Moderne und dem heutigen Stand der Technik entsprechende Maschinenkonstruktion
- Stufenloser Drehzahlbereich über 4 manuell schaltbare Getriebestufen
- Gehärtete und geschliffene Präzisions-Kugelumlaufspindel in der x- und z-Achse garantieren ein hohes Maß an Genauigkeit

Der robuste Reitstock mit einem Pinolenhub von 178 mm kann wahlweise im Verhältnis 1:1 oder 1:4 untersetzt verfahren werden.

Stabile Halterung zur Aufnahme der Kugelumlaufspindel und des z-Achsen Vorschubmotors.

Industry

Spindelbohrung 80 mm

Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm

Zur Reduzierung der Nebenzeiten kann die Maschine mit einem 8-fach Werkzeugrevolver ausgestattet werden.

Hydraulisches Spannfutter mit diam. 250 mm oder 300 mm optional erhältlich.

CML 2040 mit hydraulischem Spannfutter und automatischem 8-fach Werkzeugrevolver.

€51.500,-**
Preis exkl. MwSt.

CML 2040 - 530 x 845

Technische Daten	CML 2040 - 530 x 845	CML 2060 - 530 x 1345	CML 2080 - 560 x 1845
Spitzenweite	845 mm	1345 mm	1845 mm
Spitzenhöhe	265 mm	265 mm	265 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	533 mm	533 mm	533 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	305 mm	305 mm	305 mm
Bettbreite	345 mm	345 mm	345 mm
Spindelbohrung	80 mm	80 mm	80 mm
Spindelaufnahme	D1-8 (opt. A2-8)	D1-8 (opt. A2-8)	D1-8 (opt. A2-8)
Drehzahlbereich	20 - 60 / 61 - 200 / 201 - 670 / 671 - 2000 U/min		
Verfahrweg x-Achse	300 mm	300 mm	300 mm
Verfahrweg z-Achse	720 mm	1220 mm	1720 mm
Eilgang x- / z-Achse	5 / 7,5 m/min	5 / 7,5 m/min	5 / 7,5 m/min
Pinolendurchmesser	85 mm	85 mm	85 mm
Pinolenweg	178 mm	178 mm	178 mm
Pinolenaufnahme	MK 5	MK 5	MK 5
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	11,0 kW	11,0 kW	11,0 kW
Gewicht ca.	3100 kg	3500 kg	3900 kg
Art. Nr.	03-1425XL	03-1426XL	03-1427XL

BERNARDO®
www.bernardo.at
Aktuelle Angebote erhalten Sie mit dem Bernardo-Newsletter

CML-Serie

Die Zyklen-Drehmaschine CML bietet viele Einsatzmöglichkeiten im Prototypen-, Werkzeug- und Maschinenbau. Die praxisgerechte Dateneingabe und das Bearbeiten von Zyklen- und DIN-Programmen ist mit der Steuerung Fagor 8055 TC auch für Dreher ohne CNC-Kenntnisse kein Problem.

€54.900,-** Preis exkl. MwSt.

CML 2060 - 530 x 1345

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
3-Backenfutter, DIN 55029, P03-315/D8	21-1047F	€ 950,-
Hydr. 3-Backenfutter diam. 250 mm mit Hydraulikeinheit*		€ 5.850,-
Hydr. 3-Backenfutter diam. 300 mm mit Hydraulikeinheit*		€ 7.970,-
Automatik 4-fach Werkzeugwechsler H4*		€ 4.220,-
Automatischer 8-fach Werkzeugrevolver*		€ 7.140,-
Hydraulische Verstellung der Reitstockpinole*		€ 1.840,-
Reitstock mit 2 Geschwindigkeiten*		€ 390,-
Spindeldrehzahl über 4 geschaltete Getriebestufen*		€ 1.140,-
Feststehende Lünette diam. 16 - 180 mm*		€ 640,-
Feststehende Lünette diam. 150 - 300 mm*		€ 1.180,-
Mitlaufende Lünette diam. 16 - 130 mm*		€ 260,-
Späneförderer f. CML 2040*		€ 3.080,-
Späneförderer f. CML 2060*		€ 3.370,-
Späneförderer f. CML 2080*		€ 3.640,-

€59.500,-** Preis exkl. MwSt.

CML 2080 - 560 x 1845

Lieferumfang:

- Zyklensteuerung Fagor 8055 TC
- Kühlmitteleinrichtung
- Vierfachstahlhalter
- Maschinenleuchte
- Mitlaufende Körnerspitze MK 5
- Schwenkbares Bedienpult
- Automatische Schmierung des Spindelkopfes
- Automatische Schmierung des Längs- und Planschlittens
- 2 Elektronische Handräder
- Schnittstelle RS 232
- Maschinenvollverkleidung
- Bedienwerkzeug

Zyklen-Drehmaschinen CHL-Serie

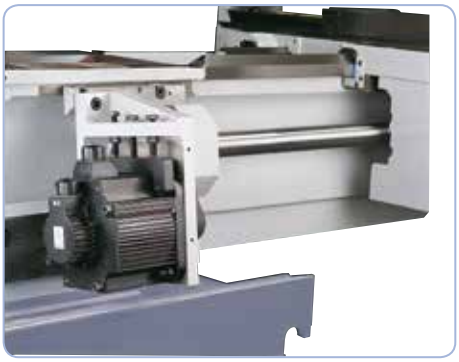
- Breiter Querschlitten zur Aufnahme verschiedener Stahlhaltersysteme
- Stabiler Reitstock mit vergrößerter Ausladung, ideal beim Einsatz des automatischen 8-fach Werkzeugrevolver
- Stufenloser Drehzahlbereich über 4 geschaltete Drehzahlstufen, Einstellung erfolgt über M-Code
- Hohe Eilganggeschwindigkeiten zur Reduzierung der Nebenzeiten
- Hauptantrieb und Vorschubantriebe über bürstenlose AC-Motoren angetrieben
- Die Steuerung Fagor 8055 TC ist leicht zu bedienen und einfach in der Handhabung
- Stabiler Spindelkopf mit präzisionsgelagerter Hauptspindel (Spindelbohrung 80 mm)
- Leistungsstarker Antriebsmotor mit hohem Drehmoment auch im unteren Drehzahlbereich
- Drehen von komplizierten Konturen mit Hilfe der vorprogrammierten Zyklenprogramme
- Gehärtete und geschliffene Präzisions-Kugelumlaufspindel in der x- und z-Achse garantieren ein hohes Maß an Genauigkeit

Zyklensteuerung Fagor 8055 TC

Stufenloser Drehzahlbereich über 4 geschaltete Drehzahlstufen, Einstellung erfolgt über M-Code

€59.500,-**
Preis exkl. MwSt.

CHL 2140 - 530 x 845



Stabile Halterung zur Aufnahme der Kugelumlaufspindel und des z-Achsen Vorschubmotors.

Technische Daten	CHL 2140 - 530 x 845	CHL 2160 - 530 x 1345	CHL 2180 - 530 x 1845	CHL 21120 - 530 x 2845
Spitzenweite	845 mm	1345 mm	1845 mm	2845 mm
Spitzenhöhe	265 mm	265 mm	265 mm	265 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	533 mm	533 mm	533 mm	533 mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	305 mm	305 mm	305 mm	305 mm
Bettbreite	345 mm	345 mm	345 mm	345 mm
Spindelbohrung	80 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Spindelaufnahme	D1-8 (opt. A2-8)	D1-8 (opt. A2-8)	D1-8 (opt. A2-8)	D1-8 (opt. A2-8)
Drehzahlbereich	20 - 60 / 61 - 200 / 201 - 670 / 671 - 2000 U/min			
Verfahrweg x-Achse	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Verfahrweg z-Achse	720 mm	1220 mm	1720 mm	2720 mm
Eilgang x- / z-Achse	7,5 / 10 m/min.	7,5 / 10 m/min.	7,5 / 10 m/min.	7,5 / 10 m/min.
Pinolendurchmesser	85 mm	85 mm	85 mm	85 mm
Pinolenweg	178 mm	178 mm	178 mm	178 mm
Pinolenaufnahme	MK 5	MK 5	MK 5	MK 5
Motor-Abgabeleistung S_1 100%	11,0 kW	11,0 kW	11,0 kW	11,0 kW
Motor-Aufnahmeleistung S_6 40%	15,0 kW	15,0 kW	15,0 kW	15,0 kW
Gewicht ca.	4050 kg	4400 kg	4800 kg	5300 kg
Art. Nr.	03-1428XL	03-1429XL	03-1430XL	03-1431XL

BERNARDO®
www.bernardo.at
Für Fragen steht Ihnen unser Servicecenter unter +43 / 732 / 664015 zur Verfügung

CHL-Serie

Die Zyklen-Drehmaschinen der CHL-Serie sind für mittlere bis schwere Zerspanungsarbeiten optimal geeignet und wurden speziell zum wirtschaftlichen Herstellen von Einzelwerkstücken und kleinen Serien mit hoher Präzision konzipiert.

€63.100,-** Preis exkl. MwSt.
CHL 2160 - 530 x 1345

€66.700,-** Preis exkl. MwSt.
CHL 2180 - 530 x 1845

€73.150,-** Preis exkl. MwSt.
CHL 21120 - 530 x 2845

CHL 2160 mit diversem Sonderzubehör (Späneförderer, 8-fach Werkzeug-revolver, ...)

Automatischer 8-fach Werkzeugrevolver optional lieferbar.

Lieferbares Sonderzubehör:

	Art. Nr.	exkl. MwSt.
3-Backenfutter, DIN 55029, P03-315/D8	21-1047F	€ 950,-
Hydr. 3-Backenfutter diam. 250 mm mit Hydraulikeinheit		€ 5.850,-*
Hydr. 3-Backenfutter diam. 300 mm mit Hydraulikeinheit		€ 7.970,-*
Automatik 4-fach Werkzeugwechsler H4		€ 4.220,-*
Automatischer 8-fach Werkzeugrevolver		€ 6.160,-*
Hydraulische Verstellung der Reitstockpinole		€ 1.840,-*
Reitstock mit 2 Geschwindigkeiten		€ 390,-*
Feststehende Lünette diam. 16 - 180 mm		€ 640,-*
Feststehende Lünette diam. 150 - 300 mm		€ 1.180,-*
Mitlaufende Lünette diam. 16 - 130 mm		€ 260,-*
Späneförderer f. CHL 2140		€ 3.080,-*
Späneförderer f. CHL 2160		€ 3.370,-*
Späneförderer f. CHL 2180		€ 3.640,-*
Späneförderer f. CHL 21120		€ 4.120,-*

Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase ≤ 0,009 mm

Industry

Lieferumfang:

- Zyklensteuerung Fagor 8055 TC
- Kühlmitteleinrichtung
- Vierfachstahlhalter
- Maschinenleuchte
- Mitlaufende Körnerspitze MK 5
- Schwenkbares Bedienpult
- Automatische Schmierung des Spindelkopfes
- Automatische Schmierung des Längs- und Planschlittens
- 2 Elektronische Handräder
- Schnittstelle RS 232
- Maschinenvollverkleidung
- Bedienwerkzeug

3-Backenfutter Bernardo aus Guss
3-jaw chuck Bernardo - cast iron

Typ DK11, nach DIN 6350
Durchmesser 80 - 630 mm
Typ DK11, according to DIN 6350
Diameter 80 - 630 mm

3-Backenfutter Bernardo aus Guss
3-jaw chuck Bernardo - cast iron

Typ DK11-C, nach DIN 55027
Durchmesser 125/3 - 400/11
Typ DK11-C, according to DIN 55027
Diameter 125/3 - 400/11

3-Backenfutter Bernardo aus Guss
3-jaw chuck Bernardo - cast iron

Typ DK11-D, nach DIN 55029
Durchmesser 125/3 - 400/11
Typ DK11-D, according to DIN 55029
Diameter 125/3 - 400/11

4-Backenfutter Bernardo aus Guss
4-jaw chuck Bernardo - cast iron

Typ DK12, nach DIN 6350
Durchmesser 80 - 630 mm
Typ DK12, according to DIN 6350
Diameter 80 - 630 mm

4-Backenfutter Bernardo aus Guss
4-jaw chuck Bernardo - cast iron

Typ DK12-C, nach DIN 55027
Durchmesser 125/3 - 400/11
Typ DK12-C, according to DIN 55027
Diameter 125/3 - 400/11

4-Backenfutter Bernardo aus Guss
4-jaw chuck Bernardo - cast iron

Typ DK12-D, nach DIN 55029
Durchmesser 125/3 - 400/11
Typ DK12-D, according to DIN 55029
Diameter 125/3 - 400/11

Diverse Backen BERNARDO-Drehfutter
Various jaws for BERNARDO chucks

Diverse Bohr-, Dreh- und Grund-
backen für BERNARDO-Drehfutter
Various solid jaws and
hard base jaws for BERNARDO chucks

Diverse Backen BERNARDO-Drehfutter
Various jaws for BERNARDO chucks

Diverse Monoblock-, Umkehr und
Aufsatzbacken für BERNARDO-Drehfutter
Various soft solid jaws, soft top jaws
hard top jaws for BERNARDO chucks

3-Backenfutter Bernardo aus Guss
3-jaw chuck Bernardo - cast iron

Typ PS3, nach DIN 6350
Durchmesser 80 - 630 mm
Typ PS3, according to DIN 6350
Diameter 80 - 630 mm

3-Backenfutter Bernardo aus Stahl
3-jaw chuck Bernardo - steel

Typ PO3, nach DIN 6350
Durchmesser 80 - 630 mm
Typ PO3, according to DIN 6350
Diameter 80 - 630 mm

3-Backenfutter Bernardo aus Stahl
3-jaw chuck Bernardo - steel

Typ PO3-C, nach DIN 55027
Durchmesser 125/3 - 400/11
Typ PO3-C, according to DIN 55027
Diameter 125/3 - 400/11

3-Backenfutter Bernardo aus Stahl
3-jaw chuck Bernardo - steel

Typ PO3-D, nach DIN 55029
Durchmesser 125/3 - 500/11
Typ PO3-D, according to DIN 55029
Diameter 125/3 - 500/11

3-Backenfutter Bernardo aus Guss
3-jaw chuck Bernardo - cast iron

Typ PS3-D, nach DIN 55029
Durchmesser 125/4 - 500/11
Typ PS3-D, according to DIN 55029
Diameter 125/4 - 500/11

4-Backenfutter Bernardo aus Guss
4-jaw chuck Bernardo - cast iron

Typ PS4, nach DIN 6350
Durchmesser 100 - 630 mm
Typ PS4, according to DIN 6350
Diameter 100 - 630 mm

4-Backenfutter Bernardo aus Stahl
4-jaw chuck Bernardo - steel

Typ PO4, nach DIN 6350
Durchmesser 125 - 630 mm
Typ PO4, according to DIN 6350
Diameter 125 - 630 mm

4-Backenfutter Bernardo aus Stahl
4-jaw chuck Bernardo - steel

Typ PO4-C, nach DIN 55027
Durchmesser 160/4 - 400/11
Typ PO4-C, according to DIN 55027
Diameter 160/4 - 400/11

BERNARDO®
www.bernardo.at
Bei technischen Fragen erreichen Sie uns unter service@pwa.at

4-Backenfutter Bernardo aus Stahl
4-jaw chuck Bernardo - steel

Typ P04-D, nach DIN 55029
Durchmesser 160/4 - 400/11
Typ P04-D, according to DIN 55029
Diameter 160/4 - 400/11

Kurzkegelflansch FL aus Guss
Cast iron adapter FL

DIN 55029, futterseitig plan
Durchmesser 125/3 - 630/15
DIN 55029, semi machined
Diameter 125/3 - 630/15

Kurzkegelflansch FLD aus Guss
Cast iron adapter FLD

DIN 55029, futterseitig vorgedreht u. gebohrt
Durchmesser 125/3 - 630/15
DIN 55029, fully machined
Diameter 125/3 - 630/15

Kurzkegelflansch BISON aus Guss
Adapter plates for BISON chucks

Typ 8230, DIN 55027
Durchmesser 160/4 - 630/15
Typ 8230, DIN 55027
Diameter 160/4 - 630/15

Keilstangenfutter BISON (RHU)
Key bar lathe chuck BISON (RHU)

Typ 3434, nach DIN 55027
Durchmesser 125/3 - 315/11
Typ 3434, according to DIN 55027
Diameter 125/3 - 315/11

Keilstangenfutter BISON (RHU)
Key bar lathe chuck BISON (RHU)

Typ 3444, nach DIN 55029
Durchmesser 125/3 - 315/11 mm
Typ 3444, according to DIN 55029
Diameter 125/3 - 315/11 mm

Backen für Keilstangenfutter
Jaws for key bar lathe chuck

Div. Umkehr-, Grund-, Weiche
und harte Aufsatzbacken
Various reversible jaws, base-jaws,
soft and hardened top-jaws

Planscheibe BERNARDO K72
Independent chuck BERNARDO K72

Typ K72, nach DIN 6350
Durchmesser 80 - 1250 mm
Typ K72, according to DIN 6350
Diameter 80 - 1250 mm

Planscheibe BERNARDO K72
Independent chuck BERNARDO K72

Typ K72-C, nach DIN 55027
Durchmesser 160/3 - 1600/15
Typ K72-C, according to DIN 55027
Diameter 160/3 - 1600/15

Planscheibe BERNARDO K72
Independent chuck BERNARDO K72

Typ K72-D, nach DIN 55029
Durchmesser 160/3 - 1600/15
Typ K72-D, according to DIN 55029
Diameter 160/3 - 1600/15

Mitlaufende Körnerspitze Typ PC
Economy live center Typ PC

MK 1 / MK 2 / MK 3 / MK 4 / MK 5

MT 1 / MT 2 / MT 3 / MT 4 / MT 5

Mitl. Präzisionskörnerspitze NCA
Medium load type live center NCA

Typ NCA - MK 4A / MK 5A

Typ NCA - MT 4A / MT 5A

Mitl. Präzisionskörnerspitze NCB
Medium load type live center NCB

Mit verlängerter Spitze
NC - MK 4B / MK 5B
With long nose
NC - MT 4A / MT 5A

Mitl. Präzisionskörnerspitze NCD
Medium load type live center NCD

Mit 6 auswechselbaren Einsätzen
NCD - MK 4 / MK 5
With 6 interchangeable tips
NCD - MT 4 / MT 5

Hochleistungskörnerspitze NCK-A
High performance live center NCK-A

MK 3A / MK 4A / MK 5A / MK 6A

MT 3A / MT 4A / MT 5A / MT 6A

Hochleistungskörnerspitze NCK-B
High performance live center NCK-B

Mit verlängerter Spitze
MK 3B / MK 4B / MK 5B
With long nose
MT 3B / MT 4B / MT 5B

Mitlaufende Körnerspitze SMA
Medium duty live center SMA

Mit 7 auswechselbaren Einsätzen
MK 2 / MK 3 / MK 4 / MK 5
With 7 interchangeable tips
MT 2 / MT 3 / MT 4 / MT 5

Mitlaufender Zentrierkegel
Ball nose live center

MK 2 - 60 mm / MK 3 - 100 mm
MK 4 - 125 mm / MK 5 - 150 mm
MT 2 - 60 mm / MT 3 - 100 mm
MT 4 - 125 mm / MT 5 - 150 mm

Revolverkopf mit 3 Stationen
3 station revolving tailstock turret

MK 2
inklusive Einsätze
MT 2
including inserts

Revolverkopf mit 4 Stationen
4 station revolving tailstock turret

MK 2
inklusive Einsätze
MT 2
including inserts

Revolverkopf mit 6 Stationen
6 station revolving tailstock turret

MK 2 / MK 3 / MK 4
ohne Einsätze
MT 2 / MT 3 / MT 4
without inserts

Dreibackendrehfutter
3-jaw chuck

Durchmesser: 80 mm
Mit 5C Spannzangenaufnahme
Diameter: 80 mm
with 5C collet taper

Spannzangenfutter ER 25
ER 25 collet fixture

Für Spannzangen von 1 - 16 mm
For collets from 1 - 16 mm

Spannzangenset ER 25
ER 25 round hole collets set

1 - 16 mm, 15-tlg.
Für Spannzangenfutter ER 25
1 - 16 mm, 15 pcs.
For ER 25 collet fixture

Spannzangenfutter 5C
5C collet fixture

Für Spannzangen von 3 - 26 mm
For collets from 3 - 26 mm

Spannzangenfutter 5C, DIN 55029
5C collet fixture, DIN 55029

Mit Aufnahme D1-4 / D1-6
Für Spannzangen von 3 - 26 mm
With mounting D1-4 / D1-6
For collets from 3 - 26 mm

Spannzangenset 5C
5C round hole collets set

3 - 26 mm, 24 tlg.
für Spanzangenfutter 5C
3 - 26 mm, 24 pcs.
for 5C collet fixture

Schnellwechselstahlhalterset
40 pos. tool post & holder set

System Multifix, 5 Größen
Für Drehdurchmesser 150 - 1000 mm
System Multifix, 5 sizes
For working diameter 150 - 1000 mm

Diverse Stahlhalter
Various steel holders

Div. Wechselhalter, Abstechhalter,
MK-Hülse
Various holders (turning and
facing, boring bar, cut-off tool)

Schnellwechselstahlhalterset
Quick change set

Modell BERNARDO, 3 Größen
Für Drehdurchmesser von 150 bis 400 mm
Model BERNARDO, 3 sizes
For working diameter from 150 to 400 mm

Diverse Stahlhalter
Various steel holders

Div. Wechselhalter, Abstechhalter,
Rändelhalter
Various holders (turning and facing,
cut-off tool, knurling tool)

Taschenmessschieber mit Rundskala
Dial caliper

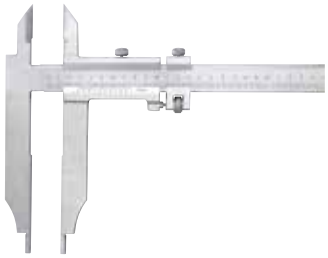
Messbereich 150 x 0,02 mm,
300 x 0,02 mm
Range: 150 x 0,02 mm,
300 x 0,02 mm

BERNARDO®
www.bernardo.at
Sie suchen einen Händler in Ihrer Nähe? Fragen Sie uns unter www.bernardo.at

Digital-Taschenmessschieber
Digital caliper

Messbereich: 150 x 0,01 mm,
300 x 0,01 mm
Range: 150 x 0,01 mm,
300 x 0,01 mm

Werkstattmessschieber
Mono block vernier caliper



Messbereich: 500 x 0,02 mm,
mit Messerspitzen 150 mm
Range: 500 x 0,02 mm,
with upper jaws 150 mm

Digital-Werkstattmessschieber
Big size digital caliper

Messbereich: 500 x 0,01 mm,
mit Messerspitzen 200 mm
Range: 500 x 0,01 mm,
with upper jaws 200 mm

Tiefenmessschieber
Depth vernier gauge

Messbereich: 200 x 0,02 mm,
mit abgesetzter Schiene
Range: 200 x 0,02 mm,
with hook

Höhenmess- und Anreißgerät
Double beam dial height gauge

Mit Messuhr, Messbereich:
300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm
With dial gauge, Range:
300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm

Digital-Höhenmess- und Anreißgerät
Double column digital height gauge

Messbereich:
300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm
Range:
300 x 0,01 mm / 500 x 0,01 mm

Kombinations-Winkelmesser
Combination square set protractor

Länge: 300 x 0,5 mm

Length: 300 x 0,5 mm

Universal-Winkelmesser
Univeral bevel protractor

Schienenlänge: 300 mm
Messbereich: 0 - 360°, mit Lupe
Length: 300 mm
Range: 0 – 360°, with magnifier

Digitaler Winkelmesser
Digital angle finder

Messbereich: 0 - 180°
Auflösung: 0,1°
Range: 0 - 180°
Resolution: 0,1°

Messzeugsatz 3-tlg.
Professional measuring tool set

Schiebelehre, Mikrometer und
Innenmessschraube in Holzkassette
Vernier caliper, micrometer and
inside micrometer in wooden box

Messzeugsatz 4-tlg.
General purpose measuring tool set

Schiebelehre, Mikrometer, Massstab
u. Haarwinkel in Kunststoffkassette
Vernier caliper, micrometer, edge
square and steel ruler in plastic box

Messzeugsatz 5-tlg.
Precision measuring tool set

Messwerkzeuge aus Edelstahl, rost-
frei mattverchromt, in Holzkassette
Different stainless steel measuring
tools, packed in wooden box

Bügelmessschrauben 6-tlg.
Outside micrometer set

Messbereich: 0 – 150 x 0,01 mm

Range: 0 – 150 x 0,01 mm

Bügelmessschrauben 6-tlg.
Outside micrometer set

Messbereich: 150 – 300 x 0,01 mm

Range: 150 – 300 x 0,01 mm

Digital-Bügelmessschrauben 4-tlg.
Electronic digital micrometer set

Messbereich: 0 – 100 x 0,001 mm

Range: 0 – 100 x 0,001 mm

Tiefenmessschraube
Depth micrometer

Messbereich: 0 – 100 x 0,01 mm

Range: 0 – 100 x 0,01 mm

Digitale Tiefenmessschraube
Electronic digital depth micrometer

Messbereich: 0 – 100 x 0,001 mm

Range: 0 – 100 x 0,001 mm

Innenmessschrauben 4-tlg.
Inside micrometer set

Messbereich: 5 – 100 x 0,01 mm

Range: 5 – 100 x 0,01 mm

Digitale Innenmessschrauben 4-tlg.
4 pcs. digital inside micrometer set

Messbereich: 5 – 100 x 0,001 mm

Range: 5 – 100 x 0,001 mm

3-Punkt-Innen-Feinmessschrauben
Three point inside micrometer set

3 Sätze, für Durchgangslöcher
Messbereich: 3 – 20 x 0,005 mm
3 sets, for through holes
Range: 3 – 20 x 0,005 mm

3-Punkt-Innen-Feinmessschrauben
Three point inside micrometer set

3 Sätze, für Sacklöcher
Messbereich: 20 – 300 x 0,005 mm
3 sets, for blind holes
Range: 20 – 300 x 0,005 mm

3-Punkt-Innen-Feinmessschrauben
Three point inside micrometer set

3 Sätze, für Sacklöcher
Messbereich: 3 – 20 x 0,005 mm
3 sets, for blind holes
Range: 3 – 20 x 0,005 mm

3-Punkt-Innen-Feinmessschrauben
Three point inside micrometer set

3 Sätze, für Sacklöcher
Messbereich: 20 – 300 x 0,005 mm
3 sets, for blind holes
Range: 20 – 300 x 0,005 mm

Digital-3-Punkt-Innen-Feinmesschr.
Digital 3 point inside micrometer set

2 Sätze, für Sacklöcher
Messbereich: 20 – 100 x 0,001 mm
2 sets, for blind holes
Range: 20 – 100 x 0,001 mm

Präzisions-Messuhr
Dial indicator general style

Messbereich: 10 x 0,01 mm

Range: 10 x 0,01 mm

Präzisions-Messuhr, staubgeschützt
Dial indicator

Messbereich: 10 x 0,01 mm
Staubgeschützt
Range: 10 x 0,01 mm
With dust resistant function

Messuhr mit großer Messspanne
Large size dial indicator

Messbereich: 100 x 0,01 mm

Range: 100 x 0,01 mm

Digitale Messuhr
Digital indicator

Messbereich: 10 x 0,01 mm

Range: 10 x 0,01 mm

Präzisionsfühlhebelmessgerät
Dial test indicator

Messbereich: 0 – 0,8 x 0,01 mm

Range: 0 – 0,8 x 0,01 mm

Digitales Fühlhebelmessgerät
Digital dial test indicator

Messbereich: 0 – 0,5 x 0,01 mm

Range: 0 – 0,5 x 0,01 mm

Digitales Dickenmessgerät
Digital thickness gauge

Messbereich: 0 – 25 x 0,01 mm

Range: 0 – 25 x 0,01 mm

Fühlerlehren 20-tlg.
20 pcs. feeler gauge

Messbereich: 0,05 – 1,0 mm
Blattlänge: 100 mm
Range: 0,05 – 1,0 mm
Length: 100 mm

BERNARDO®
www.bernardo.at
Besuchen Sie uns auf unserer Website unter www.bernardo.at

Universal-Magnetmessstativ
Mechanical universal magnetic base

Haftkraft: 50 kg

Adhesive force: 50 kg

Universal-Magnetmessstativ
Hydraulic universal magnetic base

Mit hydraulischer Klemmung
Haftkraft: 50 kg

With hydraulic clamping
Adhesive force: 50 kg

Parallel-Endmaßsatz 47-tlg.
Metric gage block set 47 pcs.

Genauigkeit nach DIN 861/1
Inhalt von 1,005 – 100 mm

Accuracy according DIN 861/1
Sizes from 1,005 – 100 mm

Parallel-Endmaßsatz 87-tlg.
Metric gage block set 87 pcs.

Genauigkeit nach DIN 861/1
Inhalt von 1,001 – 100 mm

Accuracy according DIN 861/1
Sizes from 1,001 – 100 mm

Mess- und Prüfstiftsatz 41-tlg.
Precision steel plug gauge set

DIN 2269, von 1,0 - 5,0 mm
Stufung: 0,1 mm

DIN 2269, from 1,0 - 5,0 mm
Graduation: 0,1 mm

Mess- und Prüfstiftsatz 91-tlg.
Precision steel plug gauge set

DIN 2269, von 1,0 - 10,0 mm
Stufung: 0,1 mm

DIN 2269, from 1,0 - 10,0 mm
Graduation: 0,1 mm

Präzisions-Wasserwaage
Master precision level

Länge: 200 mm
Genauigkeit: 0,02 mm

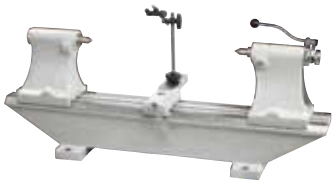
Length: 200 mm
Accuracy: 0,02 mm

Präzisions-Rahmenwasserwaage
Precision frame bubble

Abmessung: 200 x 200 mm
Genauigkeit: 0,02 mm

Measurement: 200 x 200 mm
Accuracy: 0,02 mm

Rundlaufprüfgerät
Precision heavy duty bench center



Spitzenweite: 500 mm
Spitzenhöhe: 170 mm

Distance between centers: 500 mm
Center height: 170 mm

Härteprüfgerät RW 150
Rockwell hardness tester RW 150

Messbereich: HRC 20 – 70

Rockwell range: HRC 20 – 70

Mess- und Profilprojektor
Measuring and contour projector

Zum Berührungslosen 2D-Messen
von kleinen Teilen

For non-contact 2D measuring
of small parts

Digitaler Winkelmesser Level Box
Digital angle finder Level Box

Kostengünstiger Winkelmesser
mit Libelle

Cheap angle finder
with water level

Elektronische Wasserwage
Digital level

Mit Neigungssensor und Punktlaser,
Anzeige in Grad oder Prozent, L=60 cm

With incline sensor and laser point,
Indication in degree or percent, L=60 cm

Multifunktions-Winkelmesser
Multifunction angle finder

Messbereich: 360°
Genauigkeit: 0,2°

Range: 360°
Accuracy: 0,2°

3-Achs-Anzeigegerät SDS 6 - 3V
Three axis digital readout system

Universell einsetzbar für Bohr-, Fräs-,
Dreh- und Schleifmaschinen

Universal useable for drilling, milling,
turning lathes and grinding machines

Längenmesssystem GS
Linear measuring system

Messlängen von 70 - 3200 mm

Sizes from 70 - 3200 mm

Umrüstsatz Digitalanzeige
Conversion kit digital readout

Für Profi(center) 450 V
Anzeige für Längs- und Planschlitten
For Profi(center) 450 V
Indication for longitudial and cross slide

Drehmeißelsatz 8 mm, 11-tlg.
Carbide tipped tool set 8 mm

Mit Hartmetall-Platten
Schaft 8 mm,
With carbide tips
Shank 8 mm

Drehmeißelsatz 12 mm, 8-tlg.
Carbide tipped tool set 12 mm

Mit Hartmetall-Platten
Schaft 12 mm,
With carbide tips
Shank 12 mm

Drehmeißelsatz 38-tlg.
Carbide tipped tool set 38 pcs.

Mit Hartmetall-Platten
Schaft 10 / 12 mm
With carbide tips
Shank 12 mm

Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten
Indexable carbide turning tool set

5-tlg., in Alikassette
Schaft 10 / 12 / 16 / 20 mm
5 pcs. / set in alu case
Shank 10 / 12 / 16 / 20 mm

HSS Drehmeißelsatz
HSS turning tool set

8-tlg., in Holzkassette
Schaft: 10 / 12 / 16 mm
8 pcs. / set, in wooden case
Shaft: 10 / 12 / 16 mm

Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten
Multipurpose turning tool set

4-tlg., inkl. Bohrstange, TiN-beschichtet
Schaft 10 / 12 / 16 mm
4 pcs., with boring bar, TiN-coated
Shank 10 / 12 / 16 mm

Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten
Multipurpose turning tool set

6-tlg., inkl. Bohrstange, TiN-beschichtet
Schaft 8 / 10 /12 /16 / 20 mm
6 pcs., with boring bar, TiN-coated
Shank 8 / 10 /12 /16 / 20 mm

Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten
Multipurpose turning tool set

7-tlg., TiN-beschichtet
Schaft 8 / 10 / 16 mm
7 pcs., TiN-coated
Shank 8 / 10 / 16 mm

Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten
Multipurpose turning tool set

9-tlg., in Holzkassette
Schaft 12 mm
9 pcs., in wooden case
Shank 12 mm

Drehmeißelsatz mit HM-Wendeplatten
Multipurpose turning tool set

7-tlg., in Holzkassette
Schaft 20 mm
7 pcs., in wooden case
Shank 20 mm

Bohrstangen-Set, 3-tlg. / 4 tlg.
Boring bar set, 3 pcs. / 4 pcs.

Schaft: 8 / 10 / 12 mm (3-teilig)
Schaft: 10 / 12 / 16 / 20 mm (4-teilig)
Shank: 8 / 10 / 12 mm (3 pcs.)
Shank: 10 / 12 / 16 / 20 mm (4 pcs.)

Rändelwerkzeug, starr
Knurling holder

Schaftgröße 12,7 x 12,7 x 112 mm
Zum Einspannen in Drehmaschinen
Shaft size 12,7 x 12,7 x 112 mm
For use on lathes

Rändelzange 20 bzw. 56
Adjusting knurling holder

Öffnungsweite:
5 - 20 mm bzw. 1,6 - 56 mm
Working capacity:
5 - 20 mm bzw. 1,6 - 56 mm

Rändelzange 25
Adjusting knurling holder

Mit Schwenk- und einstellbarem Tragarm
Öffnungsweite 3 - 25 mm
With tilting and adjustable arm
Working capacity 3 - 25 mm

Rändelwerkzeug, drehbar
Knurling holder, rotatable

Schaftgröße: 8 x 19 x 125 mm
3 Rändelpaare
Shaft size: 8 x 19 x 125 mm
3 pairs of knurls

BERNARDO®
www.bernardo.at
Fordern Sie unsere aktuellen Aktionskataloge unter www.bernardo.at an

Kühlmitteleinrichtung
Coolant pump

Kompl. mit Behälter (11 l)
und flexiblem Schlauch, 400 V
Compl. with tank (11 l) and flexible tube
400 V

Universal-Kühlmitteleinrichtung
Universal coolant pump

Mit Plastikbehälter (10 l)
und flexiblem Schlauch, 230 V / 400 V
With plastic tank (10 l) and flexible tube
230 V / 400 V

Maschinenschuh MS 80
Machine mount MS 80

Belastbarkeit: 500 kg
Durchmesser 80 mm
Capacity: 500 kg
Diameter 80 mm

Maschinenschuhe NE 80 / 120 / 160
Machine mounts NE 80 / 120 / 160

Belastbarkeit: 500 / 800 / 1000 kg
Durchmesser: 80 / 120 / 160 mm
Capacity: 500 / 800 / 1000 kg
Diameter: 80 / 120 / 160 mm

Maschinenleuchte LED 1
LED lamp 1

Spannung: 230 V
Mit flexiblem Arm und Magnet
Voltage: 230 V
With flexible arm and magnet

Maschinenleuchte LED 2
LED lamp 2

Spannung: 24 V
Mit flexiblen Arm
Voltage: 24 V
With flexible arm

Maschinenleuchte LED 3
LED lamp 3

Spannung: 230 V

Voltage: 230 V

LED-Arbeitsleuchte 3
LED lamp 3

Spannung: 24 V
Mit Trafo
Voltage: 24 V
With transformer

LED-Arbeitsleuchte 4
LED lamp 4

Spannung: 230 V

Voltage: 230 V

LED-Arbeitsleuchte 4
LED lamp 4

Spannung: 24 V
Mit Trafo
Voltage: 24 V
With transformer

Vergrößerungsleuchte
Magnifier lamp

Spannung: 230 V / 22 W

Voltage: 230 V / 22 W

Bernardo Kühlmittelflüssigkeit TURN
Bernardo coolant fluid TURN

Für Drehmaschinen
5 Liter Kanister
For turning lathes
5 l canister

RS 130 B
RS 26
MHK 200
MHK 230
TSM 355
DRC 355
KKS 250
CS 315 L
CS 350 L
CS 275 H
CS 315 H